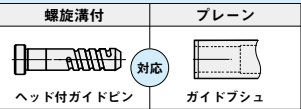


精級ガイドピン

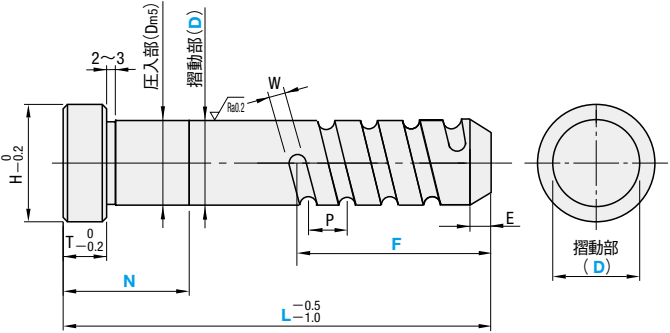
-ヘッド付・螺旋溝付全長・圧入部長さ指定タイプ/全長・圧入部・螺旋溝長さ指定タイプ-



RoHS10

GPHLOC
GPHLOF

(圧入部Dm5・長さフリー指定・螺旋溝長さ固定)
(圧入部Dm5・長さフリー指定・螺旋溝長さフリー指定)



L	P	F寸 GPHLOC
30~70	10	L-N>1/2の時、F=1/2
75~120	15	
125~180	20	
185~300	25※	L-N≤1/2の時、F=L-(N+10)
305~550	30※	

※D=8~32 → P=23

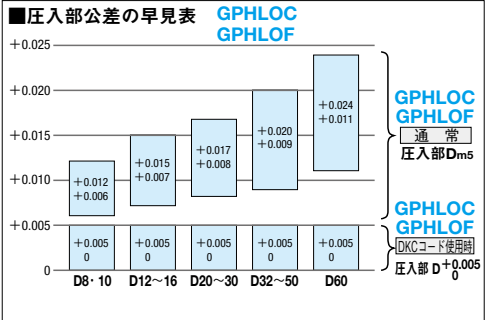
- 精級ガイドピン・精級ガイドプシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.788)
- 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。
- 油溝部にテンパーカラー(熱処理の色)がつかない場合があります。外観は異なりますが、使用上は問題ありません。
- L-N-F=10mm以上となるように各寸法をご指定ください。

材質 SUJ2
硬度 58HRC~
(高周波焼入)

Order 注文例
型式 - L - N - F
GPHLOC 25 - 250 - N100

Delivery 出荷日
5 日目出荷
ストーク B

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - N - F - (MC...etc.)
GPHLOF 25 - LC 249 - N100 - F140 - MC



追加加工詳細 P.789・790

追加加工	記号	詳細															
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位 図のように全長Lをカットします。 (先端部Eは変わりません。) ※ Lmin.<LC<Lmax.															
	MC	先端タップ加工 ※ D=8・10 適用不可 <table><tr><th>D</th><th>M×Pitch</th><th>ℓ</th></tr><tr><td>12・13</td><td>M 6×1.0</td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>M10×1.5</td><td>20</td></tr><tr><td>20</td><td>M12×1.75</td><td>24</td></tr><tr><td>25~60</td><td>M16×2.0</td><td>32</td></tr></table>	D	M×Pitch	ℓ	12・13	M 6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25~60	M16×2.0	32
D	M×Pitch	ℓ															
12・13	M 6×1.0	12															
16	M10×1.5	20															
20	M12×1.75	24															
25~60	M16×2.0	32															

追加加工	記号	詳細									
	MMC	ツバ側タップ加工 ※ D=8・10 適用不可 <table><tr><th>D</th><th>M×Pitch</th><th>ℓ</th></tr><tr><td>12~20</td><td>M5×0.8</td><td>10</td></tr><tr><td>25~60</td><td>M8×1.25</td><td>16</td></tr></table>	D	M×Pitch	ℓ	12~20	M5×0.8	10	25~60	M8×1.25	16
D	M×Pitch	ℓ									
12~20	M5×0.8	10									
25~60	M8×1.25	16									
	DKC	圧入部公差変更 Dm5 → D+0.005 ※ GPHLOC・GPHLOFに適用									
	GA	ガイドアシスト取り付け加工 ※ D40・50・60に適用 追加加工詳細 P.789									

■GPHLOC (圧入部Dm5・長さフリー指定・螺旋溝長さ固定タイプ)

摺動部 D	圧入部 Dm5	T	H	E	W	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位
						Type	D		
8	-0.015 -0.020	8	+0.012 +0.006	11	3	GPHLOC	8	30~80	5~60
10		10		13	4		10		
12		12		17			12	30~200	5~80
13	-0.020 -0.025	13	+0.015 +0.007	18			13		
16		16		21			16	30~250	8~80
20		20		25			20	30~300	8~100
25		25		30	5		25	40~350	8~120
28	-0.025 -0.030	28	+0.017 +0.008	33			28	50~300	
30		30		35			30	50~400	8~130
32		32		37			32	50~350	
35	-0.030 -0.035	35	+0.020 +0.009	40			35	60~450	10~200
40		40		45			40	80~500	
50	-0.030 -0.040	50		55	8		50	100~550	12~200
60	-0.030 -0.050	60	+0.024 +0.011	65			60	200~550	15~200

- 圧入部不要の場合、Nmin.をご指定ください。ex. D=13 → N=5
- 圧入部長さは、N≤L-Fでご指定ください。
- N寸はツバ厚・ツバ下の逃がしも含むため、N=T+(2 or 3)の場合、圧入部はつきません。

■GPHLOF (圧入部Dm5・長さフリー指定・螺旋溝長さフリー指定タイプ)

摺動部 D		圧入部 Dm5		T	H	E	W	型式		L	N	F	
								Type	D	指定5mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	
8	−0.015 −0.020	8	+0.012 +0.006	5	11	3	2	GPHLOF	8	30～80	5～60	F≥E+P+5 and F≤L-N	
10		10			13	4			10				
12	−0.020 −0.025	12	+0.015 +0.007		17	5			3	12	30～200		5～80
13		13			18					13			
16		16		21	16		30～250			8～80			
20	−0.025 −0.030	20	+0.017 +0.008	25	20		30～300			8～100			
25		25		30	25		40～350			8～120			
28		28		33	28		50～300						
30		30		35	30		50～400			8～130			
32	−0.030 −0.035	32	+0.020 +0.009	37	32		50～350						
35		35		40	35		60～450						
40	−0.030 −0.040	40		10	45		8			40	80～500		10～200
50		50	12	55	50	100～550			12～200				
60	−0.030 −0.050	60	+0.024 +0.011	15	65	60	200～550		15～200				

- 圧入部不要の場合、Nmin.をご指定ください。ex. D=13 → N=5
- 圧入部長さは、N≤L-Fでご指定ください。
- N寸はツバ厚・ツバ下の逃がしも含むため、N=T+(2 or 3)の場合、圧入部はつきません。

