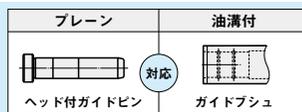
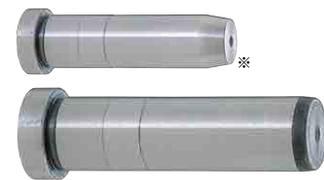


逃がし径付ガイドピン

-ヘッド付・プレーン 圧入部長さ指定タイプ/圧入部径・長さ指定タイプ-

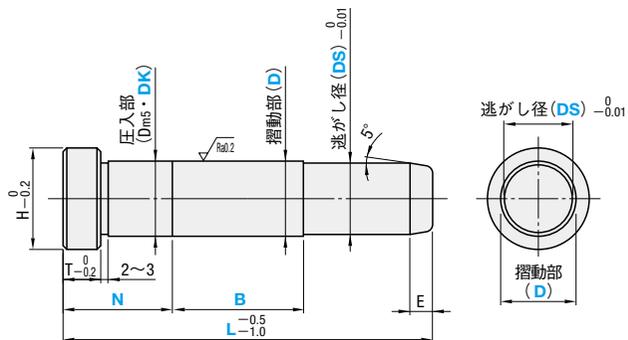


RoHS10



※追加加工 GC 併用時

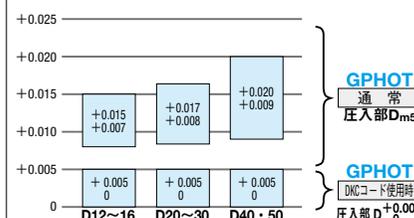
GPHOT (圧入部径Dm5・長さフリー指定・逃がし径フリー指定)
GPHOT-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定・逃がし径フリー指定)



■材質 SUJ2
 ■硬度 58HRC~ (高周波焼入)

- 逃がし径を指定することにより、ガイド部のクリアランスを従来よりも大きめに設定することが可能です。
- 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。
- 追加加工BNによりB寸(摺動部)をなくすることが可能です。
- 先端テーパ加工(追加加工GC)を併用することにより、ガイド開始時のかじり防止効果が向上します(上写真参照)。
- 先端部にテンパーカラー(熱処理の色)がつかない場合があります。外観は異なりますが、使用上は問題ありません。

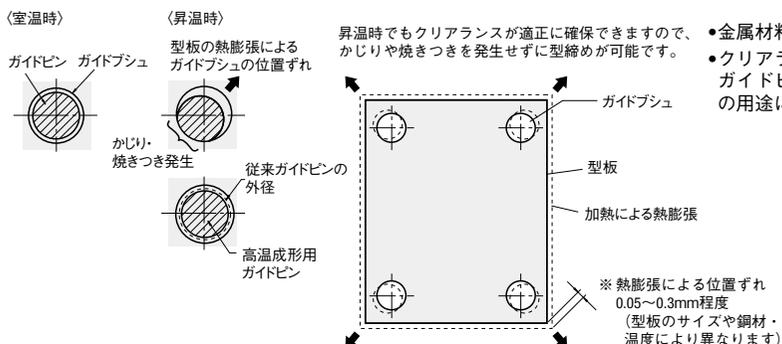
■圧入部公差の早見表 GPHOT



●GPHOT-XLは圧入部(DK)を0.001mm単位で指定できます。

■特長

- 金型の熱膨張に伴うガイドピン位置とガイドブッシュ穴位置の変動によるガイド部のかじりや焼きつきを防止し、射出成形時の適切な金型開閉を実現する効果があります。ゴム金型用のガイドピンとしてもご使用いただけます。



●金属材料の物理的性質 P.1213

- クリアランスの適正な設定量は金型のサイズ・鋼種・ガイドピン直径等により異なりますので、お客さまの用途によりご選択ください。

■GPHOT (圧入部径Dm5・長さフリー指定・逃がし径フリー指定タイプ)

摺動部 D	圧入部 Dm5	T	H	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	B 指定1mm単位	逃がし径DS 指定0.01mm単位
					Type	D				
12	12	5	17	17	GPHOT	12	30~200	5~80	5~50	11.80~11.95
13	13					13				12.80~12.95
16	16	16	15.80~15.95							
20	20	8	21	30~250		8~80	5~80	19.80~19.95		
25	25		25	40~350		8~120	5~130	24.80~24.95		
30	30		30	50~400		8~130	5~130	29.80~29.95		
40	40	10	45	40		80~500	8~140	5~140	39.80~39.95	
50	50			50		100~550	8~140	5~140	49.80~49.95	

- L≥N+B+E+5 ●B=0の場合、BNとご指定ください。
- 圧入部不要の場合、Nmin.をご指定ください。また、N寸はツバ厚・ツバ下の逃げを含むためN=T+(2or3)の場合、圧入部はつきません。

■GPHOT-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定・逃がし径フリー指定タイプ)

摺動部 D	T	H	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	圧入部径DK		B 指定1mm単位	逃がし径DS 指定0.01mm単位
				Type	D			0.001mm単位	公差		
12	5	17	17	GPHOT-XL	12	30~200	5~80	12.000~12.050	DK ±0.002	5~50	11.80~11.95
13					13			13.000~13.050			12.80~12.95
16	16	16.000~16.050	15.80~15.95								
20	8	21	30~250		8~80	16.000~16.050	5~80	19.80~19.95			
25		25	40~350		8~120	20.000~20.050	5~130	24.80~24.95			
30		30	50~400		8~130	25.000~25.050	5~130	29.80~29.95			
40	10	45	40		80~500	8~130	40.000~40.050	5~140		39.80~39.95	
50			50		100~550	8~140	50.000~50.050	5~140		49.80~49.95	

- L≥N+B+E+5 ●B=0の場合、BNとご指定ください。
- N寸はツバ厚・ツバ下の逃げを含むためN=T+(2or3)の場合、圧入部はつきません。



Order 注文例

型式 - L - N - DK - B - DS
 GPHOT 25 - 250 - N100 - B10 - DS24.93
 GPHOT-XL25 - 250 - N100 - DK25.009 - B20 - DS24.93



Delivery 出荷日 3 日目出荷



Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - N - DK - B(BN) - DS - (MC・MMC...etc.)
 GPHOT-XL 25 - LC 249 - N24 - DK25.009 - BN - DS24.93 - GC-E20-K10

追加加工詳細 P.789・790

追加加工	記号	詳細															
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位図のように全長Lをカットします。(先端部E寸は変わりません) ●Lmin.<LC<Lmax.															
	MC	先端タップ加工 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>M 6×1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25~50</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </table>	D	M×Pitch	ℓ	12・13	M 6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25~50	M16×2.0	32
D	M×Pitch	ℓ															
12・13	M 6×1.0	12															
16	M10×1.5	20															
20	M12×1.75	24															
25~50	M16×2.0	32															
	BN	摺動部なし加工 摺動部をなくし、圧入部・逃がし径のみとします。 ●B寸の値にBNと記入															
	OC	油溝加工 N+B≤L- (※) ●GCとの併用不可 追加加工詳細 P.790															

追加加工	記号	詳細														
	MMC	ツバ側タップ加工 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>12~20</td> <td>M5×0.8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25~50</td> <td>M8×1.25</td> <td>16</td> </tr> </table>	D	M×Pitch	ℓ	12~20	M5×0.8	10	25~50	M8×1.25	16					
D	M×Pitch	ℓ														
12~20	M5×0.8	10														
25~50	M8×1.25	16														
	GC	先端テーパ加工 [指定方法] GC-E20-K10 E=指定1mm単位 K=指定1°単位 1°≤K≤10° ●D16~30のE>20についてはL≥50の時のみ指定可能です。 ●OCとの併用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>E</th> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>5≤E≤20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5≤E≤25</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5≤E≤30</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>5≤E≤35</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>5≤E≤40</td> </tr> <tr> <td>40・50</td> <td>5≤E≤20</td> </tr> </table> ●MC併用時 追加加工詳細 P.789	D	E	12・13	5≤E≤20	16	5≤E≤25	20	5≤E≤30	25	5≤E≤35	30	5≤E≤40	40・50	5≤E≤20
D	E															
12・13	5≤E≤20															
16	5≤E≤25															
20	5≤E≤30															
25	5≤E≤35															
30	5≤E≤40															
40・50	5≤E≤20															
	DK	圧入部公差変更 Dm5→D ₀ ^{+0.005} ●GPHOTに適用														