

RoHS10 DCJK

①インサイド・コア  
②カバー・ケース

冷却ユニット構成部品

部品名	①インサイド・コア	②カバー・ケース	③Oリング	④Oリング	⑤六角穴付ボルト	⑥セットビス
材質	黄銅 (C3604)	黄銅 (C3604)	ふっ素ゴム	ふっ素ゴム	ステンレス (SUS304)	ステンレス (SUS304)

適用アウターパイプ	アウターパイプ挿入部	適用インナーパイプ	インナーパイプ挿入部	型式	
TYPE	インロー径	インロー径d	深さ	Type	No.
DCJO 1	8.9	8.9	2	DCJI 1	4
DCJO 2	12.2	12.2		DCJI 2	6
DCJO 3	15.7	15.7		DCJI 3	8

構成部品の詳細寸法

型式		①インサイド・コア								②カバー・ケース		③Oリング	④Oリング	⑤六角穴付ボルト	⑥セットビス
Type	No.	B <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B	C	ORP 9	ORP 5	CBSS 3-8	MSSU 3-3
DCJK	1	15	17	12	8.9	8	4	33	26	18	20	ORP 9	ORP 5	CBSS 3-8	MSSU 3-3
	2	18	20	15	12.2	10	6	34	27	21	23.5	ORP 11	ORP 6	CBSS 4-8	MSSU 4-4
	3	21	24	18	15.7	13	8	36		27	30	ORP 14	ORP 10	CBSS 5-10	MSSU 4-4

Order 注文例

型式 DCJK1

Delivery 出荷日 3 日日出荷

急 ストック T ストック A

- 組み付け方法
- インナーパイプは冷却ユニット側端面を切り欠いて冷却水取り組み口穴側に向けセットビスで固定してください。インナーパイプ (DCJI) は切り欠き加工が標準で施されています。
  - アウターパイプ・IN用パイプ・OUT用パイプはロー付けで取り付けてください。アウターパイプ溶接側端面は金具内径に合わせて導入加工 (インロー部加工) をして取り付けてください。アウターパイプ (DCJO) はインロー部加工が標準で施されています。
  - アウターパイプを冷却側に固定後IN用パイプ・OUT用パイプをご指定の位置方向に合わせ固定用ボルトで固定してください。
  - 組み付け時にはOリング保護のため必ずグリスを塗布してください。
- ❗冷却水以外の流体はご使用できません。

RoHS10 DCJO (アウターパイプ)

RoHS10 DCJI (インナーパイプ)

材質 STPG370 (Sch40)  
材質 SUS304

■アウターパイプ

適用冷却ユニット	インロー部径D <sub>1</sub>	外径D	内径d	R (PT)	ℓ	型式		L 指定5mm単位
						Type	No.	
DCJK1	8.9	10.5	7.1	1/8	10	DCJO	1	50~300
							2	
							3	
DCJK2	12.2	13.8	9.4	1/4	12	DCJO	2	50~300
DCJK3	15.7	17.3	12.7	3/8			3	

■インナーパイプ

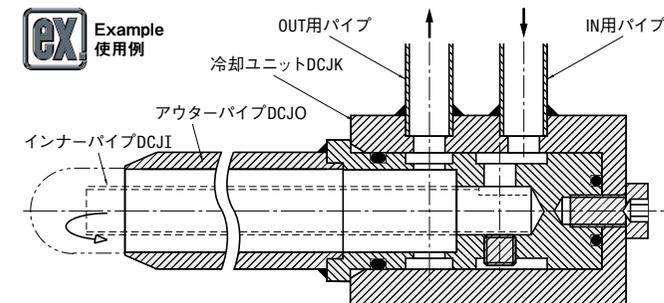
適用冷却ユニット	外径D	内径d	ℓ	t	型式		L 指定5mm単位
					Type	No.	
DCJK1	4	3	5	1	DCJI	1	50~300
						2	
						3	
DCJK2	6	4	6	2	DCJI	2	50~300
DCJK3	8	6				3	

Order 注文例

型式 DCJO 1 - 100  
DCJI 2 - 125

Delivery 出荷日 3 日日出荷

急 ストック T ストック A



❗冷却ユニットにアウターパイプをロー付けしてご使用ください。インナーパイプには方向性がありますのでご注意ください。

<対応表>

冷却ユニット	アウターパイプ	インナーパイプ
DCJK1	DCJO1	DCJI 1
DCJK2	DCJO2	DCJI 2
DCJK3	DCJO3	DCJI 3

冷却関連部品②  
シリンダ・室内冷却部