

電鍍製

PIN-POINT GATE BUSHINGS -B DIMENSION DESIGNATION TYPE-

ピンポイントゲートブシュ 内径SR

-スタンダード・高硬度 B寸指定タイプ-

電鍍製

内径SR B寸指定タイプ



D寸を指定される場合は、D寸指定タイプPGED (P771) をご利用ください。

H	G	SR	型 式			L 0.01mm単位	P	A°	B 0.01mm単位	2A形状不要	1A形状のみ	3A形状のみ	4A形状のみ
			Type	Shape	D					C 0.1mm単位	V 0.1mm単位	S° 1°単位	R 0.1mm単位
3	0.7	0.60	PGE (スタンダード タイプ) PGK (高硬度 タイプ)	1A	2	6.00～20.00	0.3 0.4	1 2 3	3.00～ 5.00	0.2～0.4	1.3～1.9		0.4～0.8
4	1.0	0.75			2.5	8.00～25.00	0.3 0.4 0.5	1 2 3	4.00～ 6.00	0.2～0.5	1.5～2.4		0.6～1.0
5	1.2	1.00			3	10.00～40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 (*1)	1 2 3	5.00～ 9.00 5.00～ 8.00 5.00～ 7.00	0.3～0.8	2.0～2.9		0.8～1.5
6		1.00					4	0.6 0.7	1 2 3		5.00～30.00 5.00～30.00 5.00～20.00		
		1.25							0.8 0.9 1.0 1.2		1 2 3	5.00～30.00 5.00～30.00 5.00～20.00	
8	1.5	1.25			5	15.00～60.00	0.8 0.9 1.0	1 2 3	5.00～35.00 5.00～30.00 5.00～30.00	0.5～1.5	3.5～4.9	1.0～2.0	
		1.50					1.2 1.4 1.5 (*2)	1 2 3	5.00～30.00 5.00～30.00 5.00～20.00				
9	1.5	1.25			6	15.00～60.00	1.0	1 2 3	5.00～50.00 5.00～50.00 5.00～40.00	4.0～5.9	1～50	1.5～3.0	
		1.50					1.2 1.4 1.5 (*2) 1.6 (*2) 1.8 (*4)	1 2 3	5.00～40.00 5.00～40.00 5.00～30.00				
11	2.00	1.50			8	15.00～60.00	1.2 1.4 1.5 (*2)	1 2 3	5.00～50.00	4.5～7.9	1～60	2.0～4.0	
		1.6 1.8 (*3) 2.0 (*4)					1 2 3						

(*)1 P0.9 (D3) の時、Gは1.0です。
(*)2 P1.5・P1.6 (D6) の時、Gは1.2です。
(*)3 P1.8 (D8) の時、Gは1.1です。
(*)4 P1.8 (D6) の時、P2.0 (D8) の時、Gは0.8です。
4A形状の場合、 $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$
(*)3) (*4) PGKはP1.8・P2.0の時適用不可。



注文注

型 式	L	P	A	B	C V S R
PGE1A4	20.01	P0.8	A2	B15.00	C0.5-V3.0
PGE2A4	20.01	P0.8	A2	B15.00	
PGE3A4	20.01	P0.8	A2	B15.00	C0.5-S30
PGE4A4	20.01	P0.8	A2	B15.00	C0.5-R1.0
PGE5A4	20.01	P0.8	A2	B15.00	C0.5



出荷日

•PGE	6 日目出荷
•PGK : D2~D4	11 日目出荷
•PGK : D5~D8	16 日目出荷



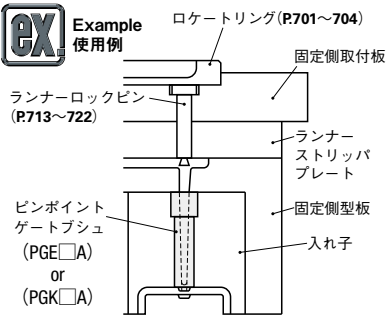
追加工

型 式	L	P	A	B	C V S R	(CC・LKC)
PGE1A4	20.01	P0.8	A2	B15.00	C0.5-V3.0	CC

追加工	記号	詳細
	CC	インロー用逃し(C面)を加工します。 D2・2.5 → C0.2 D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5
	LKC	下記の寸法公差を変更します。 1A (L-C-B) $-0.05 \rightarrow -0.02$ 4A (L-C) $+0.05 \rightarrow +0.02$ 2A (L-B) $-0.05 \rightarrow -0.02$ 3A (L-C-B) $-0.05 \rightarrow -0.02$ 5A (L-C)の公差は $+0.05$ で変わりません。



使用例



• 入口径 * α の計算方法 $\alpha \div 2SR + 2(L-G-SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$

上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

型 式	タイプ	材質	硬度
PGE□A	スタンダード	ニッケル合金	(内面) 55~60HRC 深さ0.5 (外面) 40~45HRC
PGK□A	高硬度		55~62HRC (内外面同一硬度)