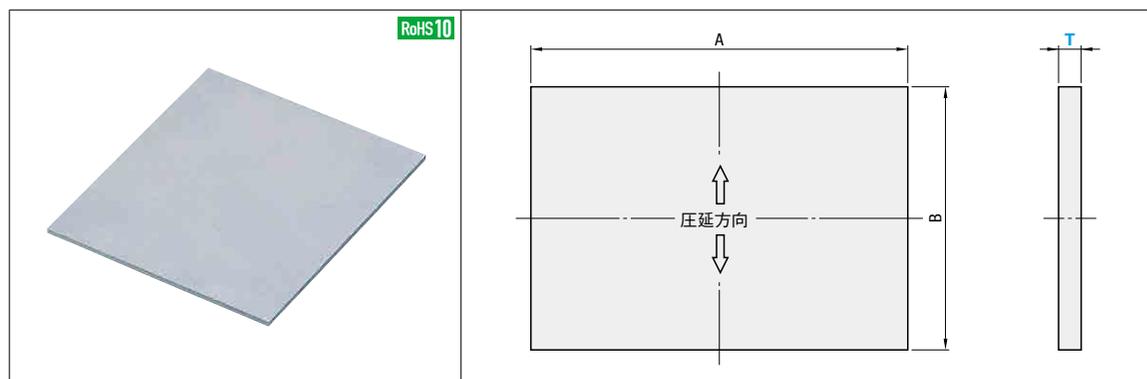


# コア用ハードンプレート

-上下2面研磨タイプ-



| 型 式   | 材 質   | 硬 度      | 厚公差  | A・B・Tの仕上                                       | 精度基準  |
|-------|-------|----------|--|--|---|
| HPSHW | SKH51 | 57~63HRC | $T \begin{smallmatrix} +0.05 \\ +0.03 \end{smallmatrix}$   | Tの仕上 $\sqrt{R_{a1.6}}$                         | 上下面の平行度 0.02/100mm以下  |
| HPHEW |       |          | $T \leq 0.8$ のとき $T \begin{smallmatrix} +0.05 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$<br>$T \geq 1$ のとき $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$ |  | 上下面の平行度<br>$T \leq 1.5$ のとき : 0.2/100mm以下<br>$T \geq 2.0$ のとき : 0.1/100mm以下 |
| HPSWW |       |          | $T \begin{smallmatrix} +0.05 \\ +0.03 \end{smallmatrix}$   | 側面(A・B寸)は切断跡が残る場合があります。<br>上下面の平行度 0.1/100mm以下 |   |

| A   |            | B  |            | T   |                | 型 式              |     |
|-----|------------|----|------------|-----|----------------|------------------|-----|
|     |            |    |            |     |                | Type             | No. |
| 60  | +5<br>+0.1 | 50 | +5<br>+0.1 | 0.8 | +0.05<br>+0.03 | HPSHW<br>(SKH51) | 0.8 |
|     |            |    |            | 1   |                |                  | 1   |
|     |            |    |            | 1.3 |                |                  | 1.3 |
|     |            |    |            | 1.5 |                |                  | 1.5 |
|     |            |    |            | 1.8 |                |                  | 1.8 |
|     |            |    |            | 2   |                |                  | 2   |
|     |            |    |            | 2.5 |                |                  | 2.5 |
|     |            |    |            | 3   |                |                  | 3   |
|     |            |    |            | 3.5 |                |                  | 3.5 |
|     |            |    |            | 4   |                |                  | 4   |
| 4.5 | 4.5        |    |            |     |                |                  |     |
| 5   | 5          |    |            |     |                |                  |     |
| 5.5 | 5.5        |    |            |     |                |                  |     |
| 6   | 6          |    |            |     |                |                  |     |
| 8   | 8          |    |            |     |                |                  |     |
| 10  | 10         |    |            |     |                |                  |     |

| A  |            | B  |            | T   |                | 型 式              |     |
|----|------------|----|------------|-----|----------------|------------------|-----|
|    |            |    |            |     |                | Type             | No. |
| 80 | +5<br>+0.1 | 70 | +5<br>+0.1 | 0.5 | +0.05<br>+0.02 | HPHEW<br>(SKH51) | 0.5 |
|    |            |    |            | 0.6 |                |                  | 0.6 |
|    |            |    |            | 0.8 |                |                  | 0.8 |
|    |            |    |            | 1   | 1              |                  |     |
|    |            |    |            | 1.5 | 1.5            |                  |     |
|    |            |    |            | 2   | 2              |                  |     |
|    |            |    |            | 3   | 3              |                  |     |
|    |            |    |            | 4   | 4              |                  |     |
|    |            |    |            | 5   | 5              |                  |     |
|    |            |    |            | 6   | 6              |                  |     |
| 8  | 8          |    |            |     |                |                  |     |
| 10 | 10         |    |            |     |                |                  |     |

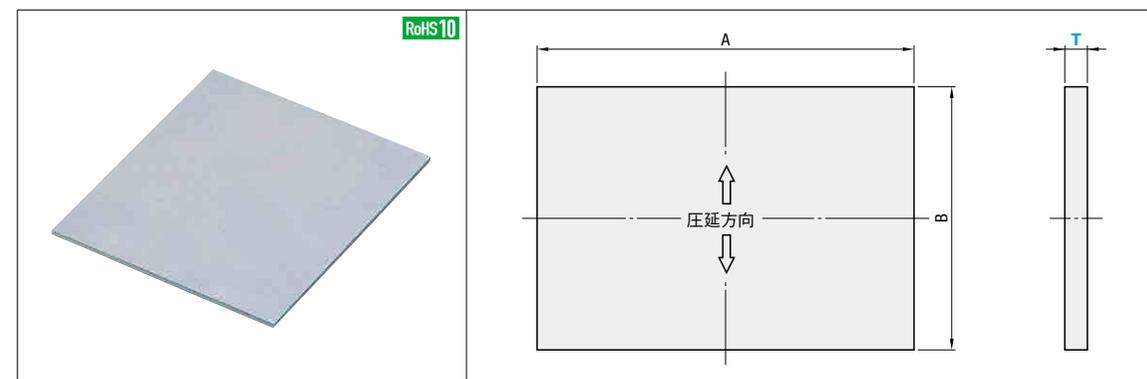
| A   |            | B   |            | T   |                | 型 式              |     |
|-----|------------|-----|------------|-----|----------------|------------------|-----|
|     |            |     |            |     |                | Type             | No. |
| 200 | +5<br>+0.1 | 100 | +5<br>+0.1 | 1   | +0.05<br>+0.03 | HPSWW<br>(SKH51) | 1   |
|     |            |     |            | 1.5 |                |                  | 1.5 |
|     |            |     |            | 2   |                |                  | 2   |
|     |            |     |            | 2.5 |                |                  | 2.5 |
| 3   | 3          |     |            |     |                |                  |     |

Order 注文例 型 式  
HPSHW1  
HPSWW2.5

Delivery 出荷日 在庫品

# コア用ハードンプレート

-6面研磨タイプ-



| 型 式  | 材 質   | 硬 度      | 厚公差  | A・B・Tの仕上                   | 精度基準  |
|------|-------|----------|--|----------------------------|---|
| HPSH | SKH51 | 57~63HRC | $T \begin{smallmatrix} +0.05 \\ +0.03 \end{smallmatrix}$   | A・B・Tの仕上 $\sqrt{R_{a1.6}}$ | A・B面直角度 0.02/100mm以下<br>上下面の平行度 0.02/100mm以下  |
| HPHE | SKH51 | 57~63HRC | $T \leq 0.8$ のとき : $T \begin{smallmatrix} +0.05 \\ +0.02 \end{smallmatrix}$<br>$T \geq 1.0$ のとき : $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$ | A・B・Tの仕上 $\sqrt{R_{a1.6}}$ | A・B面直角度 0.05/100mm以下<br>上下面の平行度<br>$T \leq 1.5$ のとき : 0.2/100mm以下<br>$T \geq 2.0$ のとき : 0.1/100mm以下 |
| HPDE | SKD61 | 50~53HRC |  |                            |   |

| A  |              | B  |              | T   |                | 型 式             |     |
|----|--------------|----|--------------|-----|----------------|-----------------|-----|
|    |              |    |              |     |                | Type            | No. |
| 80 | +0.3<br>+0.1 | 70 | +0.3<br>+0.1 | 1   | +0.05<br>+0.03 | HPSH<br>(SKH51) | 1   |
|    |              |    |              | 1.3 |                |                 | 1.3 |
|    |              |    |              | 1.5 |                |                 | 1.5 |
|    |              |    |              | 1.8 |                |                 | 1.8 |
|    |              |    |              | 2   |                |                 | 2   |
|    |              |    |              | 3   |                |                 | 3   |
| 4  | 4            |    |              |     |                |                 |     |
| 5  | 5            |    |              |     |                |                 |     |
| 6  | 6            |    |              |     |                |                 |     |

| A   |           | B  |           | T   |                | 型 式             |     |
|-----|-----------|----|-----------|-----|----------------|-----------------|-----|
|     |           |    |           |     |                | Type            | No. |
| 80  | +1.0<br>0 | 70 | +1.0<br>0 | 0.5 | +0.05<br>+0.02 | —               | 0.5 |
|     |           |    |           | 0.6 |                |                 | 0.6 |
|     |           |    |           | 0.8 |                |                 | 0.8 |
| 150 | +1.0<br>0 | 60 | +1.0<br>0 | 1   | +0.3<br>+0.1   | HPDE<br>(SKD61) | 1   |
|     |           |    |           | 1.5 |                |                 | 1.5 |
|     |           |    |           | 2   |                |                 | 2   |
|     |           |    |           | 3   |                |                 | 3   |
|     |           |    |           | 4   |                |                 | 4   |
|     |           |    |           | 5   |                |                 | 5   |
| 6   | 6         |    |           |     |                |                 |     |

Order 注文例 型 式  
HPSH1

Delivery 出荷日 在庫品

入札子  
プラットフォーム