

6F2G
上下2面サファイヤ

GROUND PLATES FOR WEDM

ワイヤカット用プレート(上下2面研磨)

—標準タイプ・板厚(T)0.01mm指定タイプ—



■精度基準

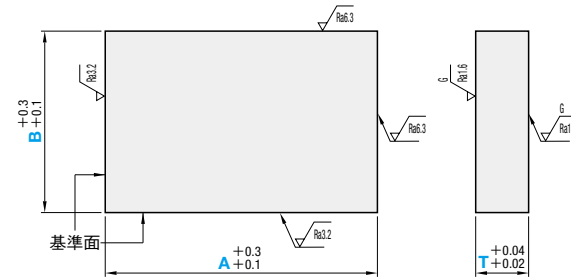
- 基準面直角度 100mmに対し0.015以下
- 板厚平行度 100mmに対し0.008以下
- 平面度 (板厚T) T5.00~10.00 T10.01~20.00 T20.01~40.00 T40.01~50.00
100mmに対し 0.02 0.015 0.01 0.008



RoHS10

型式	材質	硬度	面取り
S50CWP	S50C(生材)	—	全周面取り C0.1~C0.3
STAVAXWP	STAVAX ESR®	27~35HRC	全周糸面取り
PX5WP	PX5	30~33HRC	全周糸面取り
DH2FWP	DH2F	38~42HRC	全周面取り C0.1~C0.3
SKD11WP	SKD11(生材)	—	全周面取り C0.1~C0.3

Ⓜ STAVAX ESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。



■標準タイプ

型式	A	B	T
S50CWP	20	20	5 6 8 10 13 15 20 25 30 35 40 50
	40	20 40	
	60	20 40 60	
	80	20 40 60 80	
	100	20 40 60 80 100	
STAVAXWP	125	20 40 60 80 100	10 13 15 20 25 30 35 40 50
PX5WP	125	125	
DH2FWP	150	20 40 60 80 100	
SKD11WP	150	125 150	
	180	20 40 60 80 100	
SKD11WP	180	125 150 180	5 6 8 10 13 15 20 25 30 35 40 50
	200	20 40 60 80 100	5 6 8 10 13 15 20 25 30 35 40 50
	250	125 150 180 200	10 13 15 20 25 30 35 40 50
		40 60 80 100 125 150 180 200 250	
	300	40 60 80 100 125 150 180 200 250 300	

Ⓜ SKD11WPのT寸指定範囲は35までとなります。

Order 注文例

型式	A	B	T
S50CWP	100	100	25
STAVAXWP	125	40	6
PX5WP	300	250	35

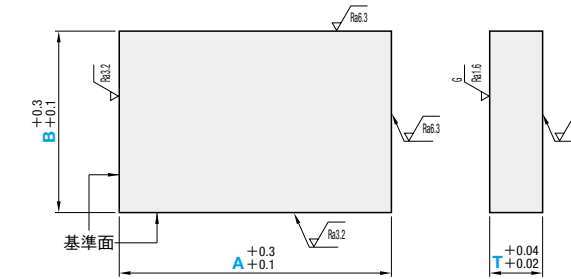
Delivery 出荷日 **3** 日日出荷



RoHS10

型式	材質	硬度	面取り
T-S50CWP	S50C(生材)	—	全周面取り C0.1~C0.3
T-STAVAXWP	STAVAX ESR®	27~35HRC	全周糸面取り
T-PX5WP	PX5	30~33HRC	全周糸面取り
T-DH2FWP	DH2F	38~42HRC	全周面取り C0.1~C0.3
T-SKD11WP	SKD11(生材)	—	全周面取り C0.1~C0.3

Ⓜ STAVAX ESR®はウッデホルム株式会社の登録商標です。



■板厚(T)0.01mm指定タイプ

型式	A	B	T
T-S50CWP	20	20	5.00~50.00
	40	20 40	
	60	20 40 60	
	80	20 40 60 80	
	100	20 40 60 80 100	
T-STAVAXWP	125	20 40 60 80 100	10.00~50.00
T-PX5WP	125	125	
T-DH2FWP	150	20 40 60 80 100	
T-SKD11WP	150	125 150	
	180	20 40 60 80 100	
T-SKD11WP	180	125 150 180	5.00~50.00
	200	20 40 60 80 100	5.00~50.00
	250	125 150 180 200	10.00~50.00
		40 60 80 100 125 150 180 200 250	
	300	40 60 80 100 125 150 180 200 250 300	

Ⓜ T-SKD11WPのT寸指定範囲は35.00までとなります。

Order 注文例

型式	A	B	T
T-S50CWP	100	100	25.55
T-STAVAXWP	150	60	13.25
T-PX5WP	250	80	43.01

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工

型式	A	B	T	CC	AB	TK
T-S50CWP	250	250	20.01	CC0.5		

追加加工	標準・板厚(T)0.01mm指定タイプに適用		
	C寸変更	A・B寸公差変更	T寸公差変更
記号	CC	AB	TK
詳細	全周の面取り寸法を変更します。(面取りなし) CC0 (C0.5) CC0.5 (C0.5) CC1 (C1)	A・B寸の公差を変更します。 Code A・B公差 AB1 +0.6 +0.2 AB2 +0.3 +0.1(規格公差) AB3 ±0.1 AB4 0 -0.2 AB5 -0.1 -0.3	T寸の公差を変更します。 Code T公差 TK1 +0.10 +0.08 TK2 +0.04 +0.02(規格公差) TK3 +0.02 0 TK4 ±0.01 TK5 0 -0.02