

ADJUSTABLE PINS FOR RUNNER FLOW ランナー流量調整ピン

RoHS10

Type (ランナー溝形状は下図より選択)

RFAN (L寸固定タイプ) ● 六角穴 (√R32)

RFAL (L寸指定タイプ)

■ストップ

※ ℓ = L寸固定タイプ
F = L寸指定タイプ

ピン **M** 材質 SKD61
D 硬度 48~52HRC

ストップ **M** 材質 SKD61相当
A 付属品 M5左ねじ 特殊スクリュープラグ

Shape1 正面形状

N (溝無し)

I

Y

Shape2 ランナー溝形状

A形状 (台形)

台形テーパ角度 (GC°) が選択できます。
詳細は右下の追加加工の欄をご参照ください。
● GCを選択しない場合はテーパ角度は10°です。
⊗ D8は適用不可
⊗ Shape1がYの場合、A5と6は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

B形状 (半円)

⊗ Shape1がYの場合、B3~4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

C形状 (円弧+接線)

⊗ Shape1がYの場合、C3.5と4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

■L寸固定・L寸指定タイプ

| ストップ | | | | 型式 | | | Shape2 | | | LまたはF | | P | |
|------|------|------|----|------|----|--------|--------------------|-------------------------|--------------|-----------------|--|----|---------------------|
| W | LS | L1 | L2 | Type | D | Shape1 | A形状 | B形状 | C形状 | L | RFAN ℓ | | RFAL F (指定1mm単位) |
| 13 | 22 | 15.5 | 11 | RFAN | 8 | N | — | 1 1.5 | 1.25 1.75 | 2 | RFAN L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 | 14 | 3 |
| 15 | 24 | 16.5 | 12 | RFAL | 10 | I | 3 | 1 1.5 | 1.25 1.75 | 2 2.5 | RFAL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 15.0~50.0 | 15 | 8~30 |
| 18 | 27.5 | 18.5 | 14 | RFAN | 13 | Y | 3 4 | 1 1.5 | 1.25 1.75 | 2 2.5 | RFAN L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 60 | 16 | 5 |
| | | | | RFAL | 13 | | 4 | 2 2.5 | 2.25 *3 | 3 | RFAL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0~60.0 | 20 | 10~30 |
| 21 | 30 | 19.5 | 15 | RFAN | 16 | | 3 4 *5 *6 | 1 1.5 | 1.25 1.75 | 2 2.5 | RFAN L寸固定タイプ 30 35 40 50 60 | 22 | 8 |
| | | | | RFAL | 16 | | | 2.5 *3 *3.5 *4 | 2.25 *3 | 3 *3.5 *4 | RFAL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0~60.0 | | 12~30 |

⊗ Shape1がYの場合、A5~6・B3~4・C3.5~4は製作不可となります。
⊗ Shape1がNの場合、Shape2は指定不要です。

Order 注文例

型式 - Shape1 - Shape2 - L - F - P
RFAN13 - I - C2.5 - 30 - P5
RFAL13 - I - C2.5 - 31.2 - F20 - P6

Delivery 出荷日 2 日目出荷

在庫 A

Alterations 追加加工

型式 - Shape1 - Shape2 - L(LC) - F - P - (LKC・GC・EQ・SL・EC)
RFAN13 - I - C2.5 - LC28.01 - P5 - LKC
RFAL13 - I - A4 - 31.2 - F20 - P6 - GC7

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|--|
| | LC | 全長変更 指定0.1mm単位 20 < LC < Lmax. ● L寸固定タイプに適用 LKC併用時、LC = 指定0.01mm単位可 ● ℓは(L-LC)分短くなります。ℓ(F) ≥ E+1 |
| | LKC | 全公差変更 $L_{+0.2}^{0.1} \dots L_{-0.02}^0$ ● L寸指定タイプの場合、L寸0.01mm単位指定可 |
| | GC | Shape2 A形状テーパ角度GC°選択 GC°選択 10° 7° 指定方法 10° → GC10 7° → GC7 ⊗ D8は適用不可 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|----|--|
| | SL | スプルーロック部加工 指定方法 SL-G1 G = 指定1°単位 0 ≤ G ≤ 5 |
| | EQ | 六角レンチ溝深さE寸を変更します。 |

※六角穴部の表面粗さ向上により、EQ追加加工は廃止になりました。