

ハイス鋼
SKH51

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH GAS VENT -L DIMENSION DESIGNATION TYPE/L・P DIMENSION DESIGNATION TYPE-

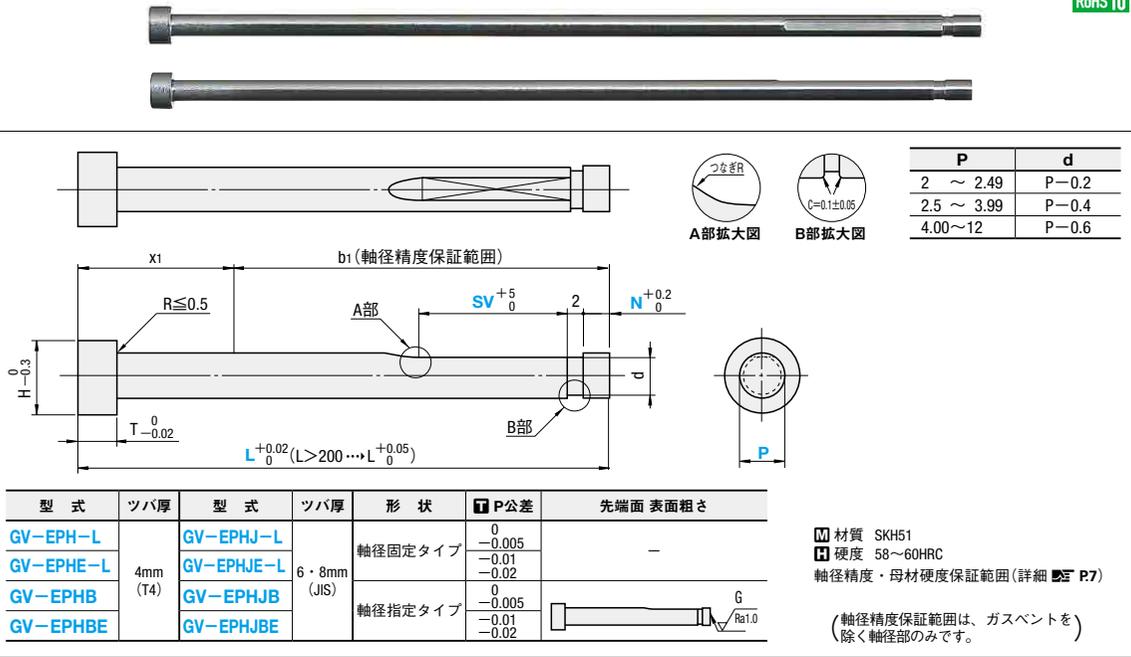
ガス抜きストレートエジェクタピン

- 鉢巻・先端径固定・軸径固定/軸径指定タイプ -



① 先端径を指定する場合、P51をご参照ください。

RoHS10



■軸径固定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.5mm単位					
H	T	H	T	Type	P	L	SV				
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	指定0.01mm単位					
4				GV-EPH-L (P _{-0.005}) GV-EPHE-L (P _{-0.01}) GV-EPHB (P _{-0.01}) GV-EPHBE (P _{-0.02})	GV-EPHJ-L (P _{-0.005}) GV-EPHJE-L (P _{-0.01}) GV-EPHJB (P _{-0.005}) GV-EPHJBE (P _{-0.02})	40.00~300.00	2.5	0.5~8.0	2.0~30.0		
5							3	L-(2+SV+N) ≥ 10	L-(2+SV+N) ≥ 10		
6							3.5				
7							4				
8	8						4.5			40.00~300.00(350.00)	
9	9	6					5			40.00~350.00	2.0~10.0
10	10					5.5	L-(2+SV+N) ≥ 10				
11	11					6					
15	15	8				6.5					
17	17					7					
						8					
17	17					10			2.0~50.0	L-(2+SV+N) ≥ 10	
				12							

① L寸の()サイズはツバ厚4mmのみの規格です。

■軸径指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		指定0.5mm単位					
H	T	H	T	Type	No.	L	P	N	SV				
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS								
5				GV-EPHB (P _{-0.005}) GV-EPHBE (P _{-0.01}) GV-EPHJB (P _{-0.005}) GV-EPHJBE (P _{-0.02})	GV-EPHJB (P _{-0.005}) GV-EPHJBE (P _{-0.02})	40.00~300.00	2.5	2.00~2.49	0.5~8.0	2.0~30.0			
6							3	L-(2+SV+N) ≥ 10	L-(2+SV+N) ≥ 10				
7							3.5						
8	8						4			40.00~300.00(350.00)	2.0~10.0	L-(2+SV+N) ≥ 10	
9	9	6					4.5						L-(2+SV+N) ≥ 10
10	10						5						
11	11					5.5							
15	15	8				6							
17	17					6.5	40.00~350.00	2.0~50.0	L-(2+SV+N) ≥ 10				
						7				L-(2+SV+N) ≥ 10			
						8							
						8							
				10									
				12									

① L寸の()サイズはツバ厚4mmのみの規格です。

Order 注文例 型式 - L - P - N - SV
GV-EPH-L5 - 210.00 - N2.0 - SV4.0
GV-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - N2.0 - SV4.0

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストック A

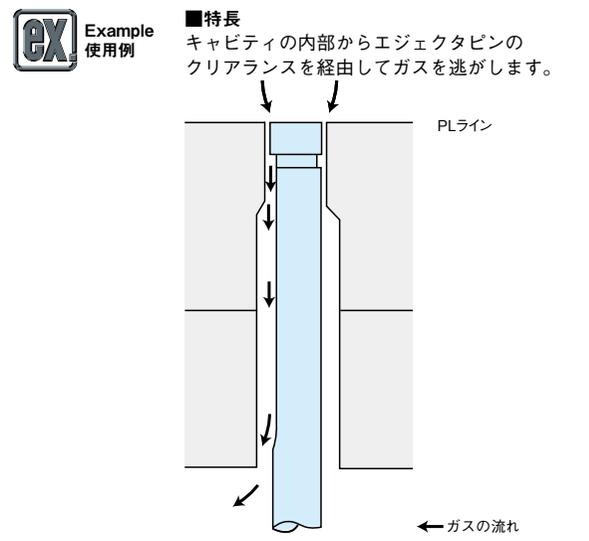
Alterations 追加工 型式 - L - P - N - SV - (KC・WKC...etc.)
GV-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - N2.0 - SV4.0 - KC1.48

追加工詳細 P.9

追加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≦ VKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≦ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≦ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≦ WKC < H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット P/2 ≦ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≦ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≦ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≦ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≦ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≦ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位
GV-EPH-L・GV-EPHE-L
GV-EPHJ-L・GV-EPHJE-L
0.05mm単位可
GV-EPHB・GV-EPHBE
GV-EPHJB・GV-EPHJBE
0.005mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≦ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P+1 ≦ HCC < H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≦ TC < T (L寸は指定寸法通り) T-TC ≦ Lmax-L
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	TMC	先端面LAP仕上 詳細 P.10



ガス抜き部品