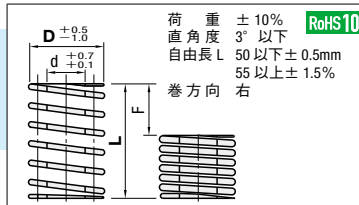
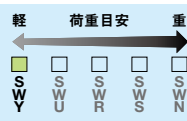


コイルスプリング

—超々タワミ用 SWY—



F(許容タワミ量)は常温(40°C)での測定によるものです。高温(150°C・200°C)での許容最大タワミはP.1140の表をご覧ください。

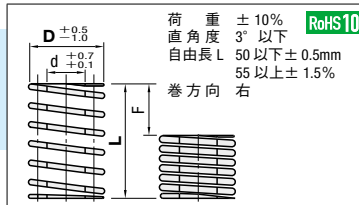
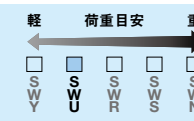
Table with columns for D, d, L, ばね定数, F=Lx65%, 型式, and 荷重. Includes sub-tables for SWY11, SWY20.5, SWY12.5, SWY24.5, SWY16.5, and SWY30.

Order 注文例 and Delivery 出荷日 sections with icons and text.

M 材質 ばね用オイルテンパー線
●荷重の算出方法: 荷重=ばね定数×タワミ量

コイルスプリング

—超々タワミ用 SWU—



F(許容タワミ量)は常温(40°C)での測定によるものです。高温(150°C・200°C)での許容最大タワミはP.1140の表をご覧ください。

Table with columns for D, d, L, ばね定数, F=Lx60%, 型式, and 荷重. Includes sub-tables for SWU10.5, SWU12.5, SWU14.5, SWU17, and SWU21.

M 材質 ばね用オイルテンパー線
●荷重の算出方法: 荷重=ばね定数×タワミ量

Alterations 追加加工 section with icons and text.

スプリング