

ノックピン(パック商品) / ノック抜き治具

マグネット / 耐熱マグネット

ノックピン(パック商品) RoHS10

タップ付 h7 タイプ
100PACK-MSTH (100本入り)
200PACK-MSTH (200本入り)

① 材質 SUJ2
 ② 硬度 45~50HRC

④ D5・D6でL寸10の場合、タップの下穴が貫通する場合があります。

l ₁	l ₂	M×P	l	Dh7	型 式		L	
					PACK	Type	D	
1.5	0.3	M3×0.5	*6	0 -0.012	100PACK (100本入り)	MSTH	5	10 15
							6	10
2.0	0.3	M4×0.7	6 8	0 -0.015	200PACK (200本入り)	MSTH	8	15 20 25 30
							10	30 40

*D=5の場合、l=6は参考値です。

Order 注文例

型 式

PACK Type D L

(100本入りの場合) 100 PACK-MSTH 6 = 20
 (200本入りの場合) 200 PACK-MSTH 6 = 20

Delivery 出荷日

在庫品

ノック抜き治具 RoHS10

① 本体 + ②ホルダーキャップ各1本

KNHN - B (①のみ)
 KNHN - M (②のみ)

① 本体
 ②ホルダーキャップ

① 材質 S45C
 ② 硬度 38~42HRC

① 本体
 ②ホルダーキャップ
 M4・M5・M6・M8・M10用

型 式

KNHN (①+②)

型 式

KNHN-B (①のみ)

d	型 式	No.
4.2	KNHN-M (②のみ)	4
5.2		5
6.3		6
8.5		8
10.5		10

Order 注文例

型 式

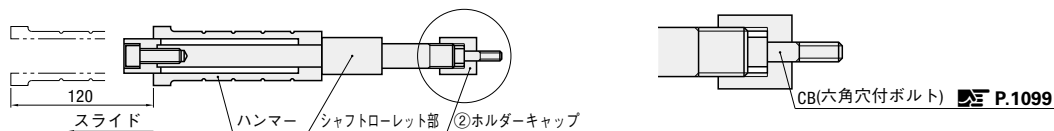
KNHN
 KNHN-M5
 KNHN-B

Delivery 出荷日

在庫品

- 特長
- シャフトローレット部ツバ加工により、両手でご使用の際、シャフトローレットとハンマーの間に手を挟むことなく安全にご使用いただけます。
 - ハンマー部にショットブラスト加工を施し、滑りにくくいたしました。
 - ハンマー部を一面カットすることにより、転がりを防止します。
 - ホルダーキャップのネジをロックタイト接着することで、ネジの緩みを防止します。

- 使用方法
- ホルダーキャップに六角穴付ボルト (CB) を挿入する。
 - 本体先端部に②ホルダーキャップを取り付ける。
 - シャフトローレット部を廻して、ボルトの先端をノックピンに取り付ける。
 - ハンマーをスライドさせ、ノックピンを引き抜く。



MG RoHS10

① 材質 SUM24L
 ② 材質 アルニコ磁石
 ③ 材質 黄銅 (C3604BD)
 耐熱温度 80°C

MGN (強力・防錆タイプ) RoHS10

① 材質 SUM24L
 ② 表面処理 無電解ニッケルメッキ
 ③ 材質 ネオジム磁石 耐熱温度 80°C

HX HXH (耐熱用) RoHS10

	HX	HXH
① 材質	SUM24L	SUM24L
② 表面処理	無電解ニッケルメッキ	コバルト磁石
③ 表面処理	レイデント処理	レイデント処理
耐熱温度	80°C	200°C

HXU HXUH (高温用) RoHS10

	HXU	HXUH
① 材質	SUM24L	SUM24L
② 表面処理	コバルト磁石	コバルト磁石
③ 表面処理	黄銅 (C3604BD)	黄銅 (C3604BD)
耐熱温度	80°C	200°C

HXMB RoHS10

① 材質 コバルト磁石 耐熱温度 200°C

Order 注文例

型 式

MG 13
 HX 20

Delivery 出荷日

在庫品

④ 吸着力・表面磁束密度は参考値です。

L	M×P	*吸着力 N[kgf]	表面磁束密度 ガウス[G]	d ₁	d ₂	B	C	H	t	型 式	
										Type	D
15	5×0.8	5.9 [0.6]	1100~1300	6	8	7	0.5	5	2.5	MG	10
15	5×0.8	11.8 [1.2]	1200~1400	8	10.5	10	1.0	6	3.5		13
20	6×1.0	15.7 [1.6]	1200~1500	10	13	10	1.5	9	6.5		16
25	8×1.25	29.4 [3.0]	1300~1700	13	16	12	2.0	12	9		20
30	8×1.25	44.1 [4.5]	1400~1700	15.5	18	13	2.5	15	15		25
30	8×1.25	78.5 [8.0]	1400~1700	20	23.5	15	3.0	18	18		28

荷重 [kgf] = 荷重N×0.101972 *吸着力: 下図参照
 ④ 磁石部は破損しやすいので追加加工しないでください。
 ⑤ 端面は研削仕上げしております。
 ⑥ ボルトを深くねじ込むと磁石が外れる可能性があります。

L	M×P	*吸着力 N[kgf]	表面磁束密度 ガウス[G]	d ₁	B	C	l	型 式	
								Type	D
10	3×0.5	2.9 [0.3]	3000~3200	4.0	2.0	0.3	6	MG	6
		5.8 [0.6]	3500~3700	5.0					8
15	5×0.8	9.8 [1.0]	3400~3600	6.0	1.5	0.5	10		10
		15.6 [1.6]	3200~3400	7.0					13
20	6×1.0	36.2 [3.7]	3500~3700	9.5	2.0	1.0	12		16
25	8×1.25	58.8 [6.0]	3100~3300	12.5					18
30	8×1.25	112.7 [11.5]	3500~3700	16.5	3.0	1.5	18	20	
		196.1 [20.0]	3300~3500	18.5				25	

荷重 [kgf] = 荷重N×0.101972 *吸着力: 下図参照
 ④ 磁石部は破損しやすいので追加加工しないでください。
 ⑤ 磁石とホルダは接着剤で固定しています。
 ⑥ 磁石面はケースより0.1~0.3凹みます。 *吸着力: 下図参照
 ⑦ ボルトを深くねじ込むと磁石が外れる可能性があります。

L	M×P	*吸着力 N[kgf]	表面磁束密度 ガウス[G]	d ₁	d ₂	B	H	型 式	
								Type	D
6	3×0.5	2.9 [0.3]	2100~2600	4	5	2.0	1.5	HX	6
		3.9 [0.4]	2200~2600	5.5	6.5				8
8	4×0.7	9.8 [1.0]	2100~2300	7	8	1.5	1.1		10
		29.4 [3.0]	2200~2400	9.5	11				13
10	5×0.8	49.0 [5.0]	2200~2500	12.5	14	2.0	1.6		16
13	6×1.0	88.3 [9.0]	2300~2600	16.5	18				20
		127.5 [13.0]	2300~2600	21.5	23	3.0	2.6	25	

荷重 [kgf] = 荷重N×0.101972 *吸着力: 下図参照
 ④ 磁石部は破損しやすいので追加加工しないでください。
 ⑤ 磁石とホルダは接着剤で固定しています。
 ⑥ 磁石面はケースより0.1~0.3凹みます。
 ⑦ ボルトを深くねじ込むと磁石が外れる可能性があります。

L	M×P	*吸着力 N[kgf]	表面磁束密度 ガウス[G]	d ₁	d ₂	B	H	型 式	
								Type	D
8	3×0.5	3.9 [0.4]	2100~2600	4	5	2	1.6	HXU	6
		5.9 [0.6]	2400~2600	5	6				8
10	4×0.7	14.7 [1.5]	2700~2900	7	8	3	2.1		10
		34.3 [3.5]	2800~3100	9.5	11				13
13	5×0.8	58.8 [6.0]	2900~3300	12.5	14	4	3.1		16
15	6×1.0	98.1 [10.0]	2900~3400	16.5	18				20
		137.3 [14.0]	2900~3400	21.5	23	6	5.1	25	

荷重 [kgf] = 荷重N×0.101972 *吸着力: 下図参照
 ④ 磁石部は破損しやすいので追加加工しないでください。
 ⑤ 磁石とホルダは接着剤で固定しています。
 ⑥ 磁石面はケースより0.1~0.3凹みます。
 ⑦ ボルトを深くねじ込むと磁石が外れる可能性があります。

T	吸着力 * N[kgf]	表面磁束密度 ガウス[G]	型 式	
			Type	D
2	1.0 [0.10]	2000~2100	HXMB (耐熱温度200°C)	3
	1.5 [0.15]			4
	3.9 [0.40]			5
1.5	6.9 [0.70]	2200~2400		7

荷重 [kgf] = 荷重N×0.101972 *吸着力: 右図参照
 ④ 磁石は非常に脆くお取り扱いには十分ご注意ください。
 ⑤ 磁石は接着剤で固定してください。

