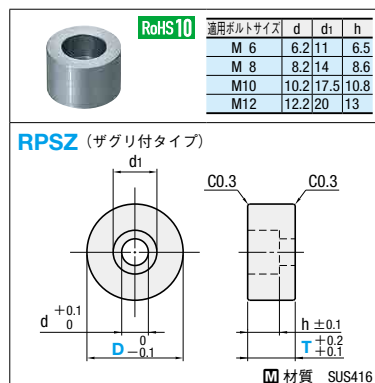


型式 Type	D	V	T
RPSK	25	8 10	10 15 20
	30	8 10 12	
	40	10 12 13	



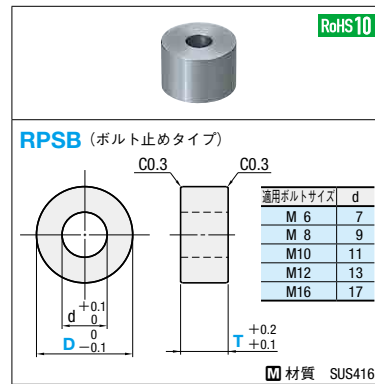
型式 Type	D	M(適用ボルトサイズ) 選択	T
RPSZ	25	6	10 15 20
		6	
	30	8 10	15 20 20
		6	10 15 20
	40	8 10	15 20 20
		12	20



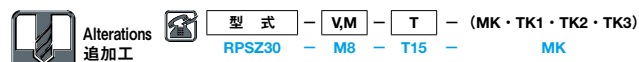
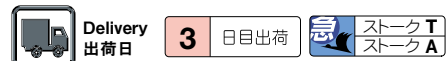
SUS416は熱伝導率が低いため、熱を遮断するのに有効です。

材質	熱伝導率 [cal/cm・sec・℃] (100℃)	熱膨張係数 [×10 <sup>-6</sup> /K(℃)] (100℃)
SUS416	0.058	9.9
S50C	0.120	11.5

1cal/(cm・sec・℃)=418.6W/(m・K)

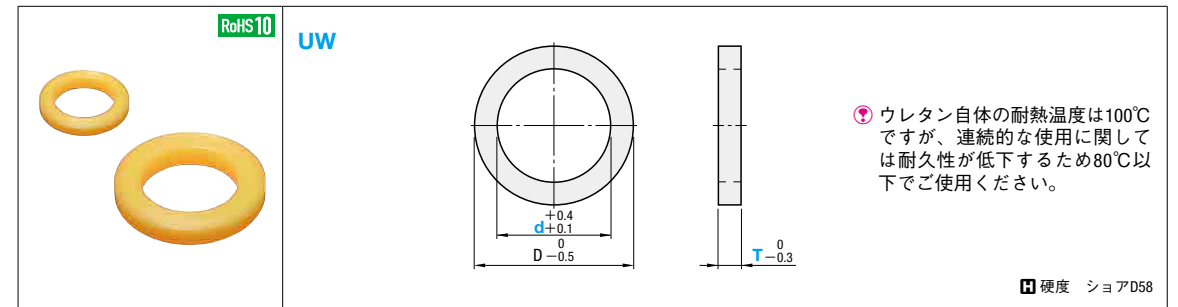
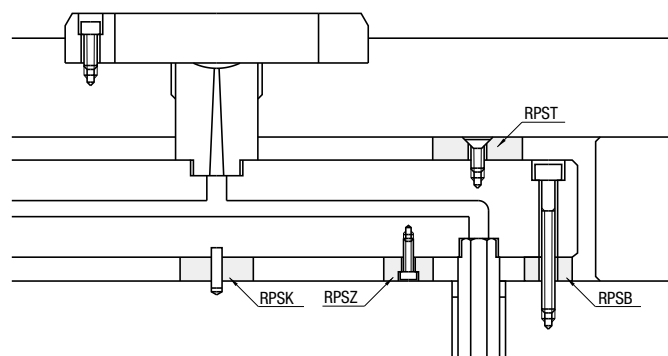


型式 Type	D	M(適用ボルトサイズ) 選択	T
RPSB	25	6 8 10	10 15 20
	30	8 10 12 16	
	40	8 10 12 16	



追加工	記号	詳細
2	MK	断熱性を高めるために両面に溝加工をします。☑緊急出荷サービス(ストック)適用不可 ☑溝加工の底面に加工跡が残る場合があります。
T	TK1 TK2 TK3	T寸公差を変更します。☑1オーダー20本以内は同時研磨いたします。(T寸公差は左表のとおりですが、ぼらつきは0.01以内に仕上げます。)

☑フリーワッシャ(P.1097)、断熱用フリーワッシャ(P.1098)のTK追加工とは指定公差が違いますのでご注意ください。

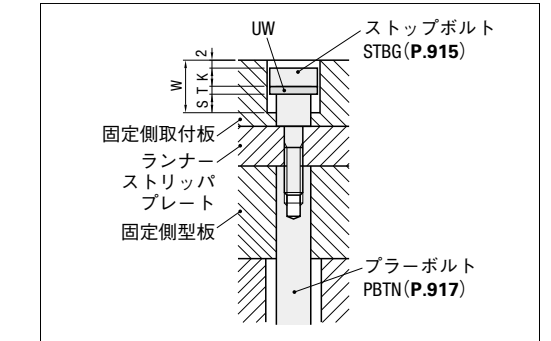
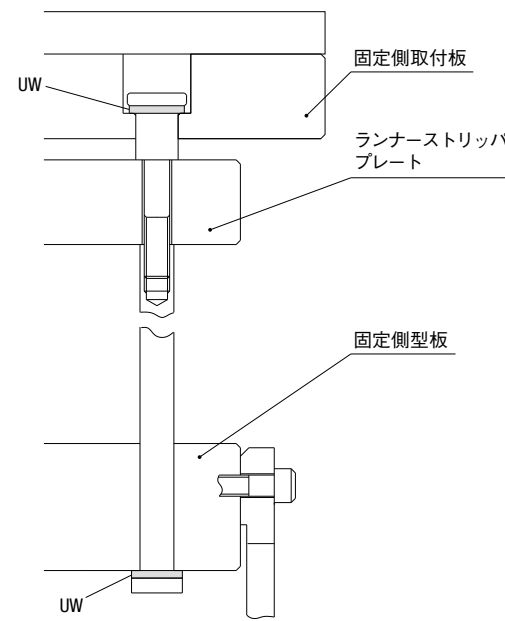
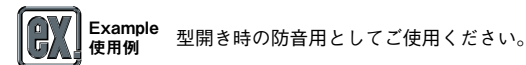


D	d	型式 Type	d	T
16	10	UW	10	1.5 3
18	13		13	
24	16		16	
27	20		20	

■ウレタン硬さ特性比較(ショアA95との比較)

特性	単位	ショアD58	ショアA95
引張り強さ	MPa	47.8	39.2
伸び	%	440	400
引裂強度	kgf/cm	153	107
反発弾性	%	53	40
圧縮永久歪み	%	39	45
耐熱温度	℃	100	80

☑上記数値は標準値であり、保証値ではありません。



●ウレタンワッシャをストップボルトに使用する場合、ストローク量(S)を確保するため、ザグリ深さ(W)の加工寸法にご注意ください。

●ストップボルトは、取付板に対し頭部が2mm引込むように寸法設定されています。(ストップボルトSTBG P.915参照)ウレタンワッシャをご使用の場合、ザグリ深さ(W)とストローク量(S)との関係は、[W=S+ウレタンワッシャ厚T+ストップボルトツバ厚K+2]となります。

■ストップボルトSTBG(P.915) K寸表

STBG	
軸径 D	ツバ厚 K
10	8
13	8
16	13
20	13