

HPM1相当
SKD61

SPRUE BUSHINGS WITH SPECIAL BOLT

スプルーブシュ

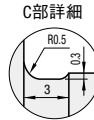
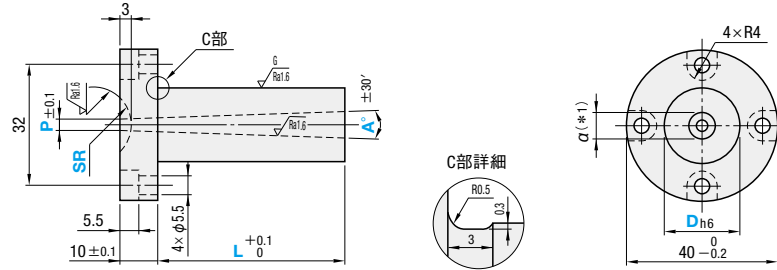
—専用ボルトタイプ—

④ 糸引き防止加工の詳細は概要ページ(P675)にてご確認ください。

—ストレートタイプ—



| 型式 | | 材質 | 硬度 |
|------|----------|--------|----------|
| ノーマル | 糸引き防止加工付 | | |
| SBBM | SBBMH | HPM1相当 | 37~43HRC |
| SBBD | SBBDH | SKD61 | 48~52HRC |

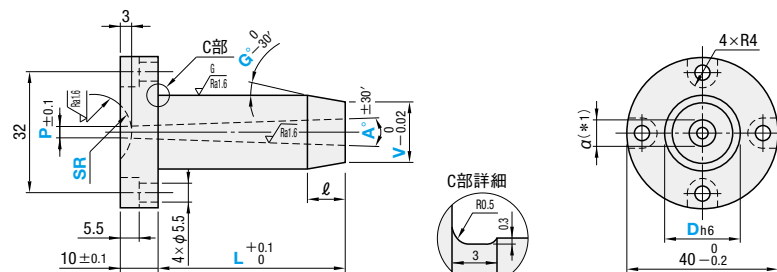


④ 付属品専用キャップボルトSUB5-12(4本)

—テーパタイプ—



| 型式 | | 材質 | 硬度 |
|------|----------|--------|----------|
| ノーマル | 糸引き防止加工付 | | |
| SBGM | SBGMH | HPM1相当 | 37~43HRC |
| SBGD | SBGDH | SKD61 | 48~52HRC |



④ 付属品専用キャップボルトSUB5-12(4本)

| Dh6 | 型式 | | L(*2) 指定0.1mm単位 | SR | P | A° 指定0.5°単位 | V 指定0.1mm単位 | G° 指定1°単位 |
|-----|-------------|---|--------------------|----------------------------|-----------------------------|----------------|----------------|--------------|
| | Type | 糸引き防止加工付 | | | | | | |
| 10 | 0 -0.009 | —ストレートタイプ— | 10 | 0 | 2(*3,4) 2.5(*3) 3(*3) | 0.5~4 (*)3 | D>V≥α+2 | 1~10 |
| 13 | 0 -0.011 | ノーマル (HPM1相当) SBBM (SKD61) SBBD | 13 | 10.5 | 11 3.5 4 | | | |
| 16 | 0 -0.011 | —テーパタイプ— | 16 | 12 | 4.5 5 5.5 | | | |
| 20 | 0 -0.013 | ノーマル (HPM1相当) SBGM (SKD61) SBGD | 20 | 16 | 6 6.5 7 | | | |
| 25 | 0 -0.013 | —テーパタイプ— | 25 | 20(*4) 21(*4) 23(*4) | 8 | | | |

(*)1 α寸はL寸で決まります。 (*2) L寸はP・V・Aに制限されます。 (*3) L寸限界表 (※4) 糸引き防止加工付の場合は指定できません。

| P | 2 | 2.5 | 3 | 3.5~4.5 | | | | | |
|---|-----|-----|---------|---------|---------|-----|-------|-----|-------|
| A | 0.5 | 1 | 1.5~4.0 | 0.5 | 1.5~4.0 | 0.5 | 1~1.5 | 0.5 | 1~1.5 |

④ 製作限界
 ● ストレートタイプ
 $D - \alpha \geq 2$ (αの算出) $\alpha = P + 2L + (U) + 7 \tan \frac{A^\circ}{2}$
 ● テーパータイプ
 $V - \alpha \geq 2$
 $L - \ell \geq 3$ (ℓの算出) $\ell = \frac{D-V}{2 \tan(G^\circ - 0.25^\circ)}$ ※0.25°はGの公差を見込んだ数値です。

Order 注文例

| | | | | | | |
|---------|------|--------|----|----|-------|----|
| 型式 | L | SR | P | A | V | G |
| SBBM 16 | 53.0 | SR11 | P3 | A3 | V22.0 | G8 |
| SBBM 25 | 85.0 | SR10.5 | P2 | A2 | V22.0 | G8 |

Delivery 出荷日

| | | | |
|--------|--------|------------|--------|
| ■ ノーマル | 5 日日出荷 | ■ 糸引き防止加工付 | 5 日日出荷 |
|--------|--------|------------|--------|

Alterations 追加加工

型式 - L - SR - P - A - V - G - (AIW・AXW...etc.)

SBGMH25 - 83.25 - SR16 - P2.5 - A2 - V22.0 - G8 - CTQ4-LKC

■ ノーマル

5 日日出荷

■ 糸引き防止加工付

5 日日出荷

| 追加加工 | 記号 | AIW | AXW | ATW | ALW | 詳細 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|-----|---|-----|----|---|---|---|-----|---|---|---|-----|-----|----|---|
| ランナー溝加工A形状 (台形) | | | | | | 指定方法 AIW10-GC10 + ボルト穴位置 ● W寸・GC° 選択 <table border="1"> <tr><th>W</th><th>t</th><th>GC°</th></tr> <tr><td>3</td><td>2.5</td><td rowspan="4">7°</td></tr> <tr><td>4</td><td>3</td></tr> <tr><td>5</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>6</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>5.5</td><td rowspan="2">10°</td></tr> <tr><td>10</td><td>7</td></tr> </table> ◎ ZCとの併用不可 ◎ コードATW・ALWは下記の製作限界があります。 ◎ RCとの併用不可 D=10の時、(α-0.6)≥W D≥13の時、(α-0.4)≥W ◎ 台形のテーパ角度が10°固定から10°と7°の選択ができます。 指定方法 AHW4-GC7「(形状)(W寸)-GC°」の順でご指定ください。ご指定がない場合(例: AHW4)は10°になります。 | W | t | GC° | 3 | 2.5 | 7° | 4 | 3 | 5 | 3.5 | 6 | 4 | 8 | 5.5 | 10° | 10 | 7 |
| W | t | GC° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 2.5 | 7° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 5.5 | 10° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 追加加工 | 記号 | BIR | BXR | BTR | BLR | 詳細 | | | | | | | | | | |
|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|--|---|------|-----|------|---|------|-----|---|-----|---|
| ランナー溝加工B形状 (半円) | | | | | | 指定方法 BXR2 + ボルト穴位置 ● R寸選択 <table border="1"> <tr><td>1</td></tr> <tr><td>1.25</td></tr> <tr><td>1.5</td></tr> <tr><td>1.75</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>2.25</td></tr> <tr><td>2.5</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> </table> ◎ ZCとの併用不可 ◎ コードBTR・BLRは下記の製作限界があります。 ◎ RCとの併用不可 D=10の時、(α-0.6)≥2×R D≥13の時、(α-0.4)≥2×R | 1 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2 | 2.25 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.25 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.75 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.25 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 追加加工 | 記号 | CIQ | CXQ | CTQ | CLQ | 詳細 | | | | | | | | |
|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|---|---|-----|---|-----|---|---|---|---|
| ランナー溝加工C形状 (円弧+接線) | | | | | | 指定方法 CTQ5 + ボルト穴位置 ● Q寸選択 <table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>2.5</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>5</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>8</td></tr> </table> ◎ ZCとの併用不可 ◎ コードCTQ・CLQは下記の製作限界があります。 ◎ RCとの併用不可 D=10の時、(α-0.6)≥Q×1.09 D≥13の時、(α-0.4)≥Q×1.09 | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 5 | 6 | 8 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|--|
| | ZC | アンダーカット加工 S, T, U=指定0.1mm単位 ◎ S≥α+2 α+2≤T≤Dまたは(V-2UtanG°) 1.5≤U≤5 規格Lmax.≥L+U 指定方法 ZC-S3.5-T4.0-U2.0 |
| | GKC | G公差レンジ変更 G=0°→G=15° ◎ テーパータイプのℓ≤15 and (L-ℓ)≥10に適用 D-V ℓ=2tan(G°-0.25°) ※0.25°はGの公差を見込んだ数値です。 ◎ ZC併用不可 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 | | |
|------|-----|---|---|---|
| | LKC | 全長公差変更 L+0.1...L-0.02 ◎ LKC使用時、L寸0.01mm単位指定可 ◎ ZC併用不可 | | |
| | RC | 離型時にスプルーとランナーのつなぎ目が折れるのを防ぐために、先端内径部につなぎR加工をします。 つなぎR寸選択 ◎ つなぎRはインナーRカッターにて切削加工をします。表面粗さ、位置精度は出ておりません。 <table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td></tr> </table> ◎ α≥5に適用 ◎ ストレートタイプ D-α-(2×RC)>2 ◎ テーパータイプ V-α-(2×RC)>2 ◎ A・B・C形状併用不可 ◎ ZC併用不可 | 1 | 2 |
| 1 | 2 | | | |

専用ボルト SUB

型式

Order 注文例

型式 SUB5-12

Delivery 出荷日

在庫品

④ 専用ボルトタイプ・スプルーブシュ用ボルトです。(スプルーブシュには4本付属しています。) 当社専用ボルトタイプ・スプルーブシュの取り付け以外のご使用は絶対に避けてください。