

傾斜ピン・直押上ピン

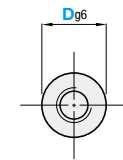
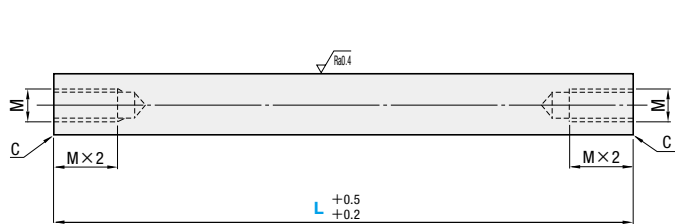
— 両端タップタイプ / 両端段付タイプ —

RoHS10



両端タップタイプ

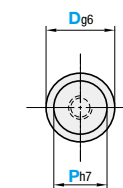
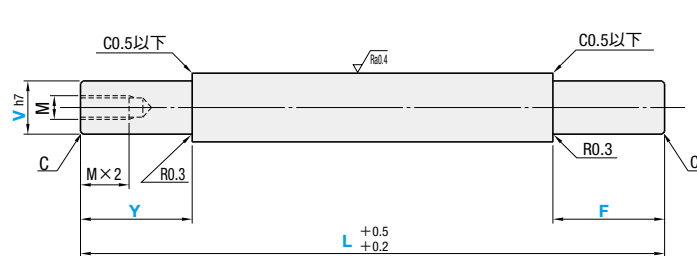
K-KSPSC (タップサイズ: コンパクト)
KSPSC (タップサイズ: ノーマル)



M 材質 SUJ2
H 硬度 58HRC~
S 表面 高周波焼入(深度0.5mm以上)

両端段付タイプ

K-KSPSD (タップサイズ: コンパクト)

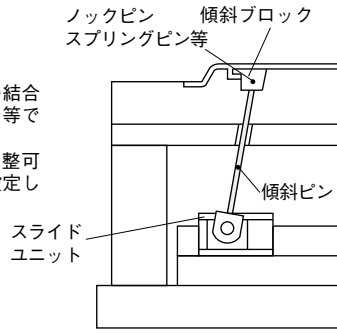


M 材質 SUJ2
H 硬度 58HRC~
S 表面 高周波焼入(深度0.5mm以上)



Example
使用例

- 傾斜ブロックと傾斜ピンの結合は共加工後、ノックピン等で固定してください。
- 傾斜ピンの全長(L寸)は調整可能なようにプラス公差に設定してあります。



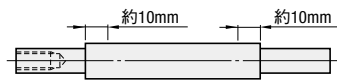
ノックピン 傾斜ブロック
スプリングピン等

傾斜ピン

スライド
ユニット

<軸端加工について>

- 軸端加工部・平面取加工部は焼きなまし後加工する為、高周波焼入は入っていません。



* 加工部より約10mmは焼きなましによる硬度の低下があります。

- K-KSPSC・KSPSC(両端タップ)は、全周面高周波焼入です。

■寸法対照表

対応無給油スライドユニット	スタンダードタイプ (SCZN・SCZA)						SCY					
	K-KSPSA (P613) K-KSPSB (P613)		K-KSPSC K-KSPSD		K-KSPSE (P617)		KSPSA (P613) KSPSB (P613)		KSPSC		KSPSE (P617)	
	M	B	M	M	B	M	B	M	M	M	B	
8	—	—	—	—	—	M 4	10	M 4	M4	10	—	
10	—	—	—	—	—	M 5	10	M 5	M5	10	—	
12	M 5	13	M 5	M 5	13	M 6	10	M 6	—	—	—	
16	M 8	14	M 6	M 8	14	M 8	13	M 8	—	—	—	
20	—	16	M 8	—	16	M10	16	M10	—	—	—	
25	—	18	M10	—	18	M12	19	M12	—	—	—	
30	—	20	M10	—	20	M12	19	M12	—	—	—	

・スタンダードタイプ対応の傾斜ピンはD8・10の取り扱いはありませんのでご注意ください。

■K-KSPSC 両端タップタイプ (タップサイズ: コンパクト)

M	C	Dg6		型式		L 指定1mm単位
		Type	D	Type	D	
M5	0.5	12	-0.006	K-KSPSC	12	100~800
M6		16	-0.017		16	
M8		20	-0.007		20	
M10	1.0	25	-0.020		25	
		30	-0.020		30	

■KSPSC 両端タップタイプ (タップサイズ: ノーマル)

M	C	Dg6		型式		L 指定1mm単位
		Type	D	Type	D	
M4	0.3	8	-0.005	KSPSC	8	100~600
M5		10	-0.014		10	
M6		12	-0.006		12	
M8	0.5	16	-0.017		16	
M10		20	-0.007		20	
M12	1.0	25	-0.007	25		
M12	30	-0.020	30			

■K-KSPSD 両端段付タイプ (タップサイズ: コンパクト)

M	C	Dg6		型式		指定1mm単位				
		Type	D	L	F	P	Y	V		
M6	0.5	16	-0.006	K-KSPSD	16	100	F≥P	8~13	Y≥V	12~14
M8						1.0	20	-0.007	800	F≤P×4 (L-Y-F≥10)
	M10	30	-0.020						30	15~27



Order
注文例

タップサイズ: コンパクト
ノーマル
コンパクト

型式	L	F	P	Y	V
K-KSPSC12	150				
KSPSC20	300				
K-KSPSD20	250	F12	P10	Y16	V16



Delivery
出荷日

3 日目出荷



ストック A



Alterations
追加加工

型式	L	F	P	Y	V	(SC・SCW)
KSPSC20	300					SC-B16-H18

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細																												
片端平面取り加工(1面)	SC	<ul style="list-style-type: none"> ⊕ K-KSPSC・KSPSCに適用 ⊕ K-KSPSC・KSPSCに適用 ⊕ 新たに面取り加工をします。 ⊕ B=指定1mm単位、H=指定1mm単位 ⊕ D8・10適用不可 ⊕ 10≤B≤50 L-B-F≥10 ⊕ 指定方法 SC-B16-H17 	片端平面取り加工(2面)	SCW	<ul style="list-style-type: none"> ⊕ K-KSPSC・KSPSCに適用 ⊕ K-KSPSC・KSPSCに適用 ⊕ B=指定1mm単位、K=指定1mm単位 ⊕ D8・10適用不可 ⊕ 10≤B≤50 L-B-F≥10 ⊕ 指定方法 SCW-B16-K17 																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>10≤H≤11</td> <td>20</td> <td>17≤H≤19</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>13≤H≤15</td> <td>25</td> <td>22≤H≤24</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>30</td> <td>25≤H≤29</td> </tr> </tbody> </table>			D	H	D	H	12	10≤H≤11	20	17≤H≤19	16	13≤H≤15	25	22≤H≤24			30	25≤H≤29	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>K</th> <th>D</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>8≤K≤10</td> <td>20</td> <td>14≤K≤18</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10≤K≤14</td> <td>25</td> <td>19≤K≤24</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>30</td> <td>20≤K≤29</td> </tr> </tbody> </table>	D	K	D	K	12	8≤K≤10	20	14≤K≤18	16	10≤K≤14	25	19≤K≤24
D	H	D	H																														
12	10≤H≤11	20	17≤H≤19																														
16	13≤H≤15	25	22≤H≤24																														
		30	25≤H≤29																														
D	K	D	K																														
12	8≤K≤10	20	14≤K≤18																														
16	10≤K≤14	25	19≤K≤24																														
		30	20≤K≤29																														