

ランナーロックピン

-テーパ・スタンダードタイプ-

RoHS10

先端部詳細

$R \leq 0.3$

$R \leq 0.5$ $R0.5$

G°

$H \pm 0.2$ 4 ± 0.02 $L \pm 0.2$ B

$D \phi$ $P \pm 0.05$ $V \pm 0.02$ $Y \pm 0.05$

(ℓ の算出) $\ell = \frac{D-V}{2 \tan G}$ 三角関数真数表 P.1215

適用	型式	材質	硬度
ツバ径 ノーマル	RLTB RLTBF	SKH51	58~60HRC
ツバ径 ラージ	RLTG RLTGF		

■L・P・Y寸指定タイプ

H	型式	B	V	G°	型式	D	L	指定0.1mm単位	Y
5	RLTB	2	2.5	5	RLTB (ツバ径ノーマル) RLTG (ツバ径ラージ)	*3	20.0~100.0	0.9~2.1	0.8~2.0
6	7	2.5	3.0			4		1.1~2.4	1.0~2.3
7	8	3	3.5			5		1.3~2.8	1.2~2.7
8	9	4	4.0			6		1.6~3.3	1.5~3.2
10	11	4	6.0			8		2.1~5.2	2.0~5.1
13	15	5	8.0			10		2.6~7.0	2.5~6.9

Ⓢ P>Y *はRLTBのみの規格となります。

■L・P・Y・B・V・G寸指定タイプ

H	型式	D	L	指定0.1mm単位	指定1°単位	
5	RLTBF	*3	20.0~100.0	0.9~2.1	5~10	
6	7	4		1.1~2.4		0.8~2.0
7	8	5		1.3~2.8		1.0~2.3
8	9	6		1.6~3.3		1.3~3.8
10	11	8		2.1~5.2		1.5~4.5
13	15	10		2.6~7.0		1.5~4.5

Ⓢ P>Y Ⓢ P<V *はRLTBFのみの規格となります。

Order 注文例

型式 - L - P - Y - B - V - G

RLTG 4 - 50.2 - P1.5 - Y1.2

RLTGF 4 - 50.2 - P1.5 - Y1.2 - B2.0 - V3.0 - G5

Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストック T

ストック A

Example 使用例

EX P.711

Alterations 追加工

型式 - L - P - Y - B - V - G - (HC・LKC...etc.)

RLTGF 4 - 50.25 - P1.5 - Y1.2 - B2.0 - V3.0 - G5 - LKC

2 日日出荷

ストック T・A

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ D≤HC<H
	LKC	全長公差変更 $L \pm 0.3 \rightarrow L \pm 0.02$ (L寸0.01mm単位指定可)
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 Ⓢ 2.0≤TC<4 Ⓢ TC使用時もL寸は指定寸法通りです。 Ⓢ 4-TC≤Lmax.-L

追加工	記号	詳細
	KC	一面ツバカット
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)

ランナーロックピン

-テーパ・ハードロックタイプ-

RoHS10

先端部詳細

$R \leq 0.3$

$R \leq 0.5$ $R0.5$

G°

$H \pm 0.2$ 4 ± 0.02 $L \pm 0.2$ B

$D \phi$ $P \pm 0.05$ $V \pm 0.02$ $Y \pm 0.05$ $F \pm 0.1$ $E \pm 0.05$

(ℓ の算出) $\ell = \frac{D-V}{2 \tan G}$ 三角関数真数表 P.1215

適用	型式	材質	硬度
ツバ径 ノーマル	RHTB RHTBF	SKH51	58~60HRC
ツバ径 ラージ	RHTG RHTGF		

■L・P・Y・F寸指定タイプ

H	型式	B	E	V	G°	型式	D	L	指定0.1mm単位	F
6	RHTB	2.5	1	3.0	5	RHTB (ツバ径ノーマル) RHTG (ツバ径ラージ)	4	20.0~100.0	1.5~2.4	1.0~1.9
7	8	3	1.5	3.5			5		1.7~2.8	1.2~2.3
8	9	4	2	4.0			6		2.0~3.3	1.5~2.8
10	11	4	2	6.0			8		2.5~5.2	2.0~4.7
13	15	5	2.5	8.0			10		3.0~7.0	2.5~6.5

Ⓢ P-Y≥0.5

■L・P・Y・F・B・E・V・G寸指定タイプ

H	型式	D	L	P	Y	F	B	E	B-Emin.	V	指定1°単位	
6	RHTBF	4	20.0~100.0	1.5~3.8	1.0~3.4	Y≤F<V	2.0~3.8	0.5~1.5	1.5	3.0~3.9	5~10	
7	8	5		1.7~4.8	1.2~4.4		2.3~4.5	0.8~2.3		3.5~4.9		
8	9	6		2.0~5.8	1.5~5.4		3.0~6.0	1.0~3.0		4.0~5.9		
10	11	8		25.0~150.0	2.5~7.8		2.0~7.4	3.0~6.0	1.0~3.0	2.0		6.0~7.9
13	15	10		3.0~9.8	2.5~9.4		3.8~7.5	1.3~3.8	2.5	8.0~9.9		

Ⓢ P-Y≥0.5 Ⓢ P<V

Order 注文例

型式 - L - P - Y - F - B - E - V - G

RHTG 4 - 50.2 - P1.8 - Y1.3 - F2.4

RHTGF 4 - 50.2 - P1.8 - Y1.3 - F2.4 - B3.0 - E1.0 - V3.2 - G5

Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストック T

ストック A

Example 使用例

EX P.711

Alterations 追加工

型式 - L - P - Y - F - B - E - V - G - (HC・LKC...etc.)

RHTGF 4 - 50.2 - P1.8 - Y1.3 - F2.4 - B3.0 - E1.0 - V3.0 - G5 - LKC

2 日日出荷

ストック T・A

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ D≤HC<H
	LKC	全長公差変更 $L \pm 0.3 \rightarrow L \pm 0.02$ (L寸0.01mm単位指定可)
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 Ⓢ 2.0≤TC<4 Ⓢ TC使用時もL寸は指定寸法通りです。 Ⓢ 4-TC≤Lmax.-L

追加工	記号	詳細
	KC	一面ツバカット
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)