

# 厚板打抜き用ブロックパンチ

- フランジ厚12mm・両フランジ・TiCNコーティング・HWコーティング -

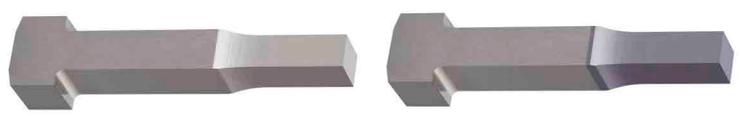
材質  
硬度

Type

刃先形状

B  
刃先長さ

- ノーマル -      - TiCNコーティング・HWコーティング -



刃先形状

**D**

刃先形状

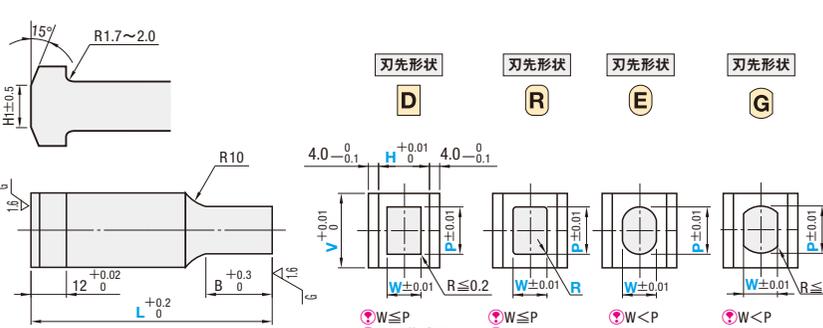
**R**

刃先形状

**E**

刃先形状

**G**



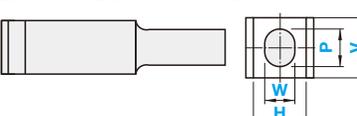
◎ツバ部に焼きなましをしております。範囲は小冊子P2をご参考ください。  
 ◎P=V, W=Hの場合も、刃先公差はP・Wの公差となります。

RoHS10

H1	型式		刃先形状	B 刃先長さ	V				L	B		
	Type	刃先形状			H	Pmin.	10	13		16	20	Wmin.
8	ノーマル <b>ATPW</b>	<b>D</b>		08	2.5	○	○	○	○	80	8	13
	TiCNコーティング <b>H-ATPW</b>	<b>R</b>										
10	HWコーティング <b>HW-ATPW</b>	<b>E</b>		10	3.0	○	○	○	○	130	13	19
		<b>G</b>										

Order 注文例

■フランジ位置固定 (WF指定なし)



型式 **V H - L** - **P - W - R (R D)**

ATPWDS 10 08 - 120 - P6.00 - W4.00

Delivery 出荷日

■ノーマル      ■TiCNコーティング・HWコーティング

3 日日出荷      5 日日出荷

急 ストック A

Alterations 追加工

型式 **V H - L (LC)** - **P (PC) - W (WC) - R** - (BC・PKC...etc.)

ATPWDS 10 08 - 120 - P8.00 - W6.00 - BC22

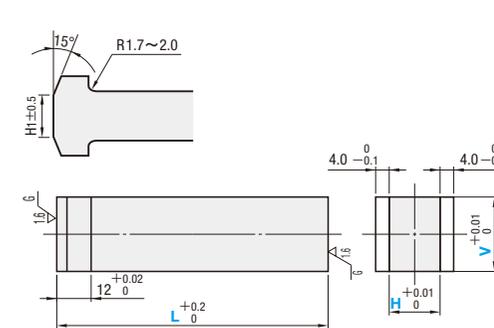
追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
刃先	<b>PC</b> <b>WC</b>	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin ≥ 3.0 WC ≥ Wmin ≥ 2.0 指定0.1mm単位	全長	<b>LC</b>	全長変更 40 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ◎全長(LC) - 刃先長(B)が40mm以下の場合、刃先長は全長-40になります。
	<b>BC</b>	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ◎全長(L)は刃先長さ(BC) + 40mm以上が必要です。		<b>LKC</b>	全長公差 変 更 $L \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	<b>PKC</b>	刃先公差 変 更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ◎H - HW - 適用不可		<b>LKZ</b>	全長公差 変 更 $L \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可) ◎H - HW - 適用不可

# 厚板打抜き用ブロックパンチ blanks

- フランジ厚12mm・両フランジ -

材質  
硬度

Type

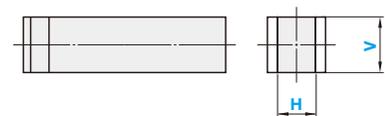



◎ツバ部に焼きなましをしております。範囲は本ページ下部「ツバ部焼きなまし」をご参考ください。

RoHS10

H1	型式	H	V	10	13	16	20	L
8	<b>ATPWB</b>	08	○	○	○	○	○	80
10		10	○	○	○	○	○	100
								120

Order 注文例



型式 **V H - L**

ATPWB 10 08 - 120

Delivery 出荷日

■ノーマル

2 日日出荷      急 ストック A

Alterations 追加工

型式 **V H - L (LC)** - **LKC・LKZ**

ATPWB 10 08 - 120 - LKC

追加工	記号	詳細
全長	<b>LC</b>	全長変更 40 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
	<b>LKC</b>	全長公差 変 更 $L \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	<b>LKZ</b>	全長公差 変 更 $L \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

■特徴

従来の厚板打抜き用よりもフランジ部の強度を向上したブロックパンチです。厚板や高張力鋼板の打抜き等で、フランジ部の破損が問題になる場合にご利用ください。

■フランジ部加工の比較 (単位 mm)

タイプ	厚み	幅	根本R	その他
通常フランジ	5	1.5	0.3以下	-
厚板打抜き用(従来)	10	2.0	0.8 ~ 1.0	-
厚板打抜き用(新規格)	12	4.0	2.0	・ツバ部焼きなまし ・ツバ厚寸法公差改良 ・頭部逃げ加工15°

■ツバ部焼きなまし

