
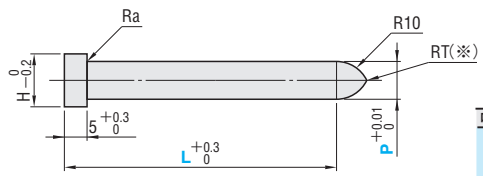

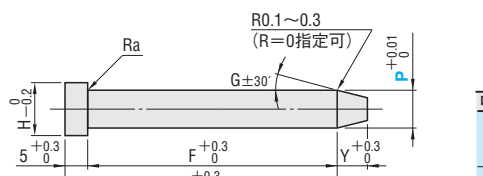

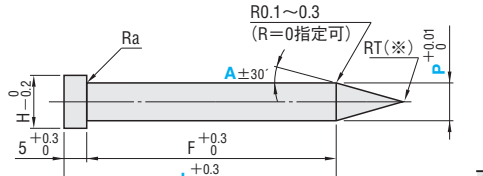


先端Rタイプ	材質 硬度	型式	形状												
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HSTC	 <p>呼び径 Ra</p> <table border="1"> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <p>ⓂRT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) Ⓜ先端R部長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5				
	1.6	R≤0.2													
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PSTC														
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HTTC	 <p>呼び径 Ra</p> <table border="1"> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <p>P G</p> <table border="1"> <tr><td>1.00~1.99</td><td>10°</td></tr> <tr><td>2.00~</td><td>15°</td></tr> </table>	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5	1.00~1.99	10°	2.00~	15°
	1.6	R≤0.2													
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
1.00~1.99	10°														
2.00~	15°														
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PTTC														
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HATTC	 <p>呼び径 Ra</p> <table border="1"> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5				
	1.6	R≤0.2													
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PATTC														

型式 Type	呼び径	L						指定0.01mm単位		A	Y	H
		42	52	62	72	82	(92)	min. P	max.			
Ⓜ SKH51相当 RW-HSTC RW-HTTC RW-HATTC	1.6	42	52	62				1.00~	1.60	2	2.6	
	2.0	42	52	62				1.00~	2.00		3	
	2.5	42	52	62				1.50~	2.50		3.5	
	Ⓜ 粉末ハイス鋼 RW-PSTC RW-PTTC RW-PATTC	3	42	52	62	72	82	(92)	2.00~	3.00	3	5
		4	42	52	62	72	82	(92)	3.00~	4.00		7
		5	42	52	62	72	82	(92)	4.00~	5.00	5	8
		6	42	52	62	72	82	(92)	5.00~	6.00		9
		8	42	52	62	72	82	(92)	6.00~	8.00	8	11
		10	42	52	62	72	82	(92) (102)	8.00~	10.00		13
		13	42	52	62	72	82	(92) (102)	10.00~	13.00		16
16		42	52	62	72	82	(92) (102)	13.00~	16.00	8	19	
20	42	52	62	72	82	(92) (102)	16.00~	20.00	23			
25	42	52	62	72	82	(92) (102)	20.00~	25.00	28			

- Ⓜ呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。
- ⓂL(92)(102)…L92,102は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。
- ⓂA(10)…P≥6.0の場合、A10選択不可
- ⓂA(15)…P≥15.0の場合、A15選択不可
- ⓂA(20)…P≥20.0の場合、A20選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - (R0)

RW-PSTC 6 - 72 - P5.02

- ⓂA : 先端鋭角タイプのみ適用
- ⓂR0 : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

MISUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工

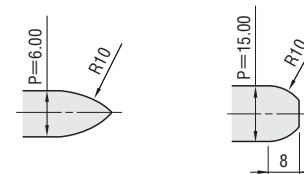
型式 - L(LC-LCT-LMT) - P - A - (R0) - (YC-HC-TC…etc.)

RW-PSTC 10 - LC65 - P8.50 - KC

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	YC	—	先端テーパ長さ変更 P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3±18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 Ⓜ先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 ⓂY(YC)≤P/2tanGC-0.3±18 Ⓜ先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LC	—	全長変更 25≤LC<L 指定0.1mm単位
	LKC	—	全長公差変更 L+0.3 ⇄ +0.05 0 0
	LCT	TKC	ツバ厚公差・全長変更を一つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注意事項(Ⓜ)はLCと同様 ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇄ +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	LMT	TKM	ツバ厚公差・全長変更を一つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注意事項(Ⓜ)はLCと同様 ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇄ -0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
ツバ部	HC	—	ツバ径変更 P≤HC<H 指定0.1mm単位 Ⓜ2.6≤HC<H
	TC	—	ツバ厚変更 4≤TC<5 指定0.1mm単位 (LCT、LMT、TKC、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) Ⓜ全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	KC	—	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	—	廻り止め平行加工(2面)
シャンク部	TKC	—	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇄ +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	—	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇄ -0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
FKC	—	F寸法公差変更 F+0.3 ⇄ +0.05 0 0 ⓂLKC併用不可	

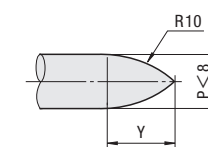
■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



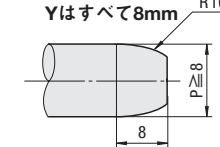
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ ……R10のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$
 $= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \approx 6.32$