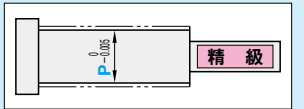
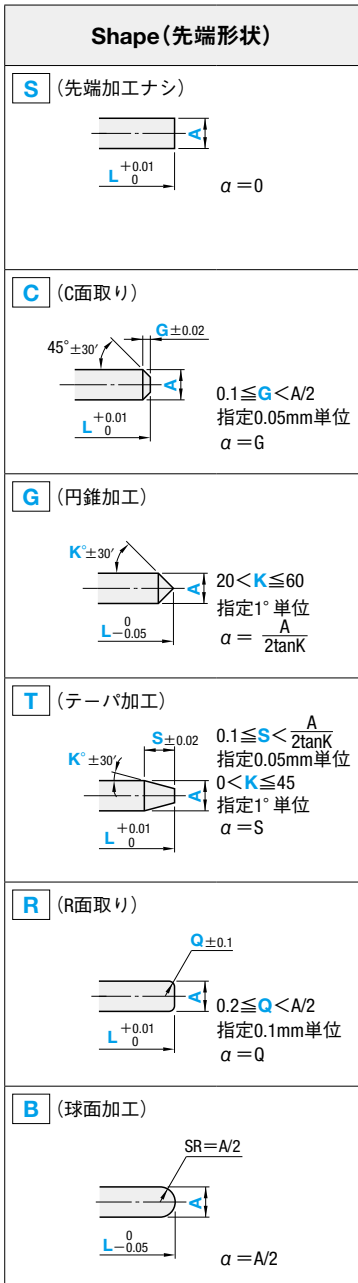
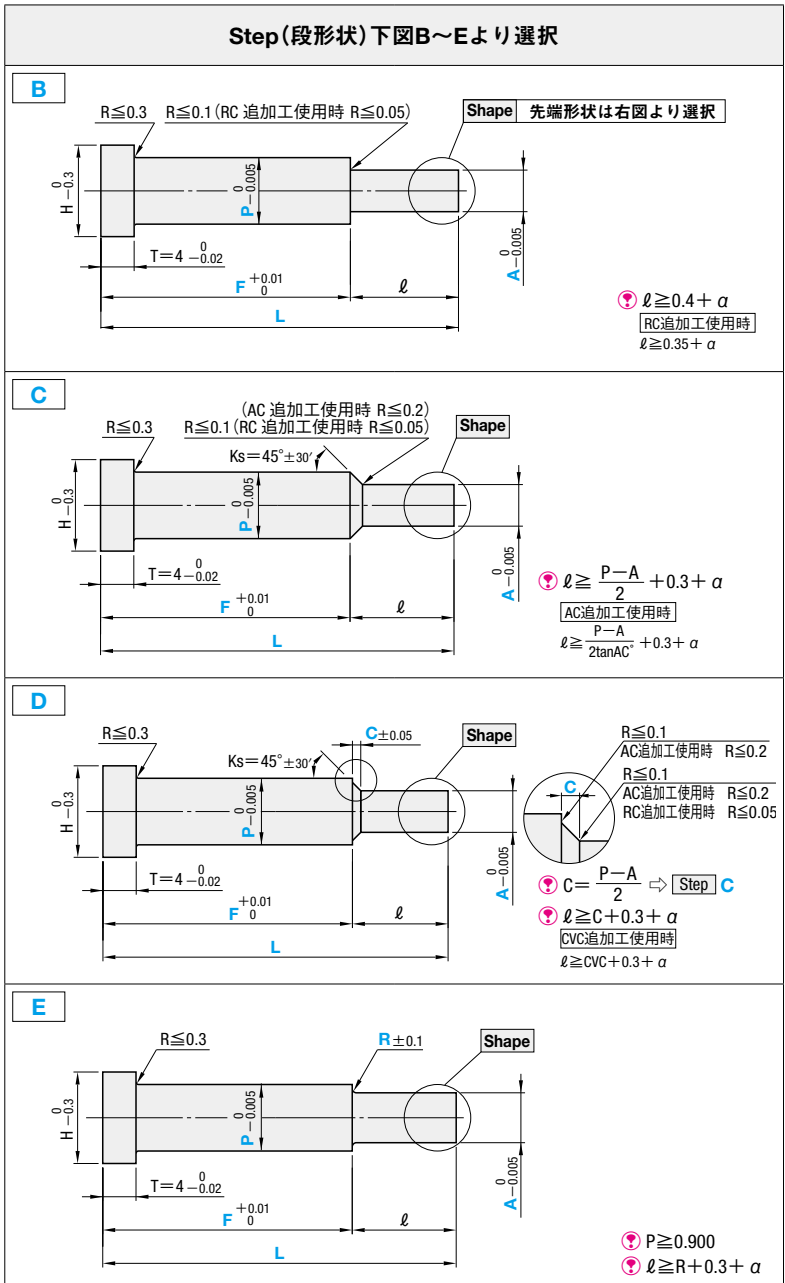


PRECISION TAPERLESS ONE-STEP CORE PINS —SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION TYPE—
精級テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)
 —軸径(P)0.005mm指定タイプ—



- ハイ鋼 SKH51
- ダイス鋼 SKD61
- NAK80
- DH2F
- STAMAX ESA[®] プリハード鋼
- PROVA400 プリハード鋼
- ステンレス鋼 SUS440C
- MAS1C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- フリー指定
- D(P) 0.010
- D(P) 0.005
- D(P) 0.003
- 全長指定
- 軸径・全長指定
- フリー指定
- TiCN処理
- 付加情報
- 2段形状

RoHS10	材質 硬度	型式		
		Type	Step	Shape
SKD61 48~52HRC	CPZBS-	B	C	S
		C	D	G
SKH51 58~60HRC	CPVBS-	D	E	T
		E		R
				B



H	型式			指定0.01mm単位		指定0.005mm単位		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		$\ell_{max.}$	
	Type	Step	Shape	min.	max.	min.	Pmax.	min.	max.	C	R		
3	CPZBS-	B	S	1	100.00	14.00	0.800~0.995	12.00	L-2min. ① $\ell_{min.}$ ②Step ③図中参照	0.50	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定	
4				1.5			1.000~1.495						
5				2			1.500~1.995						
6				2.5			2.000~2.495						
7				3			2.500~2.995						
8				3.5			3.000~3.495						
9	CPVBS-	B	C	4	120.00	14.00	3.500~3.995	12.00	L-2min. ① $\ell_{min.}$ ②Step ③図中参照	1.00	P>A	C < $\frac{P-A}{2}$	R $\geq \frac{P-A}{2}$
10				4.5			4.000~4.495						
11				5			4.500~4.995						
15				5.5			5.000~5.495						
18				6			5.500~5.995						
21				6.5			6.000~6.495						
25	CPVBS-	C	G	7	150.00	14.00	6.500~6.995	12.00	L-2min. ① $\ell_{min.}$ ②Step ③図中参照	2.00	P>A	C < $\frac{P-A}{2}$	R ≥ 0.2
11				8			7.000~7.995						
15				10			8.000~9.995						
18				13			10.000~12.995						
21				16			13.000~15.995						
25				20			16.000~19.995						

① Step EはNo.1 (P \geq 0.900)~

Order 注文例

型式	L	P	F	A	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPZBS-BS 4	45.55	P3.980	F40.00	A3.50			
CPVBS-CC 6	52.30	P5.565	F42.50	A4.60			G1.0
CPZBS-DG 5	48.62	P4.775	F37.55	A4.00	C0.2		K30
CPVBS-ER 6.5	55.65	P6.230	F42.35	A4.50	R0.5		Q0.5

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

Alterations 追加加工

型式	L	P	F(FC)	A(AAC)	C(CVC)・R	K・S・G・Q	(KC・WKC...etc.)
CPVBS-DC6	65.00	P5.750	F55.00	A3.50		G0.5	RC - KC3.0
CPVBS-DS5	50.00	P4.895	F38.00	A2.00	C0.3		TRN

追加加工詳細 P365

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 \leq KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 \leq WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 \leq KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 \leq RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 \leq DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 \leq SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 \leq KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 \leq KTC<H/2
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 $P \leq HC < H$ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 $P + 0.5 \leq HCC < H - 0.3$

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 $1.5 \leq TC < 4$ (L, F寸は指定寸法通り) ④ $4 - TC \leq L_{max.} - L$
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P365 ⑤ H \geq 2に適用 ⑥ SKC併用不可 ⑦ 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	AAC	A min.の加工限界を拡大 ⑧ AAC=指定0.01mm単位 ⑨ $\ell \leq 10 \times AAC$
	RC	通常R \leq 0.1をR \leq 0.05に変更 指定方法 RC ⑩ Step B・C・Dに適用
	CVC	C寸を0.01mm単位で指定可 ⑪ 0.10 \leq CVC \leq 1.00 ⑫ CVC=指定0.01mm単位 ⑬ Step Dに適用
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step C・Dに適用 ⑭ 30 \leq AC \leq 60 CVC・RCとの併用不可 ⑮ Step Dの場合: C \leq 1.0, A+2(C $\tan AC$)<P
	FC	F寸をFmin.より短くします。 またL寸もLmin.より短くします。 FC \geq 5mm ⑯ Lmin.=6.5mmを指定可
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 P \geq 2.00に適用 ⑰ 2 \leq GS \leq 10 GS+2 \leq GB \leq 30 Fmin. \leq F-GB 指定範囲・指定方法は P366

⑰ 追加加工GVCの類似商品「段付コアピン(ガス抜き)」 Misumi-VONA参照