

型内ゲートカットユニット

RoHS 10 MRGC

① 回転ゲートピン
② スペーサ
③ クランプ
④ 固定リング

可動側入れ子
可動側型板
可動側受板

① 回転ゲートピン

油溝
A1, A2, A3, B1, B2, C, G, LA, LB, S, T, φD, φD1, φd, φd+1, φD±0.01, φd±0.01, C0.3, C0, θ=35°, φD±0.015, φd±0.01, +0.04, LA+0.02, 3+0.1, 4±0.02, 4×C0.3, φSA1, φSA2±0.2, R2, 0.2

② スペーサ

φSA1, φSA2±0.2, 3+0.1, 4±0.02, 4×C0.3

③ クランプ

2×C1, R9, 6, 14±0.1, (15.9), M6, 4.8, 2.5, 5.3

④ 固定リング

φC1±0.05, φd, φC2, φC3±0.1, ④-a インナーリング, ④-b アウターリング, ④-c 鋼球

No.	名称	材質	硬度
①	回転ゲートピン	高速度鋼	60HRC~
②	スペーサ	NAK55	37~43HRC
③	クランプ	S45C+Niメッキ	35~40HRC
④	固定リング	-	-
	a インナーリング	NAK55	37~43HRC
	b アウターリング	S45C+Niメッキ	-
c	鋼球	SUJ2	61~67HRC

① 回転ゲートピン									② スペーサ		④ 固定リング (a・b・c)						型式		LA	LB
D	D1	d	A1	A2	A3	B1	S	T	SA1	SA2	C1	C2	C3	H	H1	d	Type	D	LA	LB
16	20	3	10	8	10	20	5	6	16.2	20	16	21	25	10	4	5	MRGC	16	40	60
20	26	5	15	10	20	25	8	8	20.2	26	20	26	31	13	5.5	6		20	60	80

Order 注文例 **型式** - **LA** - **LB**
MRGC20 - 40 - 80

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加工 **型式** - **LAC** - **LB**
MRGC20 - LAC32.55 - 80 **5** 日日出荷

追加工	記号	詳細
	LAC	LA寸変更
		D LA 指定0.01mm単位
		16 40 25 ≤ LAC < 40
		20 40 35 ≤ LAC < 40 60 40 < LAC < 60
A1, A2, A3は変化しません。		

■ご使用について

- **注意点** クラックの入り易い樹脂 (PMMA等) は、充分ご検討の上ご使用ください。
- **成形例** すべての樹脂に対応する訳ではありません。成形例を参考の上ご検討ください。

<p>樹脂：PC ゲート：ジャンプ</p>	<p>樹脂：ABS ゲート：サイド</p>
<p>樹脂：66ナイロン ゲート：ジャンプ</p>	<p>樹脂：PPS+G30% ゲート：サイド</p>
<p>樹脂：POM ゲート：ジャンプ</p>	<p>樹脂：PBT+G30% ゲート：サブマリン</p>

■成形実績のある樹脂

- PPS+G40% • ABS • 66ナイロン • POM • PMMA • PC • PBT