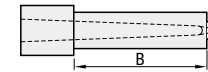


# ピンポイントゲートブシュ 内径SR

-B寸指定タイプ- ノーマルタイプ・先端鋭角タイプ

内径SR B寸指定タイプ



**1A形状** (SR部は放電仕上げとなります。)

先端拡大図

\* P寸先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部が付きま。

Type	P寸公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

Ⓢ (L-C-B) ≥ 3.0

**2A形状** (SR部は放電仕上げとなります。)

先端拡大図

\* P寸先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部が付きま。

Type	P寸公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

Ⓢ (L-B) ≥ 3.0

**3A形状** (SR部は放電仕上げとなります。)

先端拡大図

\* P寸先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部が付きま。

Type	P寸公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

Ⓢ (L-C-B) ≥ 3.0

**4A形状** (SR部は放電仕上げとなります。)

先端拡大図

\* P寸先端部には、0~0.2のストレート部が付きま。

Ⓢ (L-C-B) ≥ 3.0   Ⓢ  $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$    Ⓢ  $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (R^2 - (P/2)^2 - C^2)}$

**5A形状** (SR部は放電仕上げとなります。)

先端拡大図

\* P寸先端部には、0~0.2のストレート部が付きま。

Ⓢ (L-C-B) ≥ 3.0

● 入口径 \* a の計算方法 \*  $a \approx 2SR + 2(L-G-SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$

Ⓢ 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

型式	材質	硬度
PGH□A PGHZ□A	SKH51	59~61HRC

H	G	SR	型式			L 0.01mm単位	P	A°	K°	B 0.01mm単位	2A形状不要	1A形状のみ	3A形状のみ	4A形状のみ
			Type	Shape	D						C 0.1mm単位	V 0.1mm単位	S° 1°単位	R 0.1mm単位
3	0.7	0.60	PGH	1A	2	6.00~20.00	0.3 0.4 0.5 <sup>(*)1</sup>	1	20	3.00~ 5.00	0.2~0.4	1.3~1.9		0.4~0.8
4	1.0	0.75	PGH	1A	2.5	8.00~25.00	0.3 0.4 0.5 0.6 <sup>(*)1</sup>	1	20	4.00~ 6.00	0.2~0.5	1.5~2.4		0.6~1.0
5	1.2	1.00	PGH	1A	3	10.00~40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 <sup>(*)2</sup>	1	20	5.00~ 9.00	0.3~0.8	2.0~2.9		0.8~1.5
6	1.25	1.00	PGH	2A	4	10.00~40.00	0.6 0.7	2	20	5.00~30.00	0.3~0.8	2.5~3.9		1~45
8	1.25	1.25	PGHZ	(4A) (*)4	5	15.00~60.00	0.8 0.9 1.0 1.1 1.2	2	30	5.00~30.00	0.3~0.8	3.5~4.9		1.0~2.0
9	1.5	1.50	PGHZ	(5A) (*)4	6	15.00~60.00	1.2 1.3 1.4 1.4 1.5 <sup>(*)3</sup>	1	30	5.00~30.00	0.3~0.8	4.0~5.9		1~50
11	1.50	2.00	PGHZ	(5A) (*)4	8	15.00~60.00	1.0	1	30	5.00~50.00	0.3~0.8	4.5~7.9		1~60
							1.2 1.3 1.4 1.5 <sup>(*)3</sup> 1.6 <sup>(*)3</sup>	1	30	5.00~40.00	0.3~0.8	4.0~5.9		1.5~3.0
							1.2 1.3 1.4 1.5 1.6							

Ⓢ 4A形状の場合、 $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$   
 (\*1) P0.5 (D2)・P0.6 (D2.5) はK20°のみ選択可。 (\*3) P1.5・P1.6 (D5・D6) でK30°の時、Gは1.2です。  
 (\*2) P0.9 (D3) でK30°の時、Gは1.0です。 (\*4) Shapeの( )形状はPGHのみです。

Order 注文例

型式 - L - P - A - K - B - C V S R

PGH1A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5 - V3.0

PGHZ2A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00

PGHZ3A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5 - S30

PGH4A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5 - R1.0

PGH5A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5

Delivery 出荷日

● PGH 3 日目出荷

● PGHZ 3 日目出荷

☑ ストック A

Alterations 追加加工

☑ 型式 - L - P - A - K - B - C V S R - (CC~etc)

PGH1A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K20 - B15.00 - C0.5 - V3.0 - CVC0.3

追加工	記号	詳細
	PKC	P寸公差を変更します。 P±0.02 → P±0.01 Ⓢ PGHZのみ適用。
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D2・2.5 → C0.2 D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5
	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 $0.2 \leq CVC < \frac{(H-D)}{2} - 0.1$

■ 特長

＜先端拡大写真＞

＜先端拡大図＞

先端鋭角タイプ   先端鋭角タイプ   ノーマルタイプ

ノーマルタイプ

- 先端に0~0.2mmのストレート部が付きま。
- P寸公差が±0.01です。

先端鋭角タイプ

- 先端に0~0.05mmのストレート部が付きま。
- P寸公差が±0.02です。
- ノーマルタイプよりストレート部が少ないため、ゲート残りを抑制できますが、耐久性が劣る場合があります。

＜先端鋭角タイプ＞   成形品   成形品

＜ノーマルタイプ＞