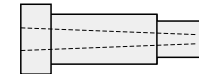


PIN-POINT GATE BUSHINGS WITH FLANGE -B DIMENSION SELECTION TYPE-  
ツバ付きピンポイントゲートブシュ 内径テーパ  
-B寸固定タイプ-

内径テーパ ツバ付きタイプ



① 内径は放電仕上げです。② 切れ角(K°)と2次スプルー(A°)のつなぎ部にRがつきます。

<p>RoHS 10</p>	<p><b>1A形状</b></p>	<p>先端拡大図</p> <p>*P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
<p>RoHS 10</p>	<p><b>2A形状</b></p>	<p>先端拡大図</p> <p>*P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
<p>RoHS 10</p>	<p><b>3A形状</b></p>	<p>先端拡大図</p> <p>*P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
<p>RoHS 10</p>	<p><b>4A形状</b></p>	<p>先端拡大図</p> <p>*P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>
<p>RoHS 10</p>	<p><b>5A形状</b></p>	<p>先端拡大図</p> <p>*P寸先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。</p>

①  $R \geq \frac{(P/2)^2 + C^2}{2}$  ②  $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (\frac{P}{2})^2 - C^2}$

● 入口径 \* a の計算方法 \*  $a \approx 2 \{ (L-G) \tan \frac{A^\circ}{2} + G \tan \frac{K^\circ}{2} \} + P$

① 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

型式	材質	硬度
PGHVT□A	SKH51	59~61HRC

H	D2	G	B	型式		L 0.01mm指定	P	A°	K°	2A形状不要	1A形状のみ	3A形状のみ	4A形状のみ		
				Type	Shape					C 0.1mm単位	V 0.1mm単位	S° 1°単位	R 0.1mm単位		
7	4	1.0	4	PGHVT (ハイス鋼) SKH51	1A	2.5	10.00~25.00	0.3 0.4 0.5 0.6 <sup>(*)1</sup>	20	30	0.2~0.5	1.5~2.4		0.6~1.0	
8	5	1.2	6												3
9	6					4	20.00~40.00	0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2	1	30	40	2.5~3.9			
11	8	1.5	10												5
12	9					6	20.00~60.00	1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 <sup>(*)4</sup> 1.6 <sup>(*)4</sup>	3	20	30	4.0~5.9	1~50	1.5~3.0	
14	11	8	20.00~60.00												1.2 1.3 1.4 1.5 1.6
16	13					2.0	10								

④ 4A形状の場合、 $R \geq \frac{(P/2)^2 + C^2}{2}$   
 (\*1) P0.6 (D2.5) はK20°のみ選択可 (\*3) P1.2~P1.4 (D5) はK60°の選択不可  
 (\*2) P0.8 (D3) はK20°・K30°からの選択 (\*4) P1.5・P1.6 (D6) でK30°以上の時、Gは1.2です。

Order 注文例

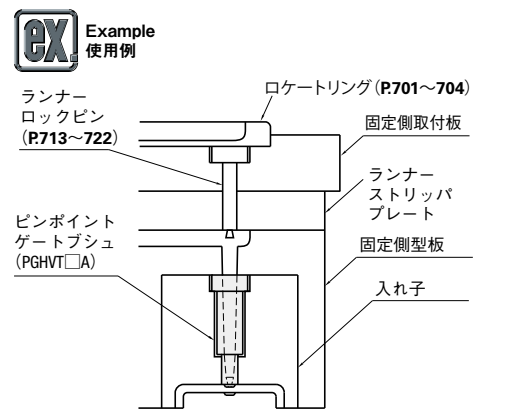
型式	L	P	A	K	C	V	S	R
PGHVT1A4	35.01	P0.8	A2	K30	C0.5	V3.0		
PGHVT2A4	35.01	P0.8	A2	K30				
PGHVT3A4	35.01	P0.8	A2	K30	C0.5	S3.0		
PGHVT4A4	35.01	P0.8	A2	K30	C0.5	R1.0		
PGHVT5A4	35.01	P0.8	A2	K30	C0.5			

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工

型式	L	P	A	K	C	V	S	R	加工
PGHVT1A4	35.01	P0.8	A2	K30	C0.5	V3.0			CC

追加加工	記号	詳細
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D2.5 → C0.2 D3・4 → C0.3 D5~10 → C0.5
	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 $0.2 \leq CVC < \frac{(D2-D)}{2} - 0.1$
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工 ⊗ L<20適用不可
	WKC	ツバ部廻り止め 平面加工(2面) ⊗ L<20適用不可



■特長  
ツバ付きピンポイントゲートブシュはツバ部のザグリ深さで高さ方向の位置決めが可能です。