
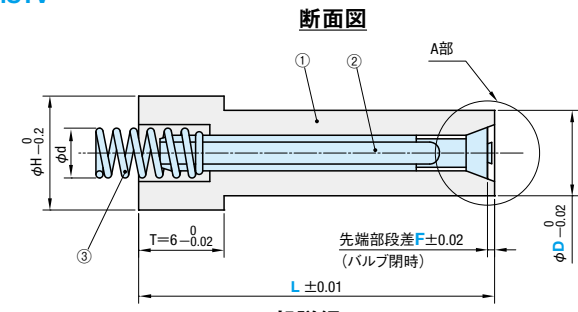


ガス抜きユニット



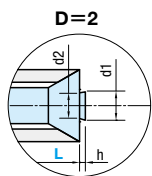
RoHS10 **MSTV**

断面図

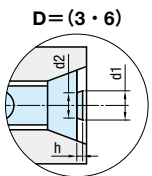


A部詳細

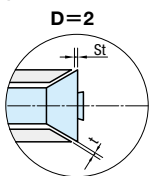
D=2



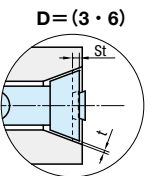
D=(3・6)



D=2



D=(3・6)



バルブ閉 バルブ開

材質
 ①スリーブ(本体): SUS303
 ②バルブ: SUS303
 ③スプリング: SUS系
 耐熱温度: 200℃

ツバ径 H	先端部			ストローク st	ガス逃げ隙間 t	バネ外径 d	(バネ荷重) N	型式			
	d1	d2	h					Type	D	L	F
4	1.0	0.9	0.3	0.05~0.1	0.03~0.06	2.9	0.68	MSTV	2	20	—
5	1.0	0.9		0.2~0.3	0.1~0.15	2.9	0.68		3	20	0.3
8	1.5	1.3		0.3~0.4	0.15~0.2	3.8	1.96		6	25	0.5

Order 注文例

型式 - L - F
 MSTV2 - 20
 MSTV3 - 20 - 0.3

Delivery 出荷日

在庫品

■特長

1. ガスを効果的に排出することにより、
 - 成形不良が改善されます。
(焼け・ヒケ・充填不良・ウェルドラインの低減等)
 - 成形サイクルの短縮が可能となります。
2. ステンレス製ですので、耐食性に優れています。

■使用上の注意

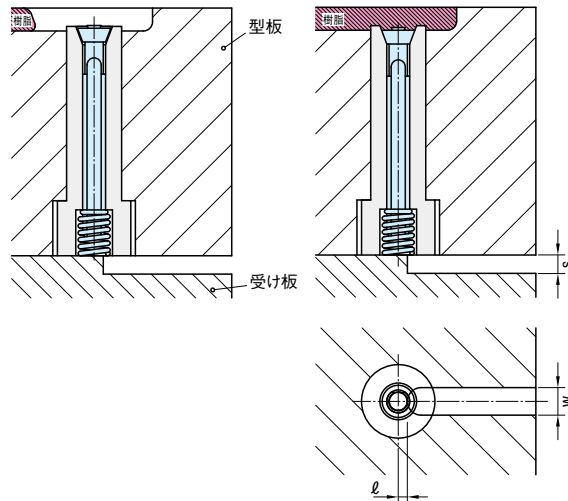
- 成形条件や樹脂の種類によっては、バルブより樹脂漏れやバリ発生になる場合があります。
- 成形品表面にガス抜きユニットの形状が転写されますので、設置場所にはご注意ください。
- 樹脂ガスの排出通路とガス抜きユニットは定期的に洗浄してください。
- ガス排出通路の形状は右図を参照の上設定してください。
- 樹脂ガスの滞留箇所に先端部段差(F値)を考慮して、Lを設定してください。

■ガス排出通路の加工寸法例

型式 Type	D	s×w		ℓ
		ガス排出口断面積		
MSTV	2	s=0.5以上 0.85mm ² 以上	スプリング座面が全周の3/4以上になる様に設定	
	3	s=0.5以上 0.85mm ² 以上		
	6	s=0.5以上 2.30mm ² 以上		


■作動原理

バルブがスプリングにより開かれており、樹脂より発生したガスや金型内の空気が排気される。樹脂がバルブに到達すると、樹脂圧により閉鎖され排気が終了します。



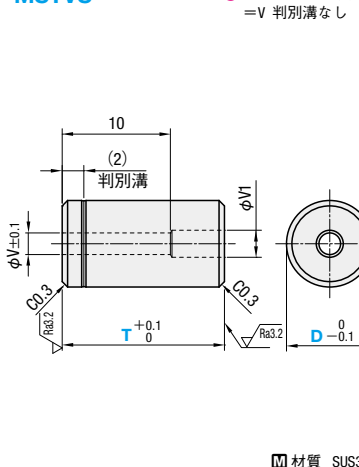
☑ 金型外へのガス排出路は必須です。排出は大気放出または真空ポンプ、真空発生装置等による強制排気(真空引き)にて行ってください。排気圧力が高い場合は、バルブが閉じる場合がありますのでご注意ください。

ガス抜きユニット用スペーサ



RoHS10 **MSTVS**

☑ T寸15以下の場合V1 = V 判別溝なし



材質 SUS303

V	V1	型式		T
		Type	D	
1.5	2	MSTVS	5	5.0~50.0
2	2.5		8	

Order 注文例

型式 - T
 MSTVS5 - 19.5

Delivery 出荷日


3 日目出荷

ストーク A

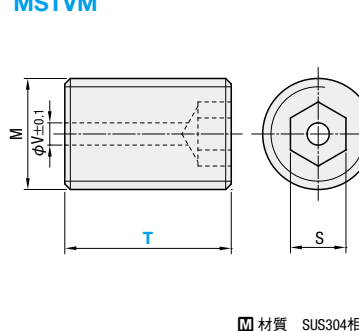
Alterations 追加加工

型式 - T - (TK)
 MSTVS5 - 18.95 - TK

追加加工	記号	詳細
TK		T寸公差を変更します。 T ^{+0.1} ₀ ~ T _{-0.02} ☑ TK使用時T寸指定0.01単位可



RoHS10 **MSTVM**



材質 SUS304相当

φD	六角(S)	V	M(並目)	型式		
				Type	No.	T
3	4	1.5	8 (P1.25)	MSTM	3	12
6	5	2	10 (P1.5)		6	15

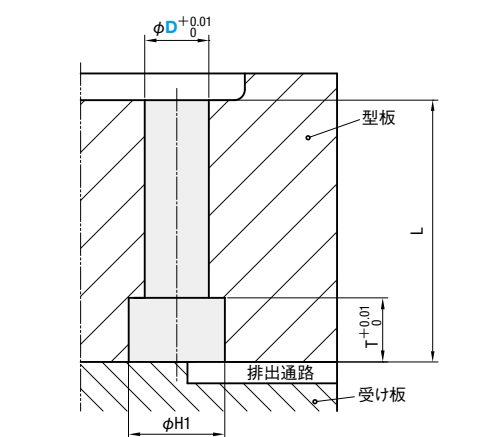
Order 注文例

型式 - T
 MSTVM6 - 15

Delivery 出荷日

在庫品

■取り付け穴加工寸法例(MSTV用)



型式 Type	D	L	先端部段差 F	T	H1
MSTV	2	20	—	6	5※
	3	20	0.3		6
	6	25	0.5		8.5

※ガス抜きユニットMSTV2-20にガス抜きユニット用スペーサ-MSTVS・MSTMを使用する場合、H1=6とし、MSTVS5・MSTM5を使用してください。

ex Example 使用例

- L寸に対して型板が厚い場合は、スペーサ等(MSTVS・MSTM)をご使用ください。
- MSTMをご使用で緩む心配がある場合は、ダブルロック等の緩み止め処理の対策を施してください。

