

追加工概要 スチールプレート

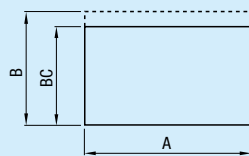
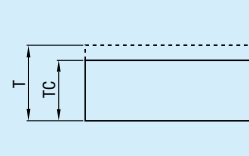
6F6G
6面サーフェイス

HIGH-PRECISION GROUND PLATES
高精度研磨プレート
ーフリーサイズタイプー

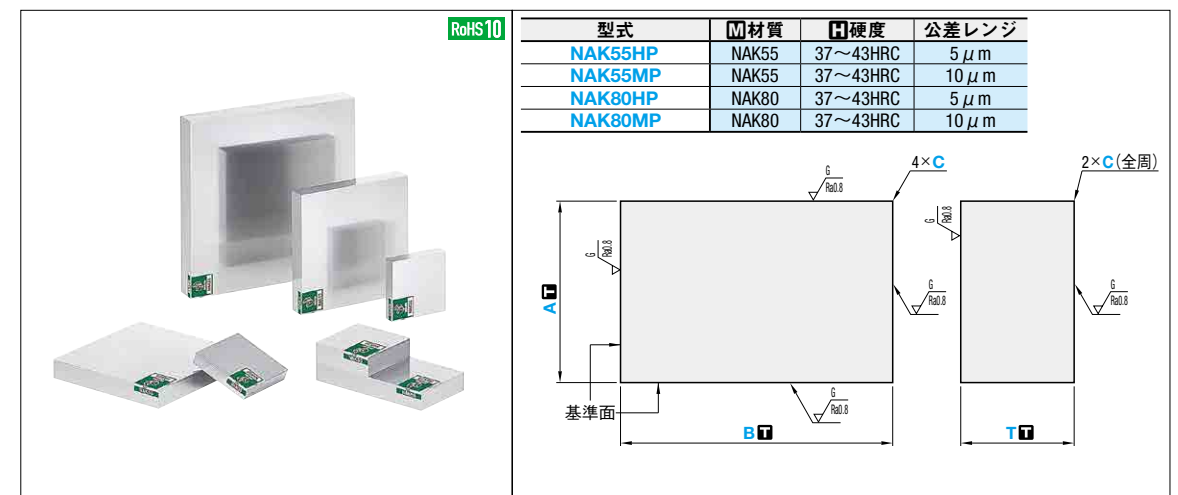
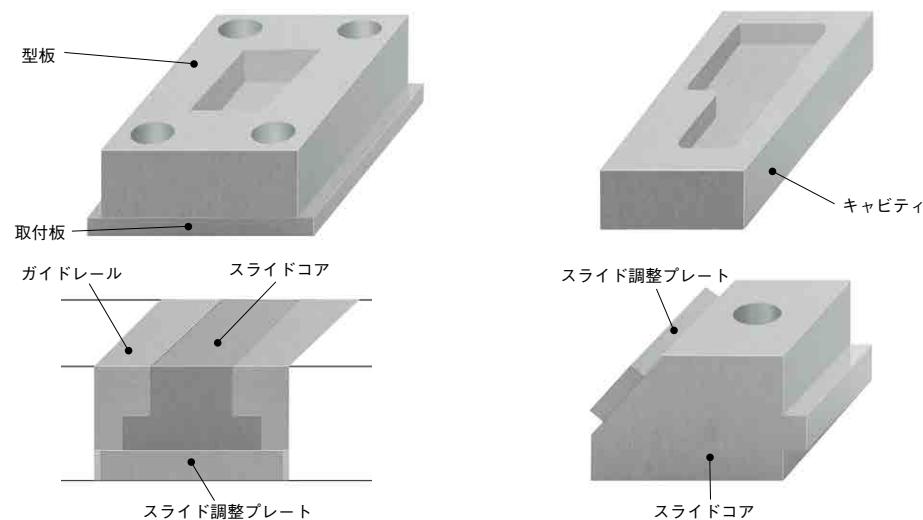
■追加工概要 研磨・ワイヤーカット用・フライス・仕上げプレートの標準・フリーサイズに適用

追加工	C寸変更	A・B寸公差変更	T寸公差変更																																																																				
記号	CC	AB	TK																																																																				
詳細	全周の面取り寸法を変更します。 ※CC0 (面取りなし) CC0.5 (C0.5) CC1 (C1) ⊗ CC0(面取りなし)は仕上げプレートには適用されません。 ⦿ CC0(面取りなし)は若干砥石を当てております。	A・B寸の公差を変更します。 <table><tr><th rowspan="2">Code</th><th colspan="4">A・B公差</th></tr><tr><th>ワイヤー用</th><th>研磨</th><th>フライス</th><th>仕上げ</th></tr><tr><td>AB1</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.03 (+0.06) \\ +0.01 (+0.01) \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>AB2</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 (+0.05) \\ 0 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>AB3</td><td>± 0.1</td><td>$\pm 0.01 (\pm 0.025)$</td><td>± 0.1</td><td>± 0.1</td></tr><tr><td>AB4</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ 0 \\ -0.02 (-0.05) \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>AB5</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.01 (-0.01) \\ -0.03 (-0.06) \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$</td></tr></table> ⦿ () 内公差はA, B>200	Code	A・B公差				ワイヤー用	研磨	フライス	仕上げ	AB1	$\begin{smallmatrix} +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.03 (+0.06) \\ +0.01 (+0.01) \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	AB2	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.02 (+0.05) \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	AB3	± 0.1	$\pm 0.01 (\pm 0.025)$	± 0.1	± 0.1	AB4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ 0 \\ -0.02 (-0.05) \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	AB5	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.01 (-0.01) \\ -0.03 (-0.06) \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	T寸の公差を変更します。 <table><tr><th rowspan="2">Code</th><th colspan="4">T公差</th></tr><tr><th>ワイヤー用</th><th>研磨</th><th>フライス</th><th>仕上げ</th></tr><tr><td>TK1</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.08 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.08 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>TK2</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>TK3</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>TK4</td><td>± 0.01</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ \pm 0.01 \end{smallmatrix}$</td><td>$\pm 0.1$</td><td>$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ \pm 0.1 \end{smallmatrix}$</td></tr><tr><td>TK5</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$</td><td>$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$</td></tr></table>	Code	T公差				ワイヤー用	研磨	フライス	仕上げ	TK1	$\begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.08 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.08 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	TK2	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	TK3	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	TK4	± 0.01	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ \pm 0.01 \end{smallmatrix}$	± 0.1	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ \pm 0.1 \end{smallmatrix}$	TK5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$
	Code	A・B公差																																																																					
ワイヤー用		研磨	フライス	仕上げ																																																																			
AB1	$\begin{smallmatrix} +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.03 (+0.06) \\ +0.01 (+0.01) \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.6 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$																																																																			
AB2	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.02 (+0.05) \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$																																																																			
AB3	± 0.1	$\pm 0.01 (\pm 0.025)$	± 0.1	± 0.1																																																																			
AB4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ 0 \\ -0.02 (-0.05) \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$																																																																			
AB5	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.01 (-0.01) \\ -0.03 (-0.06) \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.1 \\ -0.3 \end{smallmatrix}$																																																																			
Code	T公差																																																																						
	ワイヤー用	研磨	フライス	仕上げ																																																																			
TK1	$\begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.08 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.08 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix}$																																																																			
TK2	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.04 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$																																																																			
TK3	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																																																			
TK4	± 0.01	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ \pm 0.01 \end{smallmatrix}$	± 0.1	$\begin{smallmatrix} 規格公差 \\ \pm 0.1 \end{smallmatrix}$																																																																			
TK5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$																																																																			

■追加工概要 フライスプレート／仕上げプレートのフリーサイズのみ適用

追加工	B寸変更	T寸変更
		
記号	BC	TC
詳細	幅(B寸)を変更します。 20≤BC≤299 指定1mm単位	板厚変更 5≤TC≤Tmax. 指定1mm単位

■使用例



型 式		指定0.01mm単位			C 選 択		
Type		A・B  公差	T  公差	A		B	T
材質	公差レンジ						
NAK55	HP (5 μm)	1G	6G	10.00~100.00	10.00~100.00	10.00~100.00	0
		2G	7G				0.1
		3G	8G				0.5
		4G	9G				1.0
		5G					1.5
NAK80	MP (10 μm)		5G				2.0
					(A≤B)	(A≤20.00のとき T≤50.00)	

■A・B・T寸共通 T 公差表

公差レンジ	公差記号	1G	2G	3G	4G	5G	6G	7G	8G	9G
HP : 5 μm	公差	$\begin{smallmatrix} +0.015 \\ +0.01 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ +0.005 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.0025 \\ -0.0025 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.005 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.015 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.015 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.02 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$
MP : 10 μm	公差	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ +0.01 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.015 \\ +0.005 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0.005 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.005 \\ -0.015 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.015 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} -0.02 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$



型 式											
Type	公差レンジ	A・B公差		T公差		A	B	T	C		
NAK55	HP	1G	4G	—	100.00	—	100.00	—	50.00	—	0.5
NAK80	MP	2G	6G	—	100.00	—	100.00	—	50.00	—	0.1

■注文例上部の場合の寸法公差

A	公差レンジHP	B	公差レンジHP	T	公差レンジHP	C
100.00	$\begin{smallmatrix} +0.015 \\ +0.01 \end{smallmatrix}$	100.00	$\begin{smallmatrix} +0.015 \\ +0.01 \end{smallmatrix}$	50.00	$\begin{smallmatrix} +0.0025 \\ -0.0025 \end{smallmatrix}$	0.5



3 日 目 出 荷

スチールプレート