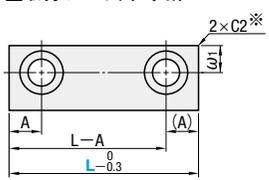


溝付ガイドレール

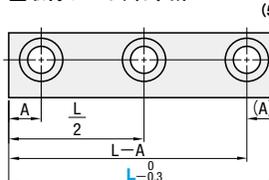
—スタンダードタイプ/油溝なし・油溝付(ガイド溝高さ5mm・8mm・15mm)—

型式		材質	硬度	S ガイド溝高さ	U	R
油溝なし	油溝付					
GR5SC	GR5SCM	SKS3	53~56HRC	5	2.5	R≤0.3
GR5MC	GR5MCM	HPM2T相当	37~41HRC			
GR5S	GR5SM	SKS3	53~56HRC	5	3.5	
GR5M	GR5MM	HPM2T相当	37~41HRC			
GR8S	GR8SM	SKS3	53~56HRC	8	4.5	R≤0.8
GR8M	GR8MM	HPM2T相当	37~41HRC			
GR15S	GR15SM	SKS3	53~56HRC	15	5	
GR15M	GR15MM	HPM2T相当	37~41HRC			

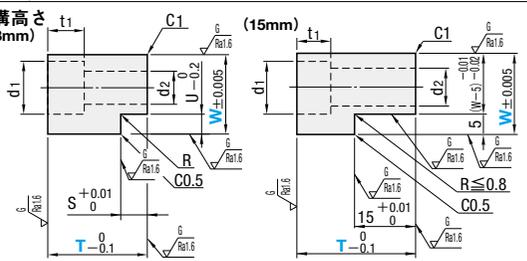
■取付ボルト穴2ヶ所



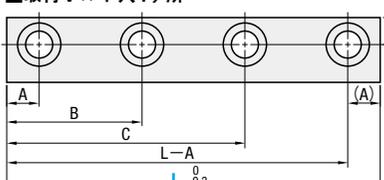
■取付ボルト穴3ヶ所



ガイド溝高さ (5mm・8mm)



■取付ボルト穴4ヶ所

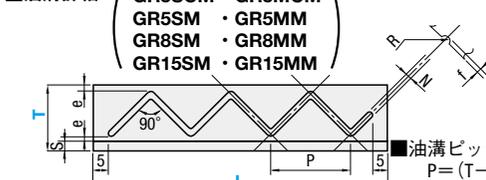


※ガイド溝高さ15mm (GR15□)のみ適用となります。ガイド溝高さ5mm・8mm (GR5□・GR8□)はC≤0.3となります。
 ◎指示のない角部はC≤1となります。
 精度基準(ソリ・直角度)
 詳細P.629

■ボルト穴サイズ表

W	T	d1	d2	t1	ω1
10	12.5・15	8	4.5	5	4.5
12.5	12.5・15・20	8	4.5	5	5
15	12.5・15・20・25	9.5	5.5	6	6
20	15・20	11	6.5	7	9
25	20・25・29・30・34	14	9	9	10
35	34・39	17	11.5	11	12

■油溝詳細 (GR5SCM・GR5MCM・GR5SM・GR5MM・GR8SM・GR8MM・GR15SM・GR15MM)



■油溝詳細寸法

T-S	e	N	f	R
T-S≤7.5	1.5	1.5	0.3	1.0
T-S≥10	2.0	2.0	0.5	1.25

◎L≤P+10の時、油溝が1サイクル(1ピッチ)分、切れない場合がありますのでご注意ください。

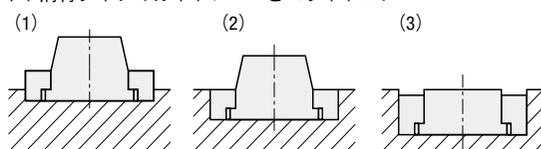
■油溝ピッチ早見表

T-S	P
7	2
7.5	3
10	8
12	12
14・15	18
17	22
19・20	28
22	32
24・25	38

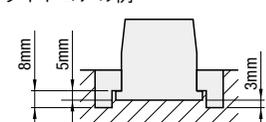
油溝ピッチ算出方法
 $P = (T - S - 2e - N) \times 2$



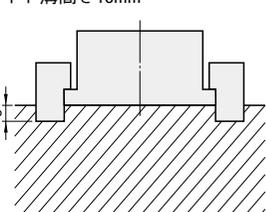
●ガイド溝付タイプのガイドレールとスライドコア



●ガイド溝8mmのガイドレールとフランジ厚5mmのスライドコアの例



●ガイド溝高さ15mm



■ガイド溝高さ5mm・8mm

型式		T 選択	L	ボルト 穴数	A	B	C
油溝なし	GR5SC (SKS3)	10	35(*1)	2	7.5	—	—
			40	3			
油溝付	GR5MC (HPM2T相当)	10	50 60 70	4	7.5	30	50
			80	3			
油溝なし	GR5S (SKS3)	12.5	35(*1)	2	7.5	—	—
			40	3			
油溝付	GR5SM (HPM2T相当)	12.5	50 60 70	4	7.5	30	50
			80	3			
油溝なし	GR8S (SKS3)	15	40 50 60	2	7.5	—	—
			70 80 90 100 110 120	3			
油溝付	GR8SM (HPM2T相当)	15	130	4	7.5	40	90
			140	3			
油溝なし	GR5SM (SKS3)	20	40 50 60 70 80 90	2	10	—	—
			100 110 120 130 140 150	3			
油溝付	GR5MM (HPM2T相当)	20	160	4	10	55	105
			180	3			
油溝なし	GR8SM (SKS3)	25	40 50 60 70 80 90	2	10	—	—
			100 110 120 130 140 150	3			
油溝付	GR8MM (HPM2T相当)	25	160	4	10	55	105
			180	3			
油溝なし	GR15S (SKS3)	30	40 50 60 70 80 90	2	10	—	—
			100 110 120 130 140 150	3			
油溝付	GR15SM (HPM2T相当)	30	160	4	10	60	120
			180	3			
油溝なし	GR15M (HPM2T相当)	35	40 50 60 70 80 90	2	10	—	—
			100 110 120 130 140 150	3			
油溝付	GR15MM (HPM2T相当)	35	160	4	10	60	120
			180	3			

◎(*1)は、ガイド溝高さ5mm・油溝なしタイプのみ適用 ◎(*2)は、ガイド溝高さ5mmタイプのみ適用

■ガイド溝高さ15mm

型式		T 選択	L	ボルト 穴数	A	B	C
油溝なし	GR15S (SKS3)	20	80 90	2	10	—	—
			100 110 120 130 140 150 160	3			
油溝付	GR15SM (HPM2T相当)	20	180	4	10	60	120
			200	3			
油溝なし	GR15M (HPM2T相当)	25	60 70 80 90	2	10	—	—
			100 110 120 130 140 150 160	3			
油溝付	GR15MM (HPM2T相当)	25	170 180	4	10	60	L-B
			190 200	3			
油溝なし	GR15S (SKS3)	35	60 70 80 90 100	2	10	—	—
			110 120 130 140 150 160	3			
油溝付	GR15SM (HPM2T相当)	35	170 180	4	10	60	L-B
			190 200	3			



Order 注文例 型式 - T - L
 GR5M15 - 20 - 80



Delivery 出荷日 3 日日出荷 急 ストック A
 5 日日出荷 急 ストック B

■3日日出荷対応型式・サイズ一覧

Type	W	T	L
GR5S	12.5	12.5・15	40・50・60・70・80・90・100
GR5SM	15	12.5・15・20	
GR8S	12.5	15	
GR8SM	15	15・20	



Alterations 追加工 型式 - T - L - (MC)
 GR5M 15 - 20 - 80 - MC 5 日日出荷

追加工	記号	詳細																					
	MC	取りはずし用タップ加工を2ヶ所(両端)に行います。 ◎W10~25に適用 <table border="1"> <thead> <tr> <th>W</th> <th>T</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>12.5・15</td> <td>M5</td> </tr> <tr> <td>12.5</td> <td>12.5・15・20</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>12.5・15・20・25</td> <td>M8</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>15・20</td> <td>M10</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>25・30</td> <td>M10</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>20・25・29・30・34</td> <td>M10</td> </tr> </tbody> </table>	W	T	M	10	12.5・15	M5	12.5	12.5・15・20	M6	15	12.5・15・20・25	M8	20	15・20	M10	25	25・30	M10	35	20・25・29・30・34	M10
W	T	M																					
10	12.5・15	M5																					
12.5	12.5・15・20	M6																					
15	12.5・15・20・25	M8																					
20	15・20	M10																					
25	25・30	M10																					
35	20・25・29・30・34	M10																					

ガイドレール・センターレール