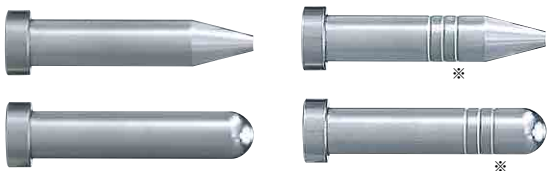


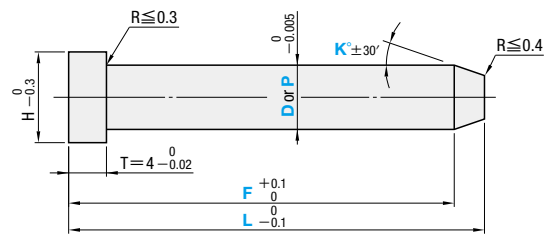
位置決めピン

-軸径(D)固定/軸径(P)0.01mm指定タイプ-

 <p>※追加加工OCF併用時</p>	<p>RoHS 10</p> <p>材質 SKD11相当 58~62HRC</p>	<p>型式</p> <p>Type</p>		<p>Shape (先端形状)</p> <p>T</p> <p>B</p>
	<p>硬度 58~62HRC</p>	<p>軸径固定 PPD</p>	<p>軸径指定 PPDF</p>	
	<p>SKH51 58~60HRC</p>	<p>PPH</p>	<p>PPHF</p>	

Shape (先端形状)

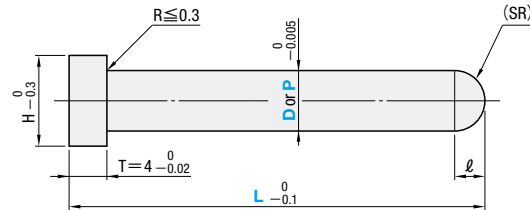
Shape T (テーパ加工)



F...指定0.1mm単位
 $F \geq 10.00$
 and
 $0.3 \leq (L-F) \leq \frac{L}{2}$
 and
 $\frac{D \text{ or } P}{2} - (L-F) \tan K \geq 0.1$

K...指定1°単位
 $1 \leq K \leq 45$

Shape B (球面加工)



$$\ell = \frac{D \text{ or } P}{2}$$

■軸径(D)固定タイプ

H	型式			L 指定0.1mm単位	Shape (先端寸法)
	Type	Shape	D		
8	PPD	T	5	25.0~60.0	Shape Tのみ F...指定0.1mm単位 K...指定1°単位
9			6		
10	7				
11	8				
15	10				



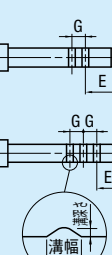
■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型式			L 指定0.1mm単位	P 指定0.01mm単位	Shape (先端寸法)
	Type	Shape	No.			
8	PPDF	T	5	25.0~60.0	4.50~4.99	Shape Tのみ F...指定0.1mm単位 K...指定1°単位
9			6		5.50~5.99	
11	8	7.00~7.99				
15	PPHF	B	10		8.00~9.99	



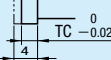
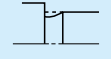
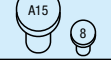
Order 注文例
 型式 - L - P - 先端寸法F・K
 PPDB 8 - 60.0
 PPHFT5 - 50.0 - P4.80 - F45.0 - K20

Delivery 出荷日
 2 日目出荷
 急 ストック A

Alterations 追加加工
 型式 - L - P - 先端寸法F・K - (KC・WKC...etc.)
 PPDB 5 - 30.0 - HC 7.0
 PPHFT 6 - 40.0 - P5.80 - F35.0 - K30 - OCF2-E10-G3

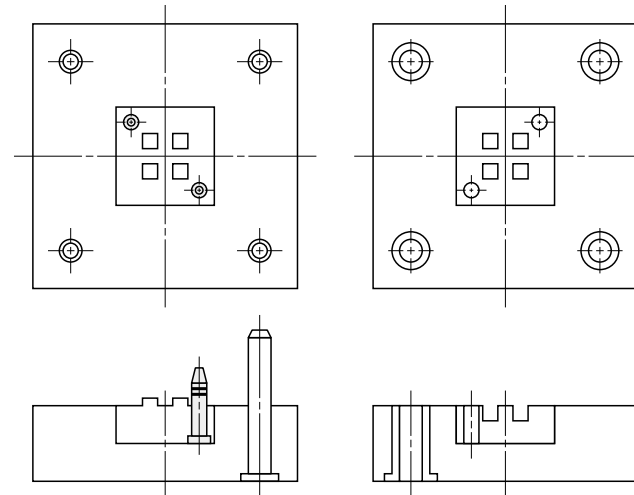
追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2
	OCF	油溝加工 (フリー指定) 指定方法 OCF2-E10-G3 (溝2本) OCF3-E10-G3 (溝3本) OCF=溝本数(2~3本) E=指定1mm単位 [Shape Tの場合、L-F+1 < E < L-T - (G×(溝本数-1)) - 5] [Shape Bの場合、ℓ+1 < E < L-T - (G×(溝本数-1)) - 5] G=指定1mm単位 1 ≤ G ≤ 10

軸径D or No.	溝深さ	溝幅
5・5.5・6・6.5	0.1	0.5
7・8	0.2	0.6
10	0.3	0.8

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L寸は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.324 緊急出荷サービス(ストック)適用不可

ツバカット加工(KC・WKC)の指定単位について
 (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
 [指定単位] 軸径(D)固定0.05mm単位可、軸径(P)指定0.005mm単位可
 (2) ツバカット加工を自由に指定する時
 [指定単位] 0.1mm単位

ex Example 使用例



- 入れ子の位置決めにも使用できます。スペースの無い小型の金型に有効です。
- 材質SKD11相当・SKH51はいずれも高温焼戻し処理をしています。
- 位置決めクリアランスを小さくする場合、ガイドピンは精級をご使用ください。