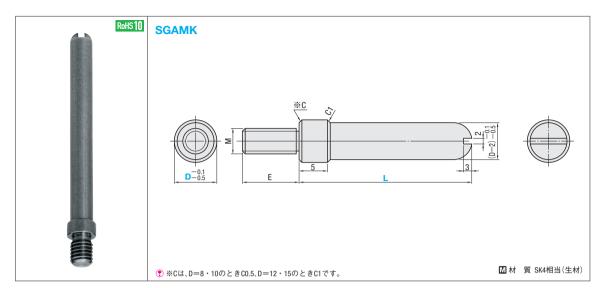
## スプリングガイドピン



М	_	型 式	L		
	E	Туре	D	指定10mm単位	
6	10		8	20~ 60	
8	10	CCARAK	10	20~ 80	
8	10	SGAMK	12	20~ 80	
10	12		15	20~100	





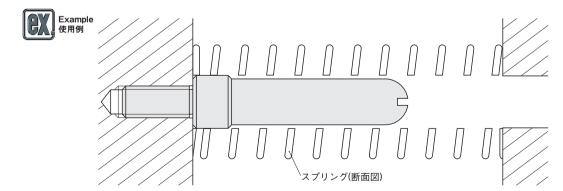


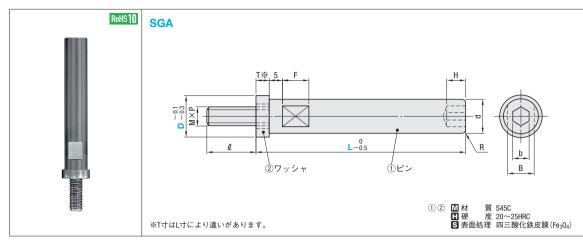
Delivery





スプリング内径に対してガイド径を2mm細く設定し、さらに生材を使用することによって、 スプリング内径の摩耗による破損を低減させています。 ※横置使用時には、必ず初期スプリングのたわみをかけてご使用ください。





M×P	l l	b	н	В	F	R	Т	d	適用コ	イルスフ	゚゚リング	sw□	型式		L
IVIAP									С	F	L·M·H B·G·Z·V	Х	Туре	D	指定5mm単位
4×0.7	7	3	3	4	8	1	3	6	φ 12	φ 14	φ 14	_	SGA 1 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17	7	20~ 50
4 ^ 0.7									φ 14	φ 16	φ 16	_		8	
5×0.8	8	4	3	6	8	1.5	4	8	_	φ 18	φ 18	φ 20		9	20~ 75
3 × 0.0	0	4	J	0					φ 18	_	φ 20	φ 22		10	
6×1.0	6×1.0 10	5	4	8	8	2	5	10	_	φ 20 · 22	φ 22	φ 25		11	20~ 85
0 × 1.0	10	J	-	0	0		J		φ 20	-	φ 25	φ 27		12.5	
	17 (12)	6	4	11	10	2.5	5 (10)	13	φ 22	φ 25 • 27	φ 27	φ 30		13.5	20~125
8×1.25									_	_	φ 30	_		15	
									φ 25	φ 30	_	_		16	
	20 (15)	8	5	14	12	3	5 (10)	16	φ 27	_	φ 35	φ 35		17.5	30~185
$10 \times 1.5$									_	φ 35	_	_		19	
									φ 30	_	φ 40	φ 40		20	
	23 (18)	1 10 1	6	17	14	3	5 (10)	20	_	φ 40	_	_		22	30~215
$12 \times 1.75$									_	_	φ 50	_		25	
									_	φ 50	_	_		27.5	
16×2.0	27 (22)	14	8	22	16	3	5 (10)	25	_	_	φ 60	_		30	50~215
10 ^ 2.0									_	φ 60	_	_		33	

- SGA7~12.5のL寸20、SGA13.5~16のL寸20~25、SGA17.5~27.5のL寸30~35はスパナ溝加工はありません。
- ・適用コイルスプリングの寸法は外径寸法を表示しています。

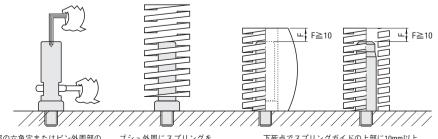












先端部の六角穴またはピン外周部の スパナ巾の逃がしで締め付けます。

ブシュ外周にスプリングを 嵌め込み、位置を決めます。

下死点でスプリングガイドの上部に10mm以上の安全を見込んでLを選択してください。