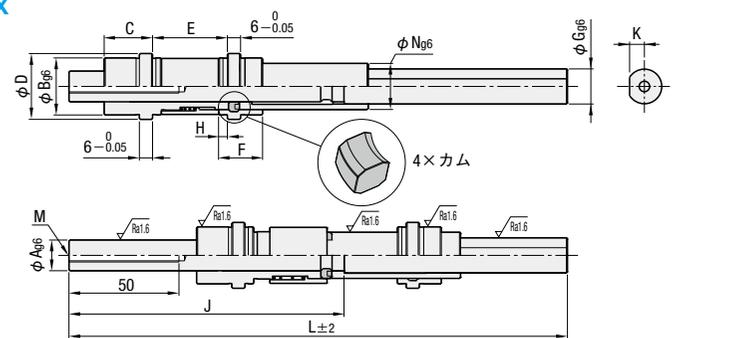


前方2段突き出しユニット / 後方2段突き出しユニット

◎こちらの商品は日本国内のみ、もしくは一部の国・地域のみ取り扱いとなります。

■前方2段突き出しユニット

DCUMX



材質 SCM421相当 硬度 58±2HRC 耐熱温度 150℃

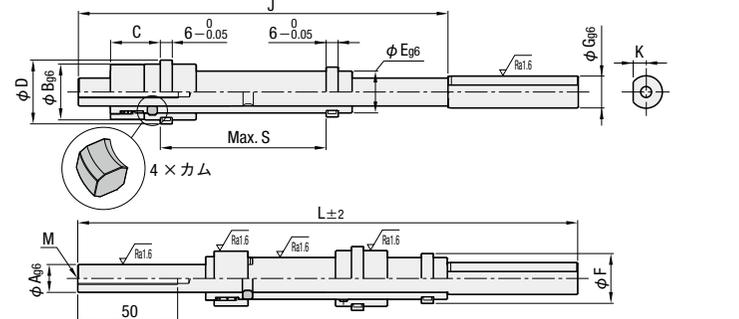
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	型式	No.
14	26	22	30	34	20	16	4	125	7.2	243	M6	21	DCUMX	1
16	30	27	34	44	23	18	6	152	8	314	M8	24		2

Order 注文例 型式 DCUMX No. 1

Delivery 出荷日 在庫品

■後方2段突き出しユニット

DCUMY



材質 SCM421相当 硬度 58±2HRC 耐熱温度 150℃

A	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	S	型式	No.
14	28	25	32	21	25	16	185	7.2	270	M6	83	DCUMY	1
16	32	30	36	24	28	18	252	8	337	M8	123		2

Order 注文例 型式 DCUMY No. 1

Delivery 出荷日 在庫品

■2段突き出しユニット専用カム

型式	No.	対応型式
DCUMC	1	DCUMX-1・DCUMY-1
	2	DCUMX-2・DCUMY-2

◎1個ずつの単体販売となります。

Order 注文例 型式 DCUMC No. 1

Delivery 出荷日 在庫品

動画のご案内

使い方を
動画で確認!

商品動画
はこちら

DCUMX

DCUMY



■特長

- エジェクタプレートの2段突き出しユニットです。1段突き出しでは成形品の突き出しが困難な場合や、成形品を自動落下させたいときに使用ください。
- エジェクタプレート内に収まるユニットのため、金型内のスペースをとらず、他部品のためのスペース確保にもつながります。
- エジェクタガイドピン、プッシュとしての機能も備えているため、余分な部品を省くことができます。

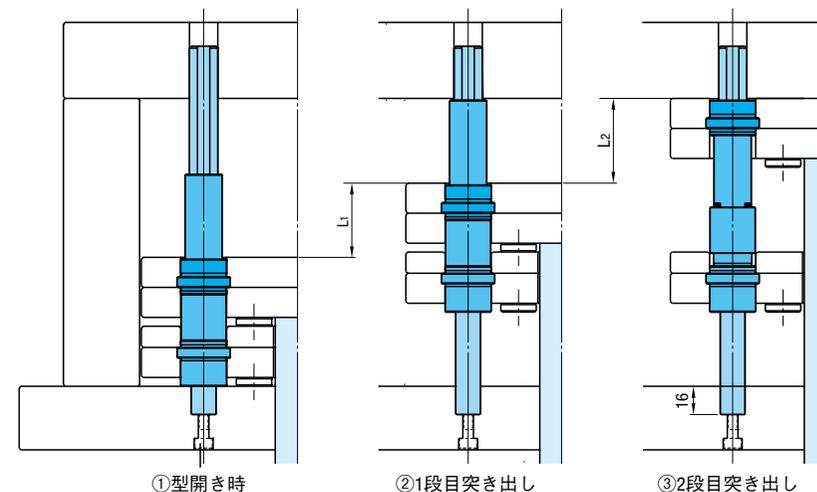
■前方2段突き出しユニットの動き

後方のプレートが止まる一方で、前方のプレートは、突き出しを続けます。

①型開き時→1段目突き出し
前方エジェクタプレートを突き出すと同時に後方エジェクタプレートも共に突き出します。

②1段目突き出し
カムがシャフトの溝に入るため、後方エジェクタプレートの突き出しが停止します。

③2段目突き出し
前方エジェクタプレートのみが突き出しを続けます。



	DCUMX-1	DCUMX-2
1段目突き出し(L1)	42mm	54mm
2段目突き出し(L2)	48mm	80mm
最大耐荷重	1,200kg	

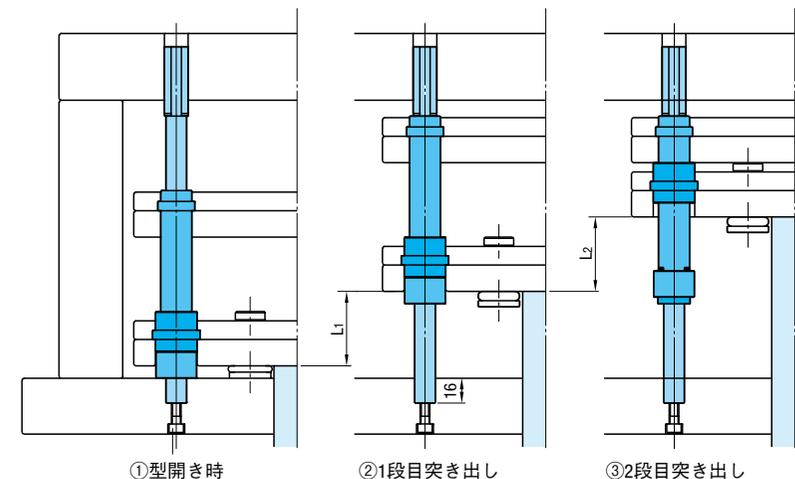
■後方2段突き出しユニットの動き

前方のプレートが止まる一方で、後方のプレートは、突き出しを続けます。

①型開き時→1段目突き出し
前方エジェクタプレートを突き出すと同時に後方エジェクタプレートも共に突き出します。

②1段目突き出し
カムがシャフトの溝に入るため、前方エジェクタプレートの突き出しが停止します。

③2段目突き出し
後方エジェクタプレートのみが突き出しを続けます。



	DCUMY-1	DCUMY-2
1段目突き出し(L1)	48mm	60mm
2段目突き出し(L2)	62mm	89mm
最大耐荷重	1,200kg	

■注意事項

- 最低でも本製品2点を対角線上にバランスのとれた状態で配置してください。
- ユニットの破損につながるため、スプリングの併用は推奨していません。
- ガイド部分は役割上、カットは推奨していません。
- Dカットを施している上部はプレートから飛び出さない程度に長さ調整ください。短すぎると負荷がかかりやすくなり、故障の原因となります。