

SKH51

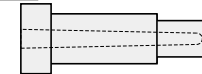
PIN-POINT GATE BUSHINGS WITH FLANGE -PREPARED HOLE TYPE-

# ツバ付きピンポイントゲートブシュ 内径SR

-下穴付タイプ-

SKH51

「内径SR」ツバ付き(下穴付)タイプ



成形成品形状に合わせ、ゲート先端面への追加工を可能にしたタイプです。切れ角テーパ部を下穴ストレートにしています。

RoHS 10

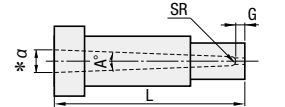
PGHTBL

DとPの偏芯0.05以下 \* P寸はストレートの下穴となっています。

☐ 材質 SKH51  
☐ 硬度 59~61HRC

H	D <sub>2</sub>	型式		L 指定0.01mm単位	下穴P	SR	A°	G	B 指定0.01mm単位								
		Type	D														
8	5	PGHTBL (ハイス鋼) SKH51	3	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6	1.00	1	1.2	5.00~ 9.00								
								2.0	5.50~ 9.50								
								3.0	6.50~10.50								
								2	1.2	5.00~ 8.00							
									2.0	5.50~ 8.50							
									3.0	6.50~ 9.50							
								3	1.2	5.00~ 7.00							
									2.0	5.50~ 7.50							
									3.0	6.50~ 8.50							
9	6	PGHTBL (ハイス鋼) SKH51	4	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8	1.00 1.25	1 2 3	1.2	5.00~30.00								
								2.0	5.50~30.50								
								3.0	6.50~31.50								
								1.2	1.2	5.00~20.00							
									2.0	5.50~20.50							
									3.0	6.50~21.50							
								11	8	PGHTBL (ハイス鋼) SKH51	5	20.00~60.00	0.6 0.7 0.8	1.25 1.50	1 2 3	1.5	5.00~30.00
																3.0	6.50~31.50
																4.0	7.50~32.50
1.5	1.5	5.00~30.00															
	3.0	6.50~21.50															
	4.0	7.50~22.50															
12	9	PGHTBL (ハイス鋼) SKH51	6	20.00~60.00	0.8	1.25 1.50	1 2 3									1.5	5.00~30.00
																3.0	6.50~31.50
																4.0	7.50~32.50
								1.5	1.5	5.00~30.00							
									3.0	6.50~21.50							
									4.0	7.50~22.50							
								14	11	PGHTBL (ハイス鋼) SKH51	8	20.00~60.00	0.8	1.50 2.00	1 2 3	1.5	5.00~30.00
																3.0	6.50~31.50
																4.0	7.50~32.50

● 入口径 \* α の計算方法 \*  $\alpha \approx 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$



上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。



Order  
注文例

型式 - L - P - SR - A - G - B  
PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.00



Delivery  
出荷日

3 日日出荷



Alterations  
追加加工

型式 - L - P - SR - A - G - B - (CC・CVC・KC・WKC)  
PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.00 - CC

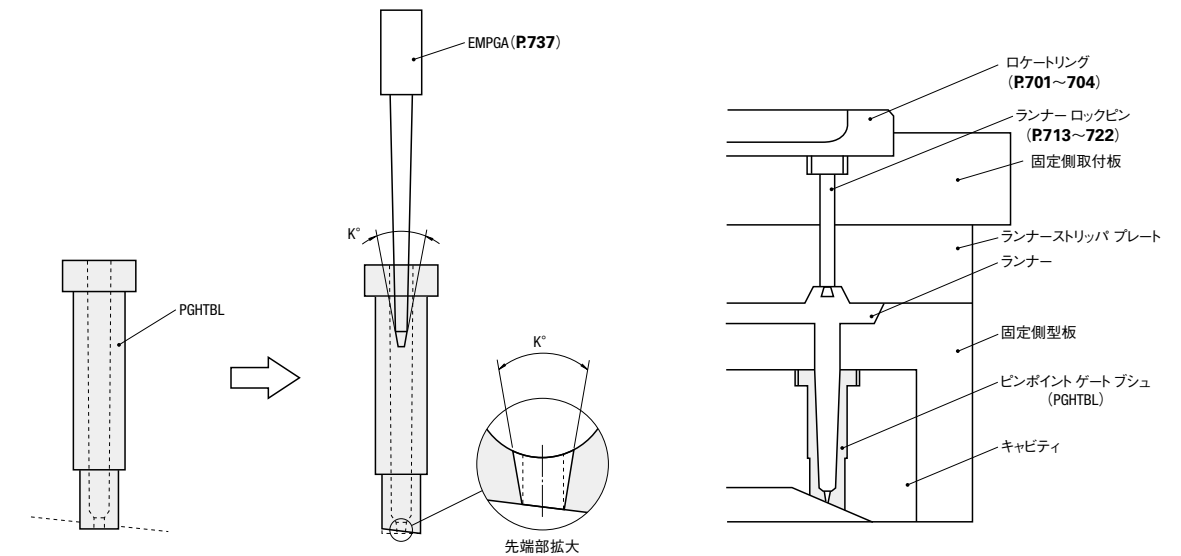
追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5		KC	ツバ部廻り止め一面加工
	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 0.2 ≤ CVC < $\frac{D_2 - D}{2} - 0.1$		WKC	ツバ部廻り止め平面加工(2面)



Example  
使用例

■ 特長

成形品の曲面形状、斜面形状などにピンポイントゲートブシュを配置したい場合に適したゲートブシュのブランク材です。通常タイプよりもG寸(ゲート先端面からSRまでの距離)を長く選定でき、さらに下穴をストレートにしておりますので、自由度の高い追加加工が可能です。従来、キャビティにゲート形状を直彫り加工なされてきたお客さまは、本製品をお使いいただければ、ゲート径の摩耗の際には、ブシュの交換のみで容易にメンテナンスができるメリットがあります。



G寸(ゲート先端面からSRまでの距離)を長めにお選びいただけますので、成形品に合わせた形状加工を行ってください。

端面を加工後、ゲート部加工用電極(EMPGA P.737)でゲート先端部の切れ角度の加工を行ってください。  
● 図中EMPGAのK'はご注文時にはG'になります。

成形品の斜面形状部にピンポイントゲートを配置したい場合にお使いいただけます。