ランナーチェンジピン

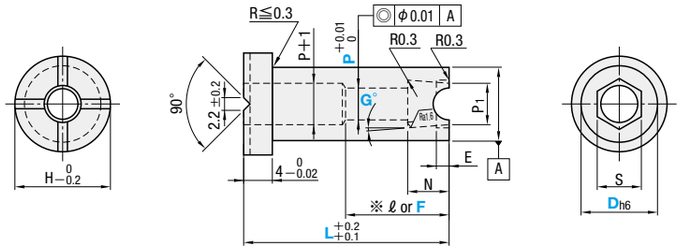
－エジェクタピン対応　L寸固定・L寸指定タイプ－

RoHS10

Type（ランナー溝形状は下図より選択）

RCPN（L寸固定タイプ）
RCPL（L寸指定タイプ）

六角穴（Ra3.2）

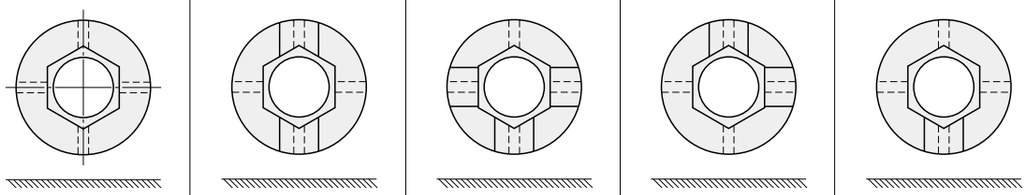


※ ℓ＝L寸固定タイプ
　F＝L寸指定タイプ

M 材質　SKD61
H 硬度　48～52HRC

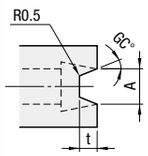
Shape1　正面形状（プランジャ用溝はランナー溝と同一方向です。）

N（溝無し）　**I**　**T**　**K**　**L**



Shape2　ランナー溝形状

A形状（台形）

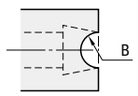


● A寸選択

適用D寸	A	t	GC°
10・13・16	3	2.5	7 10
13・16	4	3	
16	5	3.5	
	6	4	

台形テーパ角度（GC°）が選択できます。
詳細は右下追加工の欄をご参照ください。
GCを選択しない場合はテーパ角度は10°です。
⊗ D8は適用不可
⊗ Shape1がTとKの場合、A5と6は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

B形状（半円）

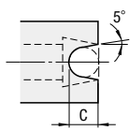


● B寸選択

適用D寸	B
8・10・13・16	1
	1.25
	1.5
10・13・16	1.75
	2
	2.25
	2.5
13・16	3
16	3.5
	4

⊗ Shape1がTとKの場合、B3～4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

C形状（円弧＋接線）



●C寸選択

適用D寸	C
8・10・13・16	2
10・13・16	2.5
13・16	3
16	3.5
	4

⊗Shape1がTとKの場合、C3.5と4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

■L寸固定・L寸指定タイプ

適用プランジャ	H	E	P1	S	N	型式 Type	型式 D	Shape1	Shape2 A形状	Shape2 B形状	Shape2 C形状	L	ℓまたはF RCPN ℓ	ℓまたはF RCPL F(指定1mm単位)	P	G°
BPJ4 BSJ4	14	3	3.5	4	6	RCPN（L寸固定） RCPL（L寸指定）	8	N I *T *K L	—	1 1.25 1.5	2	RCPN L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 RCPL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 15.0～50.0	14	8～30	3	0 1 2 3 4 5
	16		4.6	5			10		3	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5	2 2.5		15		4	
BPJ5 BSJ5	19	4	5.8	6	8		13		3 4	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 *3	2 2.5 3	RCPN L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 60 RCPL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0～60.0	16	10～30	5	
			6.8	8								RCPN L寸固定タイプ 25 30 35 40 50 60 RCPL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0～60.0	20		6	
	22	5	9	10	10		16		3 4 *5 *6	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 *3 *3.5 *4	2 2.5 3 *3.5 *4	RCPN L寸固定タイプ 30 35 40 50 60 RCPL L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0～60.0	22	12～30	8	

⊗ Shape1が＊T・＊Kの場合・A5～6・B3～4・C3.5～4は製作不可となります。　適用プランジャは**P.591**に掲載
⊗ Shape1がNの場合、Shape2は指定不要です。

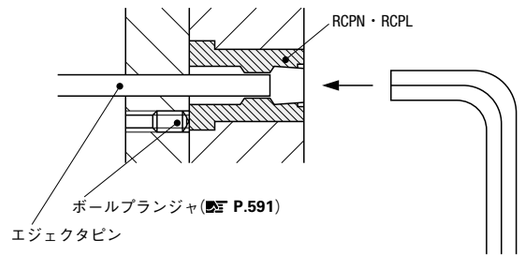
Order 注文例

型式	Shape1	Shape2	L	F	P	G
RCPN13	I	C2.5	30		P5	G2
RCPL13	I	C2.5	31.2	F20	P6	G3

Delivery 出荷日　2 日目出荷　急 ストーク A

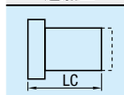
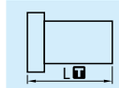
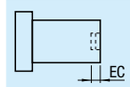
Example 使用例

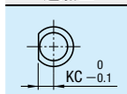
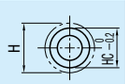
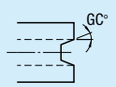
六角レンチを用いてPL面からランナー溝の向きを変えることができます。
位置決めにはボールプランジャをご利用ください。



Alterations 追加工

型式	Shape1	Shape2	L(LC)	F	P	G	（LKC・HC・EQ…etc.）
RCPN13	I	C2.5	LC28.01		P5	G2	LKC－EC5
RCPL13	I	A4	31.2	F20	P6	G3	GC7

追加工	記号	詳細
	LC	全長変更　指定0.1mm単位 20＜LC＜Lmax. L寸固定タイプに適用 LKC併用時、LC＝指定0.01mm単位可 ℓは（L－LC）分短くなります。ℓ≧N（E）＋1
	LKC	全長公差変更 $L^{+0.2}_{+0.1}$ ⋯ $L^{0}_{-0.02}$ L寸指定タイプの場合、L寸0.01mm単位指定可
	EC	六角レンチ溝深さE寸を変更します。 D ／ EC寸選択 8・10 ／ 4・5 13 ／ 3・5 16 ／ 3・4

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット KC＝D/2 指定方法 KC KC 位置 ・Shape1 正面形状にてご確認ください。
	HC	ツバ径変更 D≦HC＜H 指定0.1mm単位
	GC	Shape2 A形状テーパ角度GC°選択 GC°選択　10°　7° 指定方法 10° ⋯ GC10　7° ⋯ GC7 ⊗ D8は適用不可

※六角穴部の表面粗さ向上により、EQ 追加工は廃止になりました。

ミスミ モールド 2022　最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。　ミスミ モールド　検索