

# ランナーチェンジピン

-Zピン対応 L寸固定・L寸指定タイプ-

**Type (ランナー溝形状は下図より選択)**

**RCPNZ** (L寸固定タイプ) Ⓢ 六角穴 (√R0.2)

**RCPLZ** (L寸指定タイプ)

※ ℓ = L寸固定タイプ  
F = L寸指定タイプ

☑ 材質 SKD61  
☑ 硬度 48~52HRC

**Shape1 正面形状** (Ⓢ プランジャ用溝はランナー溝と同一方向です。)

**N** (溝無し)    **I**    **T**    **K**    **L**

**Shape2 ランナー溝形状**

**A形状 (台形)**

●A寸選択

適用D寸	A	t	GC°
10・13・16	3	2.5	7
13・16	4	3	10
16	5	3.5	
	6	4	

台形テーパ角度 (GC°) が選択できます。詳細は右下追加加工の欄をご参照ください。  
 Ⓢ GCを選択しない場合はテーパ角度は10°です。  
 Ⓢ D8は適用不可  
 Ⓢ Shape1がTとKの場合、A5と6は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

**B形状 (半円)**

●B寸選択

適用D寸	B
8・10・13・16	1
	1.25
	1.5
	1.75
10・13・16	2
	2.25
13・16	3
	3.5
16	4

Ⓢ Shape1がTとKの場合、B3~4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

**C形状 (円弧+接線)**

●C寸選択

適用D寸	C
8・10・13・16	2
10・13・16	2.5
13・16	3
16	3.5
	4

Ⓢ Shape1がTとKの場合、C3.5と4は六角レンチの引っ掛かりが悪くなるため製作不可

■L寸固定・L寸指定タイプ

適用プランジャ	H	E	S	型式		Shape1	Shape2			L	ℓまたはF		P	
				Type	D		A形状	B形状	C形状		RCPNZ ℓ	RCPLZ F (指定1mm単位)		
BPJ4 BSJ4	14	3	4	RCPNZ (L寸固定)	8	N I *T *K L	—	1 1.5	1.25	2	RCPNZ L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 RCPLZ L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 15.0~50.0	14	7~30	3
	16		3				1 1.5 1.75 2 2.5	2.25	2.5	15		4		
BPJ5 BSJ5	19	4	6	RCPNZ (L寸固定)	13	N I *T *K L	—	1 1.5	1.25	2	RCPNZ L寸固定タイプ 20 25 30 35 40 50 60 RCPLZ L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0~60.0	16	7~30	5
			8				3 4	1.5 1.75 2 2.5 *3	2.25	2.5 *3				20
	22	5	10	RCPNZ (L寸指定)	16	N I *T *K L	3 4 *5 *6	1 1.5 1.75 2 2.5 *3 *3.5 *4	1.25	2 2.5 3 *3.5 *4	RCPNZ L寸固定タイプ 30 35 40 50 60 RCPLZ L寸指定タイプ 指定0.1mm単位 20.0~60.0	22	7~30	8

Ⓢ Shape1が\*T・\*Kの場合、A5~6・B3~4・C3.5~4は製作不可となります。 Ⓢ 適用プランジャはP591に掲載  
 Ⓢ Shape1がNの場合、Shape2は指定不要です。

Order 注文例

型式 - Shape1 - Shape2 - L - F - P

RCPNZ13 - I - C2.5 - 30 - P5

RCPLZ13 - I - C2.5 - 30 - F20 - P6

Delivery 出荷日 2 日 出荷

ストーク A

**Example 使用例**

**[従来品]** RCPN・RCPL

**[Zピン対応タイプ]** RCPNZ・RCPLZ

ボールプランジャ (P.591)    アンダーカット部    ボールプランジャ (P.591)

エジェクタピン    Z溝加工付エジェクタピンZ-EPH-L (P.69)

アンダーカット部の樹脂が離型する際、削れて粉が発生することがあるため、透明度の高い樹脂などをお使いの際には成形品への粉混入防止用として有効です。また、従来品同様、六角レンチを用いてPL面からランナー溝の向きを変えることができます。位置決めにはボールプランジャをご利用ください。

Alterations 追加加工

型式 - Shape1 - Shape2 - L(LC) - F - P - (LKC・HC・EQ...etc.)

RCPNZ13 - I - C2.5 - LC28.01 - P5 - LKC-EC5

RCPLZ13 - T - A3 - 30.1 - F20 - P6 - GC7

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 指定0.1mm単位 20<LC<Lmax. Ⓢ L寸固定タイプに適用 Ⓢ LKC併用時、LC=指定0.01mm単位指定可 Ⓢ ℓは(L-LC)分短くなります。ℓ≥N(E)+1		KC	1面ツバカット KC位置 KC=D/2 指定方法 KC
	LKC	全長公差変更 L±0.02 ~ L-0.02 Ⓢ L寸指定タイプの場合、L寸0.01mm単位指定可		HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	EC	六角レンチ溝深さE寸を変更します。 D EC寸選択 8・10 4・5 13 3・5 16 3・4		GC	Shape2 A形状テーパ角度GC°選択 GC°選択 10° 7° 指定方法 10° ~ GC10 7° ~ GC7 Ⓢ D8は適用不可

※六角穴部の表面粗さ向上により、EQ追加加工は廃止になりました。