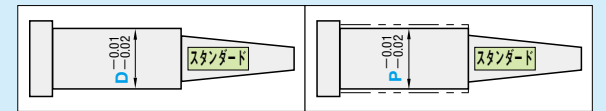


1段コアピン

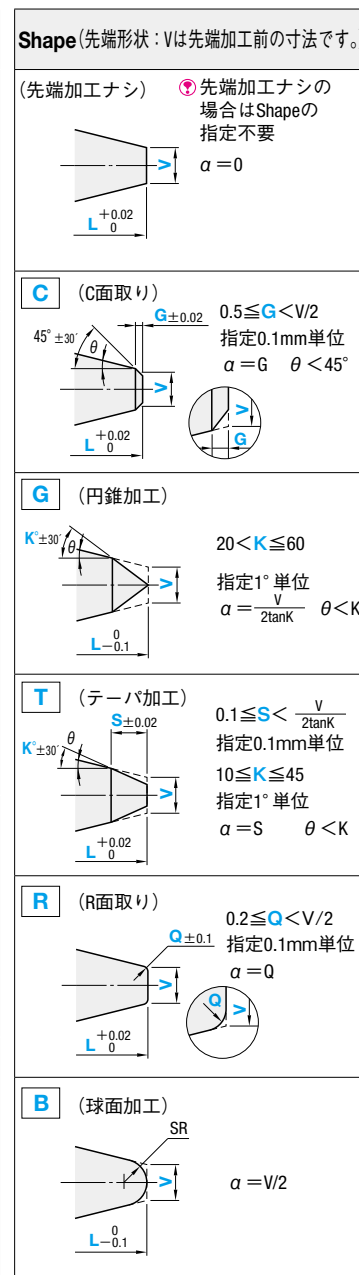
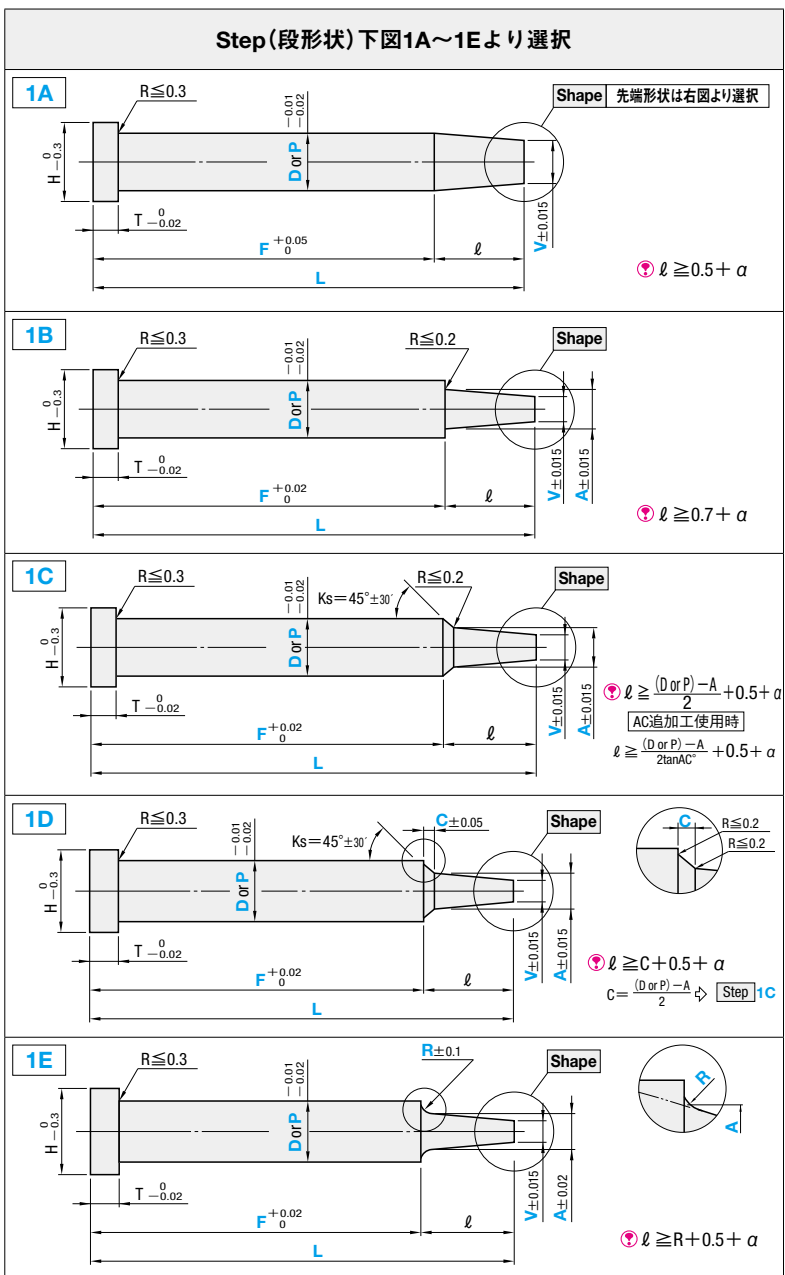
—軸径(D)固定/軸径(P)0.01mm指定・軸径公差 $\pm 0.01/0.02$ タイプ—



- ハイ鋼 SKH51
- ダイス鋼 SKD61
- NAK80
- DH2F
- STAMAX ESF プラハード鋼
- PROVA400 プラハード鋼
- ステンレス鋼 SUS440C
- MAS1C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- フリー指定
- D(P) $\pm 0.01/0.02$
- D(P) ± 0.005
- D(P) ± 0.003
- 全長指定
- 軸径・全長指定
- フリー指定
- TiCN処理
- 2段形状

- 材質
- ツバ厚
- 公差
- 形状選択方式
- 付加情報

H	T	型式				指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		ℓ max.				
		Type	Step	Shape	D	min.	max.	min.	max.					
8	6	CPDJ-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	4	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	D>A≥V [Step] 1A D>V Aの指定不要	1.00	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{D-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{D-A}{2}$ and R ≥ 0.2	45.00
1B			4.5											
1C			5											
1D			6											
1E			7											
10	8	CPDJ-	1C	先端加工ナシの場合は指定不要	6	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	D>A≥V [Step] 1A D>V Aの指定不要	1.50	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{D-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{D-A}{2}$ and R ≥ 0.2	50.00
11			6.5											
13			7											
15	8	CPDJ-	1D	先端加工ナシの場合は指定不要	8	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	D>A≥V [Step] 1A D>V Aの指定不要	2.00	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{D-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{D-A}{2}$ and R ≥ 0.2	50.00
15			8											



■軸径(D)固定タイプ

H	T	型式				指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		ℓ max.				
		Type	Step	Shape	D	min.	max.	min.	max.					
8	6	CPDJ-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	4	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	D>A≥V [Step] 1A D>V Aの指定不要	1.00	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{D-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{D-A}{2}$ and R ≥ 0.2	45.00
9			4.5											
10			5											
11			6											
13			7											
15	8	CPDJ-	1C	先端加工ナシの場合は指定不要	6	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	D>A≥V [Step] 1A D>V Aの指定不要	1.50	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{D-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{D-A}{2}$ and R ≥ 0.2	50.00
11			6.5											
13			7											
15	8	CPDJ-	1D	先端加工ナシの場合は指定不要	8	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	D>A≥V [Step] 1A D>V Aの指定不要	2.00	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{D-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{D-A}{2}$ and R ≥ 0.2	50.00
15			8											

■軸径(P)指定タイプ

H	T	型式				指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		ℓ max.				
		Type	Step	Shape	No.	min.	max.	min. P max.	min.		max.			
8	6	CPDJB-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	4	40.00	120.00	30.00	L-ℓ min. ℓ min. [Step] 図中参照	P>A≥V [Step] 1A P>V Aの指定不要	1.00	[Step] 1Dのみ指定 C < $\frac{P-A}{2}$ and *0.1 ≤ C ≤ 4.0 *CVC追加使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00	[Step] 1Eのみ指定 R ≤ $\frac{P-A}{2}$ and R ≥ 0.2	45.00
9			1B		5									
10			1C		6									
13			1D		8									
15			1E		10									

Delivery 出荷日 2 日 目 出荷

Alterations 追加加工 型式 - L - P - F - A - V(VC) - C(CVC) - R(RE) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)

CPDJ-1EC6 - 50.00 - F40.00 - A5.00 - V3.10 - RE1.5 - G1.0 - HC8.0

CPDJB-1EC6 - 50.00 - P5.70 - F40.00 - A5.00 - V3.10 - RE1.5 - G1.0 - HC8.0

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (ℓ/2 ≤ TC < T (L, F寸は指定寸法通り)) ℓ/2 - TC ≤ Lmax. - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P365 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上) 指定方法 RR [Step] 1B・1C・1Dに適用 (DorP) - A ≥ 1.0 [Step] 1Dの場合 C ≥ 0.5
	AC	通常Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 [Step] 1C・1Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 CVC・RRとの併用不可 [Step] 1Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC°) < (DorP)
	CVC	C寸を0.01mm単位で指定可 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00 [Step] 1Dに適用 CVC < [(DorP) - A]/2 ACとの併用不可
	VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.01mm単位 ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 ([Step] 1Aは(DorP) × 5) (DorP) > A ≥ VC DorNo. = 4.5・5は、Vmin.が加工限界でVC使用不可
	RE	R形状の変更(拡大) RE = 指定0.5mm単位 0.5 ≤ RE ≤ 2.0 F公差は ±0.005 となります。 [Step] 1Eに適用

● L公差は [Shape] 図中参照 (形状部の勾配θの算出 P.1193)

Order 注文例

型式	L	P	F	A	V	C・R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPDJ-1BR6	46.00		F38.00	A5.00	V3.00		Q1.0
CPDJB-1CC6	45.50	P5.49	F30.50	A5.00	V4.50		G1.5