

位置決めストレートブロックセット

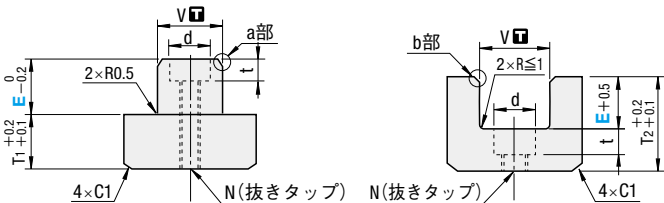
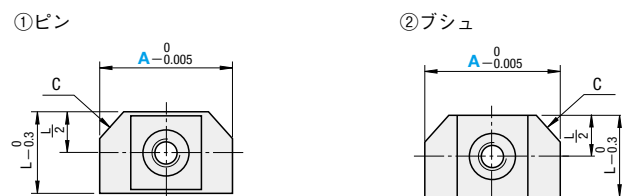
-PL面取付・L寸ショートタイプ-

RoHS10



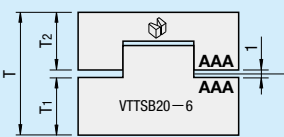
精度ランク	型式	V公差		位置決め精度 (クリアランス)	A面に対するV寸部の 対称度	M 材質	H 硬度
		①ピン	②プッシュ				
精級	TTSB	0 -0.005	+0.01 +0.005	0.005~0.015	0.003以下	SKD11	58~62HRC
超精級	VTTSB	0 -0.003	+0.003 0	0.006以下	(合いマーク合わせタイプ)		

● A20・25・30

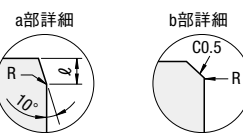
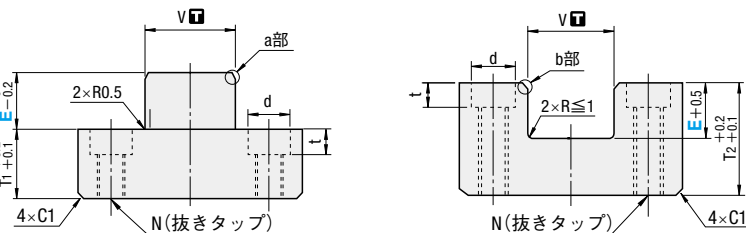
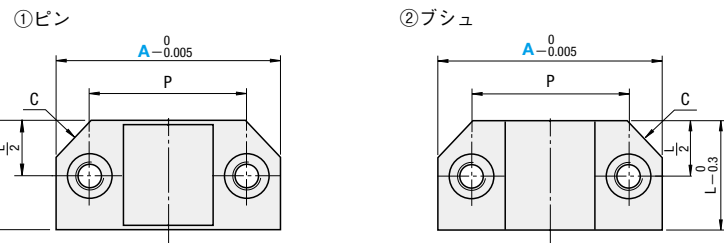


● 超精級 (VTTSB) の識別記号について

- ピン・プッシュを組んだ状態でA寸を仕上げ加工しています。
- 必ず識別記号の向きを合わせ、同じ組み合わせでご使用ください。



● A40・50



L	T	T1	T2	V	ℓ	C	P	ボルト穴		取付ボルト	抜きタップ N	型式		
								d	t			Type	A	E
12	23	8	14	10	0.5	4	-	6.5	3.5	M3ボルト	M4	TTSB	20	6
15	28	10	17	12	1			8	4.5	M4ボルト	M5		25	8
20	32	12	19	15		6	28						9.5	5.5
25	46	17	25	20	2			35	9.5	5.5	M5ボルト	M6		
						(50)	15							

● A50は、精級TTSBのみの販売となります。



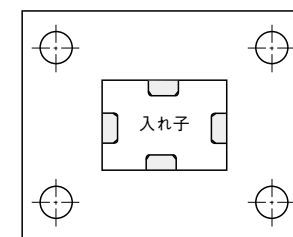
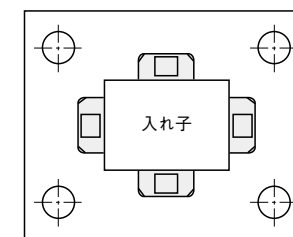
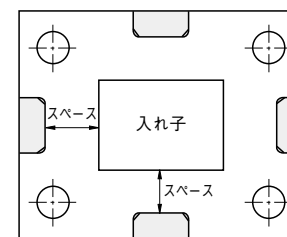
Order 注文例
型式 - E
TTSB20 - 6



Delivery 出荷日
在庫品



Example 使用例



■ 特長

スペースのない金型、小型の金型の場合、入れ子の周囲にもスペースが取れます。

入れ子の周囲で位置決めができるよう、ピン側両サイドに逃げ加工をしています。

入れ子内の位置決めにも使用できる位置決め精度とサイズをラインナップしています。

■ ご使用にあたって

- 凸側、凹側がぶつかり合いますと破損の原因となりますので1mm程度あけてご使用ください。
- VTTSBは、ピン・プッシュのクリアランスが小さく、組み付けた状態で外形寸法(A寸)を仕上げています。プレートの加工には充分ご注意ください。
- VTTSBは、2色成形などのように金型を回転させ、ピン・プッシュが入れ替わる金型には使用できません。

E	S (有効保持長max.)
6	4.0
8	5.5
10	7.5
15	11.5

位置決め開始時 型締め時

