

厚板打抜き用ブロックパンチ

- フランジ厚12mm・両フランジ・TiCNコーティング・HWコーティング -

材質
硬度

Type

刃先形状

B
刃先長さ

- ノーマル - - TiCNコーティング・HWコーティング -

刃先形状

D

刃先形状

R

刃先形状

E

刃先形状

G

ノーマル ATPW
TiCNコーティング H-ATPW
HWコーティング HW-ATPW

刃先長さ (B)
L > S

ツバ部に焼きなましをしております。
範囲は小冊子P2をご参考ください。

① W ≤ P
② R = 0 指定可
③ HW-のみ 指定不可
④ P = V, W = H の場合も、刃先公差は P・W の公差となります。

RoHS10

H1	型式		刃先形状	刃先長さ	V				L	B		
	Type	刃先形状			H	Pmin.	10	13		16	20	8
8	ノーマル ATPW	D	S	08	2.5	○	○	○	○	80	8	13
	TiCNコーティング H-ATPW	R				○	○	○	○			
10	HWコーティング HW-ATPW	E	L	10	3.0	○	○	○	○	100	13	19
		G				○	○	○	○			

Order 注文例

■ フランジ位置固定 (WF指定なし)

型式 V H - L - P - W - R (R D)

ATPWDS 10 08 - 120 - P6.00 - W4.00

Delivery 出荷日

■ ノーマル ■ TiCNコーティング・HWコーティング

3 日日出荷 5 日日出荷

Alterations 追加工

型式 V H - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・PKC...etc.)

ATPWDS 10 08 - 120 - P8.00 - W6.00 - BC22

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin ≥ 3.0 WC ≥ Wmin ≥ 2.0 指定0.1mm単位	全長	LC	全長変更 40 + B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長(LC) - 刃先長(B)が40mm以下の場合、刃先長は全長-40になります。
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長(L)は刃先長さ(BC) + 40mm以上が必要です。		LKC	全長公差 変 更 L +0.2 ⇨ +0.05 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	PKC	刃先公差 変 更 P・W ± 0.01 ⇨ +0.01 0 0 ①H-・HW-適用不可		LKZ	全長公差 変 更 L +0.2 ⇨ +0.01 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可) ①H-・HW-適用不可

厚板打抜き用ブロックパンチ blanks

- フランジ厚12mm・両フランジ -

材質
硬度

Type

粉末ハイス鋼 64~67HRC

ATPWB

ツバ部に焼きなましをしております。
範囲は本ページ下部「ツバ部焼きなまし」をご参考ください。

RoHS10

H1	型式		H	V	10	13	16	20	L
	Type	刃先形状							
8	ATPWB	D	08	○	○	○	○	○	80
10			10	○	○	○	○	○	100
									120

Order 注文例

型式 V H - L

ATPWB 10 08 - 120

Delivery 出荷日

■ ノーマル

2 日日出荷 急 ストック A

Alterations 追加工

型式 V H - L(LC) - LKC・LKZ

ATPWB 10 08 - 120 - LKC

追加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 40 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
	LKC	全長公差 変 更 L +0.2 ⇨ +0.05 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差 変 更 L +0.2 ⇨ +0.01 0 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

■ 特徴

従来の厚板打抜き用よりもフランジ部の強度を向上したブロックパンチです。厚板や高張力鋼板の打抜き等で、フランジ部の破損が問題になる場合にご利用ください。

■ フランジ部加工の比較 (単位 mm)

タイプ	厚み	幅	根本R	その他
通常フランジ	5	1.5	0.3以下	-
厚板打抜き用(従来)	10	2.0	0.8 ~ 1.0	-
厚板打抜き用(新規格)	12	4.0	2.0	・ツバ部焼きなまし ・ツバ厚寸法公差改良 ・頭部逃げ加工15°

■ ツバ部焼きなまし

