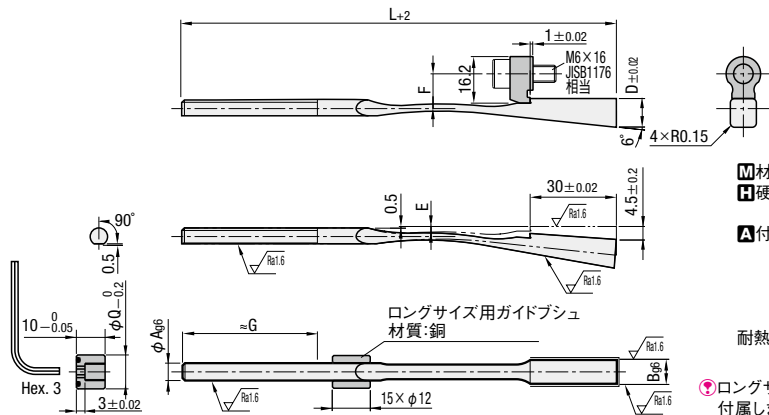


☝こちらの商品は日本国内のみ、もしくは一部の国・地域のみ取り扱いとなります。



PXCU



☐材質 SUP10相当  
☑硬度 アンダーカット部58±2HRC  
アンダーカット部以外45±3HRC  
☑付属品 ストッパー1個  
シャフト止め1個  
ストッパー用ボルト1本  
ロングサイズ用ガイドブシュ1個  
(L250のみ)  
耐熱温度 150℃

☝ロングサイズ用ガイドブシュはL寸250のタイプのみ付属します。L寸175のタイプには付属していませんので、ご注意ください。

A	B	D	E	F	G	N	Q	型式		L
								Type	No.	
6	6.2	10	3.5	12.5	60	2.5	12	PXCU	1	175
6	6.2	10	3.5	12.5	80	2.5	12		2	250
6	8.2	10	3.5	12.5	60	2.5	12		3	175
6	8.2	10	3.5	12.5	80	2.5	12		4	250
8	10.2	11.2	4.5	13.5	60	3.5	14	PXCU	1	175
8	10.2	11.2	4.5	13.5	80	3.5	14		2	250
8	12.2	11.2	4.5	13.5	60	3.5	14		3	175
8	12.2	11.2	4.5	13.5	80	3.5	14		4	250

Order 注文例 型式 PXCU2 - L 250 Delivery 出荷日 在庫品

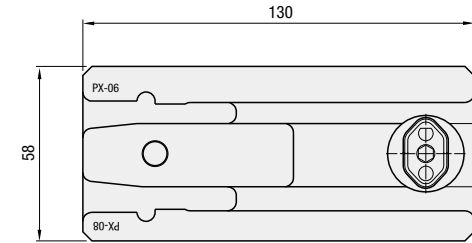
ご使用方法を動画でもご案内しております。右のQRコードからアクセスしてください。

商品動画はこちら

☝こちらの商品は日本国内のみ、もしくは一部の国・地域のみ取り扱いとなります。



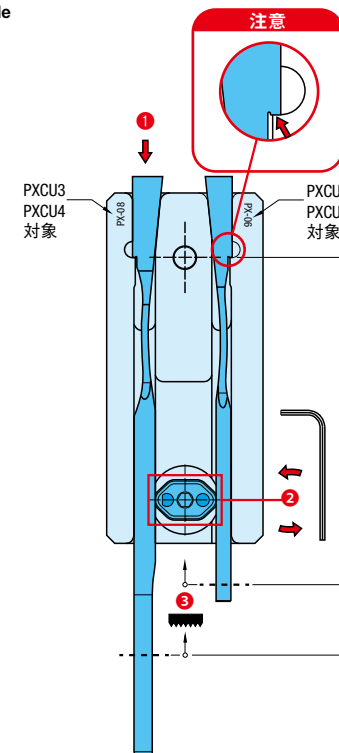
CXCU



☐材質 SUS420相当  
☑硬度 52-54HRC

Order 注文例 型式 CXCU Delivery 出荷日 在庫品

Example 使用例



1.スプリングコアPXCUを正しいスロットに入れる(下記表参照)。その際、ヘッド部がハウジングに正しく収まっていることを確認してください。

スロット	対象型式
PX-06	PXCU1/PXCU2
PX-08	PXCU3/PXCU4

2.六角スパナを使用し、Dカット形状もしくはラウンド形状のいずれかをシャフト形状に合わせて選択してください。

3.PXCUをご希望の寸法に合わせてカットします。

☝カット上限は、L寸175時：38mm、L寸250時：58mmです。上限を超えた長さをカットしないよう、ご注意ください。

ご使用方法を動画でもご案内しております。右のQRコードからアクセスしてください。

商品動画はこちら