

# アンギュラピン

- オネジ取付タイプ / 六角穴付ボルト取付タイプ -

**オネジ取付タイプ** RoHS10

① 材質 SUJ2  
② 硬度 58HRC~ (高周波焼入)

**六角穴付ボルト取付タイプ** RoHS10

① 材質 SUJ2  
② 材質 SCM435  
③ 硬度 58HRC~ (高周波焼入)  
④ 強度区分 12.9  
⑤ ネジ部 JIS B0205の2級

**APM** SRの面の輪郭度公差 0.3

**APX** SRの面の輪郭度公差 0.3

※  $l \geq M$  以上が必要です。  
 $l = BL + H - (L + S)$      $BL + H - (L + S) \geq M$

**APMS (段付タイプ)** SRの面の輪郭度公差 0.3

**APXS (段付タイプ)** SRの面の輪郭度公差 0.3

※  $l \geq M$  以上が必要です。  
 $l = BL + H - (L + S)$      $BL + H - (L + S) \geq M$

**オネジ取付タイプ**

D	h7	f6	M	E	l	S		l1	W	型式							
						APM	APMS			Type	D	L	N				
8	0	-0.013	6	12	10	4	3.5	8	7 (5.5)	APM	8	40.0~200.0	L > N ≥ 0				
10	-0.015	-0.022		17	15	5	4.5				10	7					
12	0	-0.016	8	22	20	6	5.5	10	9		12	50.0~200.0					
13											-0.018	-0.027		6.5	6	10	10
16											12	27		25	8	7.5	10
20	0	-0.020	16	32	30	10	9.5	12	17								

\*APMS8 (段付タイプ) はW5.5、APMS12はW9となります。

**六角穴付ボルト取付タイプ**

D	h7	f6	d1	d2	M	H	S	型式		指定0.1mm単位		BL		
								Type	D	L	N	5mm単位	10mm単位	
12	0	-0.018	4.5	8	4	4.5	4	APX	12	50.0~130.0	L > N ≥ 0	60~95	100~150	
13									13	50.0~200.0				100~210
16									16	50.0~200.0				
20	0	-0.020	9	14	8	9	6		APX APXS (段付タイプ)	20		50.0~250.0	60~95	100~270
25										25		50.0~250.0		
30										30		60.0~250.0		
32	0	-0.025	14	19	12	13	10	32		60.0~250.0	60~95	100~320		
35								35		60.0~300.0				
40								40		60.0~300.0				

Order 注文例

型式 - L - N - BL

APM13 - 200.0 - N30.0

APX 20 - 200.0 - N30.0 - BL210

Delivery 出荷日

3 日 目 出 荷

ストック T  
ストック A

Alterations 追加加工

型式 - L - N - BL - (WSC・DC・MLC)

APMS16 - 200.0 - N40.0 - WSC - MLC

APXS 20 - 200.0 - N30.0 - BL210 - DC19.5

追加加工	記号	詳細
	WSC	スパナ溝を4面加工します。 APM・APMSに適用
	DC	段部(D-1)が指定できます。 DC=指定0.1mm単位 D-0.1 ≥ DC > D-1 DC使用の場合 SR = DC/2 APMS・APXSに適用

追加加工	記号	詳細
	MLC	APM・APMSのねじ長さを標準より短く変更します。 D=8には適用しません。

D	M	E	l
10	6	12	10
12	8	14	12
13	8	14	12
16	12	22	19
20	16	27	24

Example 使用例

● APM APMS

アンギュラピンをパーティング側から入れ、スパナで取り付ける。

● APX APXS

アンギュラピンをパーティング側から入れ、六角レンチで取り付ける。

アンギュラピン・ロッキングロッド