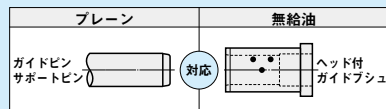
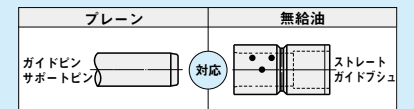



高温用無給油ガイドブシュ



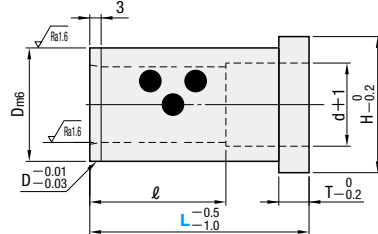
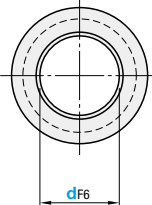
高温用無給油ガイドブシュ

-ストレート・特殊銅合金タイプ-






RoHS10 **GBHKZ**

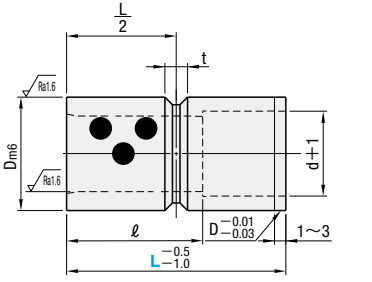
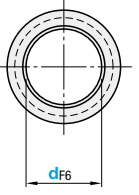
☑ 材質 特殊高力黄銅系 (CAC304系)
特殊固体潤滑剤 (埋設)

Ⓢ サイズによって黒鉛の配置は異なります。

・特殊固体潤滑剤使用限界250℃以下



RoHS10 **GBSKZ**

☑ 材質 特殊高力黄銅系 (CAC304系)
特殊固体潤滑剤 (埋設)

Ⓢ サイズによって黒鉛の配置は異なります。

・特殊固体潤滑剤使用限界250℃以下

dF6	T	Dm6	H	ℓ						
				L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60
10	5	14	16	20	20	—	—	—	—	—
12		18	22	20	25	—	—	—	—	
13		20	25	20	25	25	—	—	—	
16	6	25	30	20	25	30	35	30	30	—
20	8	30	35	—	25	30	35	40	40	40
25		35	40	—	25	30	35	40	50	50
30		42	47	—	25	30	35	40	50	60

型式		L									
Type	d	L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60	L70	L80	L90
GBHKZ	10	20	25	—	—	—	—	—	—	—	
	12	20	25	—	—	—	—	—	—	—	
	13	20	25	30	35	40	—	—	—	—	
	16	20	25	30	35	40	50	—	—	—	
	20	—	25	30	35	40	50	60	—	—	
	25	—	25	30	35	40	50	60	—	—	
	30	—	25	30	35	40	50	60	—	—	

Order 注文例 **型式** - **L**
GBHKZ16 - **30**

Delivery 出荷日 **在庫品**

- ブシュ内径には、耐熱性と初期なじみ性を得るためのコーティング剤 (黒色) を塗布しております。
- コーティング剤によりガイドピン等が入りにくいことがありますが、コーティング剤を除去いたしますと初期なじみ性が得られませんので、ご了承ください。
- コーティング剤は、有機溶剤等を用いて除去することができます。

dF6	t	Dm6	ℓ					
			L20	L25	L30	L35	L40	L50
13	+0.027 +0.016	6	20	25	25	—	—	—
16			25	30	35	—	—	
20	+0.033 +0.020	8	30	25	30	35	40	—
25			35	30	35	40	50	
30	—	—	42	25	30	35	40	50

型式		L					
Type	d	L20	L25	L30	L35	L40	L50
GBSKZ	13	20	25	30	—	—	—
	16	20	25	30	35	—	—
	20	20	25	30	35	40	—
	25	20	25	30	35	40	50
	30	20	25	30	35	40	50

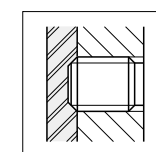
Order 注文例 **型式** - **L**
GBSKZ20 - **25**

Delivery 出荷日 **在庫品**

- ブシュ内径には、耐熱性と初期なじみ性を得るためのコーティング剤 (黒色) を塗布しております。
- コーティング剤によりガイドピン等が入りにくいことがありますが、コーティング剤を除去いたしますと初期なじみ性が得られませんので、ご了承ください。
- コーティング剤は、有機溶剤等を用いて除去することができます。

EX Example 使用例

■ストレートガイドブシュの抜け止め



ストレートガイドブシュの抜け止めはスクリュープラグを使用するのが一般的です。ブシュにはスクリュープラグに合わせて外周に溝を切っております。ブシュの肉厚の薄い部分を直接押さないので、内径のたわみを最小限に抑えることができます。

ガイドブシュ内径d	適用スクリュープラグ
13~20	MSW 6
25~30	MSW 8