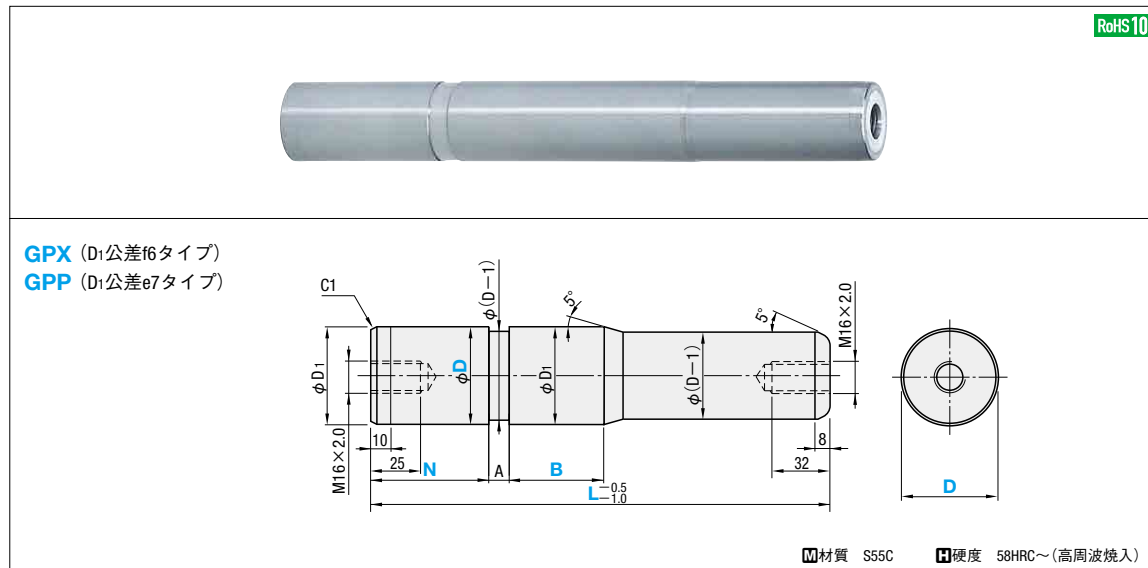


中・大型用ガイドピン

-ジョイント・軸径公差選択タイプ-

ガイドアシストピン

-丸穴タイプ-



GPX (D1公差f6タイプ)
GPP (D1公差e7タイプ)

材質 S55C 硬度 58HRC~(高周波焼入)

GPX (D1公差f6タイプ)

A	D (h6)	D1 (f6)	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	B 指定1mm単位
			Type	D			
10	0 -0.016	-0.025 -0.041	GPX	40	100~360	N=0 or 5 ≤ N ≤ 140	B=0 or 5 ≤ B ≤ 200
				50	100~400		
20	0 -0.019	-0.030 -0.049		60	150~500	N=0 or 5 ≤ N ≤ 200	
				80	150~400		

① 圧入部不要の場合、N=0と指定 ② N=0の場合、A満なし(A=0)となります。③ B=0の場合、φD1とφD-1のつなぎ5°はなくなりストレート形状となります。

GPP (D1公差e7タイプ)

A	D	D1 (e7)	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	B 指定1mm単位
			Type	D			
10	±0.015	-0.050 -0.075	GPP	40	100~360	N=0 or 5 ≤ N ≤ 140	B=0 or 5 ≤ B ≤ 200
				50	100~400		
20		-0.060 -0.090		60	150~500	N=0 or 5 ≤ N ≤ 200	
				80	150~400		

① 圧入部不要の場合、N=0と指定 ② N=0の場合、A満なし(A=0)となります。③ B=0の場合、φD1とφD-1のつなぎ5°はなくなりストレート形状となります。

Order 注文例: 型式 - L - N - B
GPX40 - 250 - N100 - B50

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

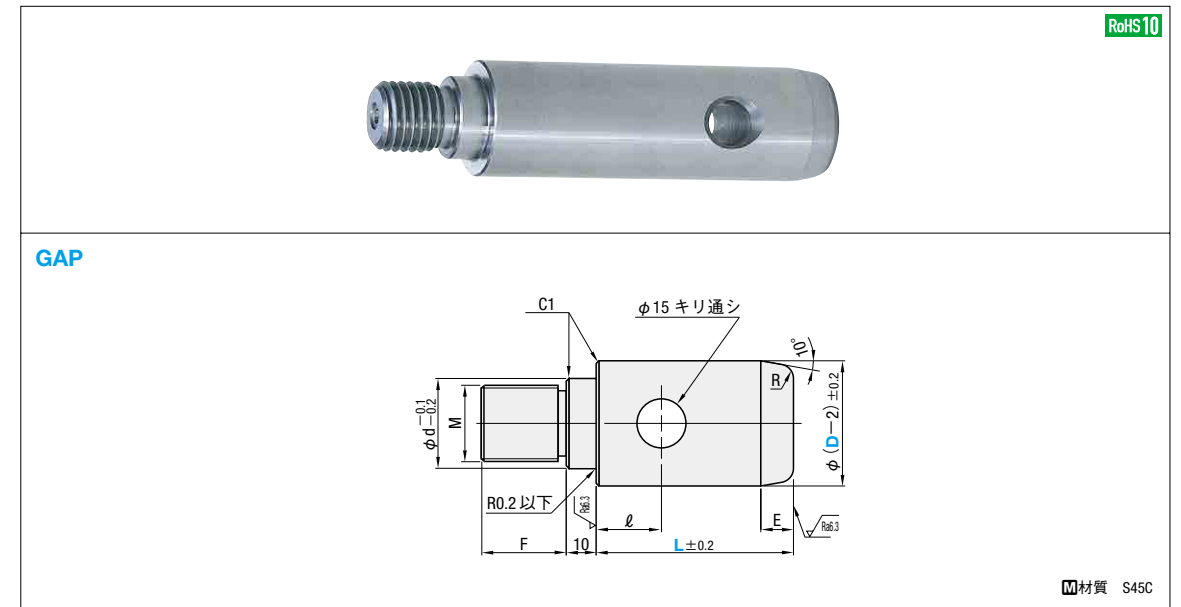
Stokk T ストック A

Alterations 追加工: 型式 - L - N - B - (YC・GA)
GPX40 - 250 - N100 - B50 - YC

追加工詳細 P.79

追加工	記号	詳細
	YC	抜け止め用溝加工 ガイドピン固定用のタップが使用できない場合にご使用ください。
	GA	ガイドアシスト取り付け加工 ① ガイドアシストピン(GAP)を取り付けるための加工をします。 ※Mピッチは並目です。

D	M	ℓ	φd
40	24	30	29
50	30	35	36
80	36	45	41



GAP

材質 S45C

R	ℓ	E	d	F	M(並目)	型式		L 指定5mm単位
						Type	D	
5	40	10	28	25	M24	GAP	40	60 ~ 100
	85							105 ~ 150
	135							155 ~ 200
	55							80 ~ 150
	130							155 ~ 200
8	180	12	35	30	M30		50	205 ~ 250
	70							100 ~ 150
	125							155 ~ 200
10	175	15	40	40	M36		60	205 ~ 250
	85							120 ~ 150
	120					155 ~ 200		
	170					205 ~ 250		
	220					255 ~ 300		

Order 注文例: 型式 - L
GAP40 - 120

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Stokk A

Example 使用例: ガイドピンの長さを延長することができます。(ガイドピンには追加工GAを使用してください。)
GPHL・GPJL・GPSLのD40以上にも適用します。

