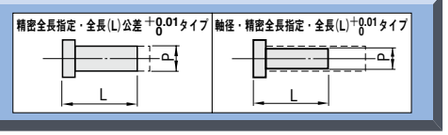
※掲載内容は2008年度版カタログのものです。カタログでは未掲載ですが販売は継続しております。

ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

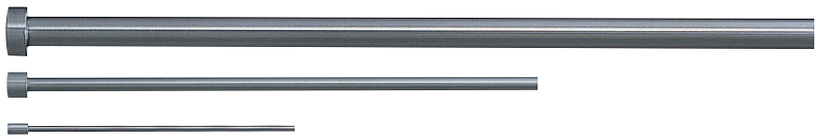
STRAIGHT EJECTOR PINS

ストレートエジェクタピン

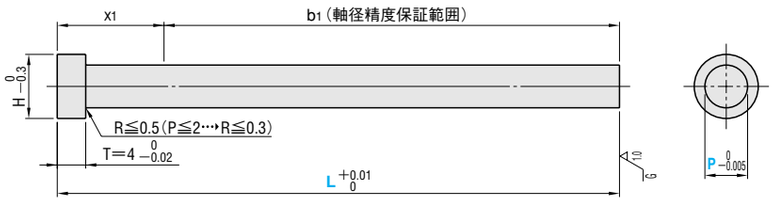
精密全長(L)公差 $^{+0.01}_{0}$　全長指定タイプ／軸径・全長指定タイプ



追加工価格も数量スライド適用 P.49



RoHS



型　式	ツバ厚	T P公差
EPH−LV EPHVB	4mm（T4）	0 −0.005

軸径精度保証範囲（詳細 P.1669）
T4…x1 max.30

M 材質　SKH51
H 硬度　58～60HRC
母材硬度保証範囲（詳細 P.1671）

■精密全長指定タイプ

H	T	型　式 Type	P	L 指定0.01mm単位	¥単価 1～4本 L40.00～100.00	L100.01～150.00
3	4	EPH−LV （P 0 −0.005）	1	40.00 ～150.00	330	360
			1.2		320	350
			1.5		320	350
4			2		320	350
5			2.5		320	350
6			3		330	360
7			3.5		380	400
			4		390	410

■軸径・精密全長指定タイプ

H	T	型　式 Type	No.	指定0.01mm単位 L	P	¥単価 1～4本 L40.00～100.00	L100.01～150.00
3	4	EPHVB （P 0 −0.005）	1.5	40.00 ～ 150.00	1.00 ～1.49	940	980
4			2		1.50 ～1.99	970	1,020
5			2.5		2.00 ～2.49	980	1,020
6			3		2.50 ～2.99	980	1,020
7			3.5		3.00 ～3.49	1,030	1,090
			4		3.50 ～3.99	1,030	1,090

Order 注文例

型　式	−	L	−	P

EPH−LV1　− 150.00
EPHVB 4　− 150.00 − P3.72

Delivery 出荷日

●EPH−LV
3 日目発送
ストークA　300円/1本　P.48
同一サイズ3本以上は一律810円

●EPHVB
3 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P.47

数　量	1～4	5～12	13～49	50～100	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	価格表	5%	10%	20%	

Alterations 追加工

型　式	−	L	−	P	− (KC・WKC…etc.)
EPH−LV2	− 150.00				− TC2
EPHVB 4	− 150.00 −		P3.72		− KC2

追加工詳細 P.59

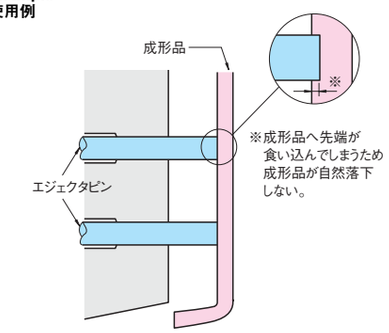
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
VKC 0 −0.02	VKC	精密1面ツバカット P/2≦VKC＜H/2	100
VWC 0 −0.02	VWC	精密2面ツバカット P/2≦VWC＜H/2	200
KC 0 −0.1	KC	1面ツバカット P/2≦KC＜H/2	60
WKC 0 −0.1	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC＜H/2	120
KAC KBC 0 −0.1	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC＜H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2	180
RKC 0 −0.1	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC＜H/2	120
DKC 0 −0.1	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC＜H/2	180
SKC 0 −0.1	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC＜H/2	240
AG° ±0.5 0° KGC 0 −0.1	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC＜H/2 AG=指定1°単位 0＜AG＜360	180
120° 120° 120° KTC 0 −0.1	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC＜H/2	240

ツバカット加工の指定単位について
(1)ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位
0.05mm単位可
EPHVB
0.005mm単位可
(2)ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位　0.1mm

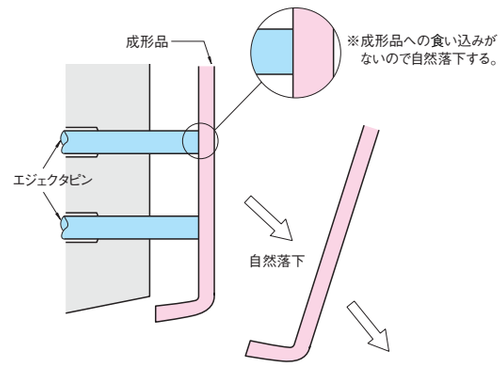
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
H HC 0 −0.3	HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≦HC＜H, P≧1.5	200
H HCC 0 −0.02	HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1≦HCC＜H−0.3, P≧1.5	400
TC 0 −0.02 4	TC	TC=指定0.1mm単位 2.0≦TC＜4, P≧1.5 (L寸法は指定寸法通り) 4−TC≦Lmax.−L	200
217	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.60 ⊗SKC併用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.60 ⊗SKC併用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
L 0.4 6	PFC	先端面簡易LAP仕上	200
S B 1	GVC	S,B=指定1mm単位 2≦S≦10、S+5≦B≦30 P≧3に適用	800

■潤滑剤 P.1519
GSEPV（精密小径エジェクタピン専用グリス）

Example 使用例



成形品の突き出し時、ピン先端部の食い込み量のばらつきにより、成形品が自然落下しない場合があります。



■特長
精密全長指定タイプは、全長にバラつきが無いため、成形品に食いこまず自然落下します。
金型組み立て時のエジェクタピンの全長調整の手間を削減できます。