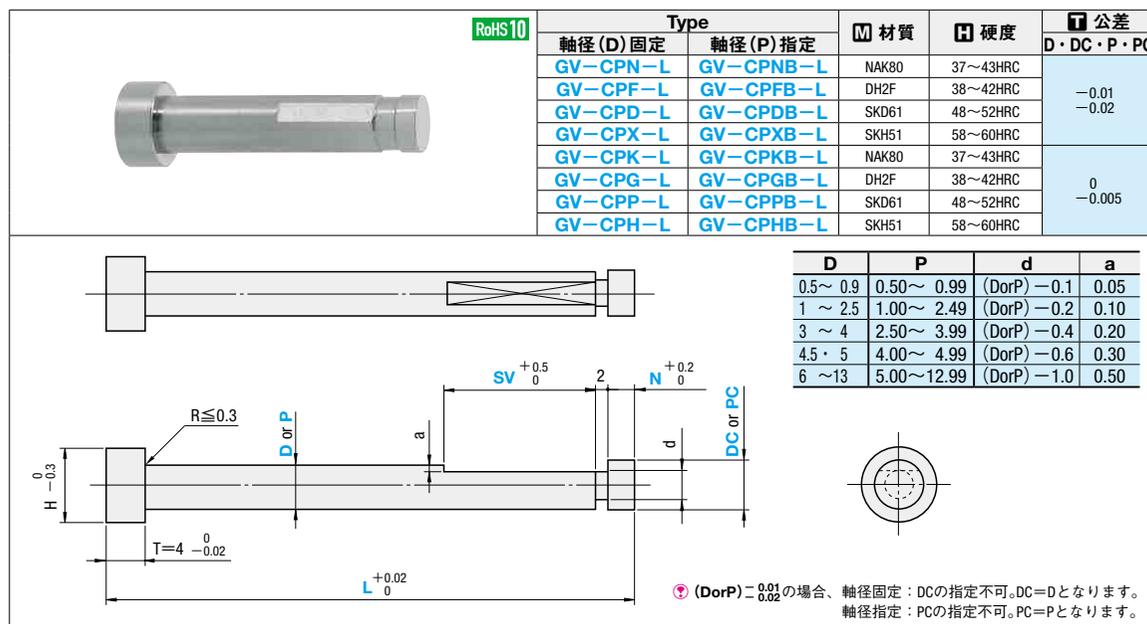


NAK80 DH2F  
SKD61 SKH51

STRAIGHT CORE PINS WITH GAS VENT —SHAFT DIAMETER(D) SELECTION / (P)0.01mm DESIGNING TYPE—

# ガス抜きストレートコアピン

—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.01mm指定タイプ—



## ■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	DC 指定0.005mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	D				
2	GV-CPX-L GV-CPH-L	0.5	15.00~ 60.00			
3	GV-CPN-L (D≥0.8)	0.6	15.00~100.00	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	0.3~10.0	2.0~50.0
	GV-CPF-L (D≥0.8)	0.7				
	GV-CPD-L	0.8				
	GV-CPX-L	0.9				
	GV-CPK-L (D≥0.8)	1.2				
4	GV-CPX-L	1.5	15.00~120.00	DC=Dの場合 DCXと指定	0.5~15.0	2.0~60.0
	GV-CPK-L (D≥0.8)	2				
	GV-CPG-L	2.5				
	GV-CPH-L	3				
	GV-CPK-L (D≥0.8)	3.5				
	GV-CPG-L	4				
	GV-CPH-L	4.5				
5	GV-CPX-L	5	15.00~100.00	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	0.3~10.0	2.0~50.0
	GV-CPK-L (D≥0.8)	6				
	GV-CPG-L	6				
	GV-CPH-L	7				
	GV-CPK-L (D≥0.8)	7				
	GV-CPH-L	8				
6	GV-CPX-L	7	15.00~120.00	DC=Dの場合 DCXと指定	0.5~15.0	2.0~60.0
	GV-CPK-L (D≥0.8)	8				
	GV-CPG-L	8				
	GV-CPH-L	9				
	GV-CPK-L (D≥0.8)	9				
	GV-CPH-L	10				
7	GV-CPX-L	8	15.00~100.00	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	0.3~10.0	2.0~50.0
	GV-CPK-L (D≥0.8)	9				
	GV-CPG-L	9				
	GV-CPH-L	10				
	GV-CPK-L (D≥0.8)	10				
	GV-CPH-L	11				
8	GV-CPX-L	9	15.00~120.00	DC=Dの場合 DCXと指定	0.5~15.0	2.0~60.0
	GV-CPK-L (D≥0.8)	10				
	GV-CPG-L	10				
	GV-CPH-L	11				
	GV-CPK-L (D≥0.8)	11				
	GV-CPH-L	12				

## ■軸径(P)指定タイプ

H	型式		指定0.01mm単位		PC 指定0.005mm単位	N 指定0.1mm単位	SV 指定0.5mm単位
	Type	No.	L	P			
3	GV-CPXB-L GV-CPHB-L	0.6	15.00~100.00	0.50~ 0.59	(P-0.08) ≤ PC ≤ P	0.3~10.0	2.0~50.0
	GV-CPNB-L (P≥0.80)	1		0.60~ 0.99			
	GV-CPFB-L (P≥0.80)	2		1.00~ 1.49			
4	GV-CPXB-L	2	15.00~120.00	1.50~ 1.99	P-0.01の場合 PCの指定不可	0.5~15.0	2.0~60.0
	GV-CPDB-L	2.5		2.00~ 2.49			
	GV-CPKB-L (P≥0.80)	3		2.50~ 2.99			
	GV-CPGB-L	3.5		3.00~ 3.49			
	GV-CPH-L	4		3.50~ 3.99			
5	GV-CPXB-L	4	15.00~100.00	4.00~ 4.49	PC=Pの場合 PCXと指定	0.3~10.0	2.0~50.0
	GV-CPKB-L (P≥0.80)	5		4.50~ 4.99			
	GV-CPGB-L	5		5.00~ 5.99			
	GV-CPH-L	6		6.00~ 6.99			
	GV-CPKB-L (P≥0.80)	6		7.00~ 7.99			
	GV-CPH-L	7		8.00~ 9.99			
6	GV-CPXB-L	5	15.00~120.00	10.00~12.99	(P-0.08) ≤ PC ≤ P	0.5~15.0	2.0~60.0
	GV-CPKB-L (P≥0.80)	6					
	GV-CPGB-L	6					
	GV-CPH-L	7					
	GV-CPKB-L (P≥0.80)	7					
	GV-CPH-L	8					

Order 注文例

型式 - L - P - DC(DCX) PC(PCX) - N - SV

GV-CPX-L-20.05 - N2 - SV4

GV-CPHB-L3-18.36 - P2.96 - PC2.950 - N2 - SV4

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストークT  
ストークA

Alterations 追加加工

型式 - L - P - PE(PEX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC...etc.)

GV-CPH-L3-18.36 - DCX - N2 - SVC - WKC1.5

GV-CPHB-L3-18.36 - P2.96 - PCX - N2 - SVC - WKC1.48

追加加工詳細 P323

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2 (DorP) ≥ 0.6
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2 (DorP) ≥ 0.6
	KAC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KAC = 指定0.1mm単位のみ (DorP) ≥ 0.6 KAC < KBC < H/2
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3, (DorP) ≥ 0.6
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (L寸は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) (DorP) ≥ 0.6に適用
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法はP324 緊急出荷サービス(ストーク)適用不可 H ≥ 2に適用
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 GV-CPN-L・GV-CPK-L GV-CPNB-L・GV-CPKB-L のみ (DorP) ≥ 2に適用 (DorP) < 1...L=60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。

## ■特長

ガスの発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティ内部からコアピンのクリアランスを經由してガスを逃がす効果があります。

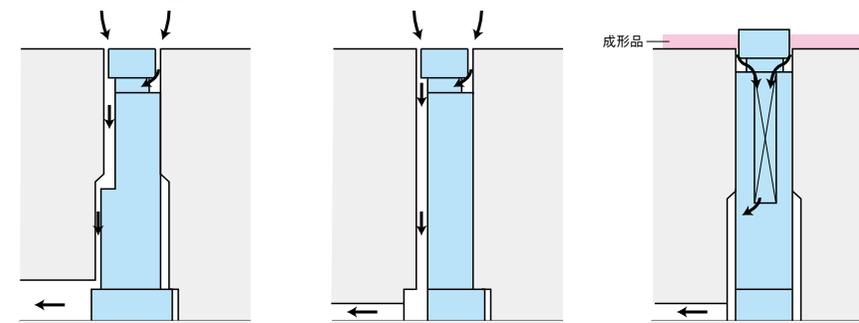


- 製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。
- ランナー部のガス溜まりが発生する箇所に組み付け、ガスを逃がします。

ガスがクリアランスから排出されます。

樹脂や成形条件によってガスを逃がすクリアランスの量を設定してください。(DC・PCで指定します。)

※ → はガスの流れ



ワイヤーカットによるプレート加工の際は追加加工SVCをご利用ください。