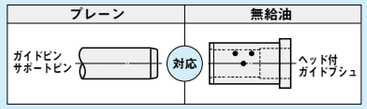
OIL-FREE LEADER BUSHINGS －WITH HEAD・COPPER ALLOY TYPE－

無給油ガイドブシュ

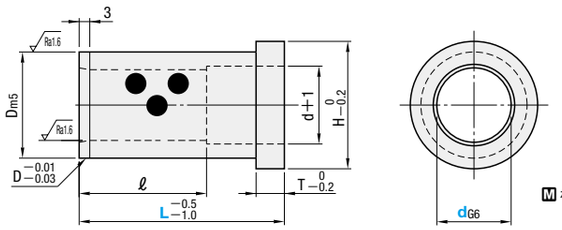
－ヘッド付・銅合金タイプ－



RoHS10

・特殊固体潤滑剤使用限界150℃以下

GBHDZ



M 材質　高力黄銅鋳物4種
(CAC304)
(旧JIS：HBsC4)
特殊固体潤滑剤
黒鉛(埋設)

サイズによって黒鉛の配置は異なります。

dG6		T	Dm5		H	ℓ															
						L15	L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60	L70	L80	L90	L100	L110	L120	L130	L150
8	+0.014 +0.005	5	12	+0.015 +0.007	14	—	15	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10			14		16	15	20	20	20	20	20										
12	+0.017 +0.006		18		22	15	20	25	—	—	—										
13			20	+0.017 +0.008	25	15	20	25	25	25	25	25									
16		6	25		30	15	20	25	30	35	30	30									
20	+0.020 +0.007	8	30		35	—	20	25	30	35	40	40	40	40	40						
25			35	+0.020 +0.009	40		20	25	30	35	40	50	50	50	50	50	50				
30			42		47		—	25	30	35	40	50	60	60	60	60	60	60	60		
35	+0.025 +0.009		48		54			—	—	—	40	50	60	70	70	70	70	70	70	70	
40		10	55	+0.024 +0.011	60						40	50	60	70	80		80		80	80	
50		12	70		75						—	—	60	70	80	—	100	—	100	100	100
60	+0.029 +0.010		80		86								—	—	80		100		120	—	120

型　式 Type	d	L														
GBHDZ	8		20	25												
	10	15	20	25	30	35	40									
	12	15	20	25												
	13	15	20	25	30	35	40	50								
	16	15	20	25	30	35	40	50								
	20		20	25	30	35	40	50	60	70	80					
	25		20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100			
	30			25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
	35						40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
	40						40	50	60	70	80		100		120	130
	50								60	70	80		100		120	130	150
	60										80		100		120		150

Order 注文例

型　式		L
GBHDZ13	—	40

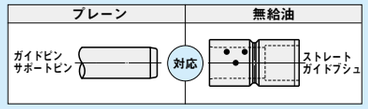
Delivery 出荷日　在庫品

• 無給油タイプ……特殊固体潤滑剤を埋設していますので給油の手間が省けます。(なお、初期なじみ油をつけると、耐久性はさらに向上します。)
80℃以上でないと固体潤滑剤から油がにじみ出てきませんので型温にご注意ください。

OIL-FREE LEADER BUSHINGS －STRAIGHT・COPPER ALLOY TYPE－

無給油ガイドブシュ

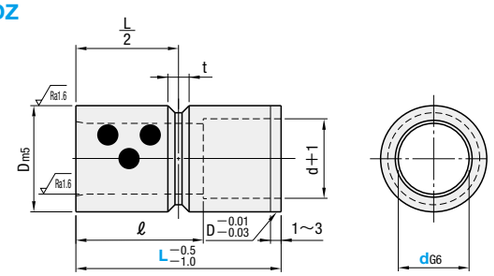
－ストレート・銅合金タイプ－



RoHS10

・特殊固体潤滑剤使用限界150℃以下

GBSDZ



M 材質　高力黄銅鋳物4種
(CAC304)
(旧JIS：HBsC4)
特殊固体潤滑剤
黒鉛(埋設)

サイズによって黒鉛の配置は異なります。

dG6		t	Dm5		ℓ												
					L10	L15	L20	L25	L30	L35	L40	L50	L60	L70	L80	L100	L120
8	+0.014 +0.005	6 (L=10 → t=4)	12	+0.015 +0.007	10	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10			14		10	15	20										
12	+0.017 +0.006		18		10	15	20	25									
13			20	+0.017 +0.008	—	15	20	25	25								
16			25			15	20	25	30	35							
20	+0.020 +0.007		30			15	20	25	30	35	40	40					
25		8 (L=15 → t=6)	35	+0.020 +0.009		15	20	25	30	35	40	50					
30			42			—	20	25	30	35	40	50	60	60			
35	+0.025 +0.009		48				—	25	30	35	40	50	60	70			
40			55	+0.024 +0.011				—	30	—	40	50	60	70	80		
50			70						—		40	50	60	70	80	100	
60	+0.029 +0.010		80								—	50	60	—	80	100	120

型　式 Type	d	L														
GBSDZ	8	10	15													
	10	10	15	20												
	12	10	15	20	25											
	13		15	20	25	30										
	16		15	20	25	30	35									
	20		15	20	25	30	35	40	50							
	25		15	20	25	30	35	40	50							
	30			20	25	30	35	40	50	60	70					
	35				25	30	35	40	50	60	70					
	40					30		40	50	60	70	80				
	50							40	50	60	70	80	100			
	60								50	60		80	100	120		

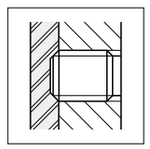
Order 注文例

型　式		L
GBSDZ35	—	60

Delivery 出荷日　在庫品

Example 使用例

■ストレートガイドブシュの抜け止め



ストレートガイドブシュの抜け止めはスクリュープラグを使用するのが一般的です。ブシュにはスクリュープラグに合わせて外周に帯溝を切ってあります。
ブシュの肉厚の薄い部分を直接押さないので、内径のたわみを最小限に抑えることができます。
L=10(d=8～20)または
L=15(d=25)のときは下表の( )内のスクリュープラグとなります。

ガイドブシュ内径d	適用スクリュープラグ
8～20	MSW 6(4)
25～60	MSW 8(6)