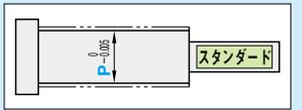
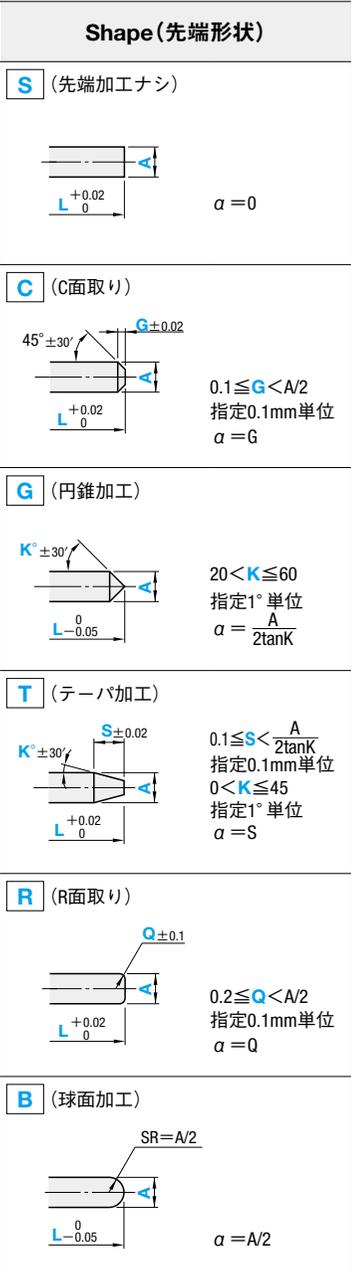
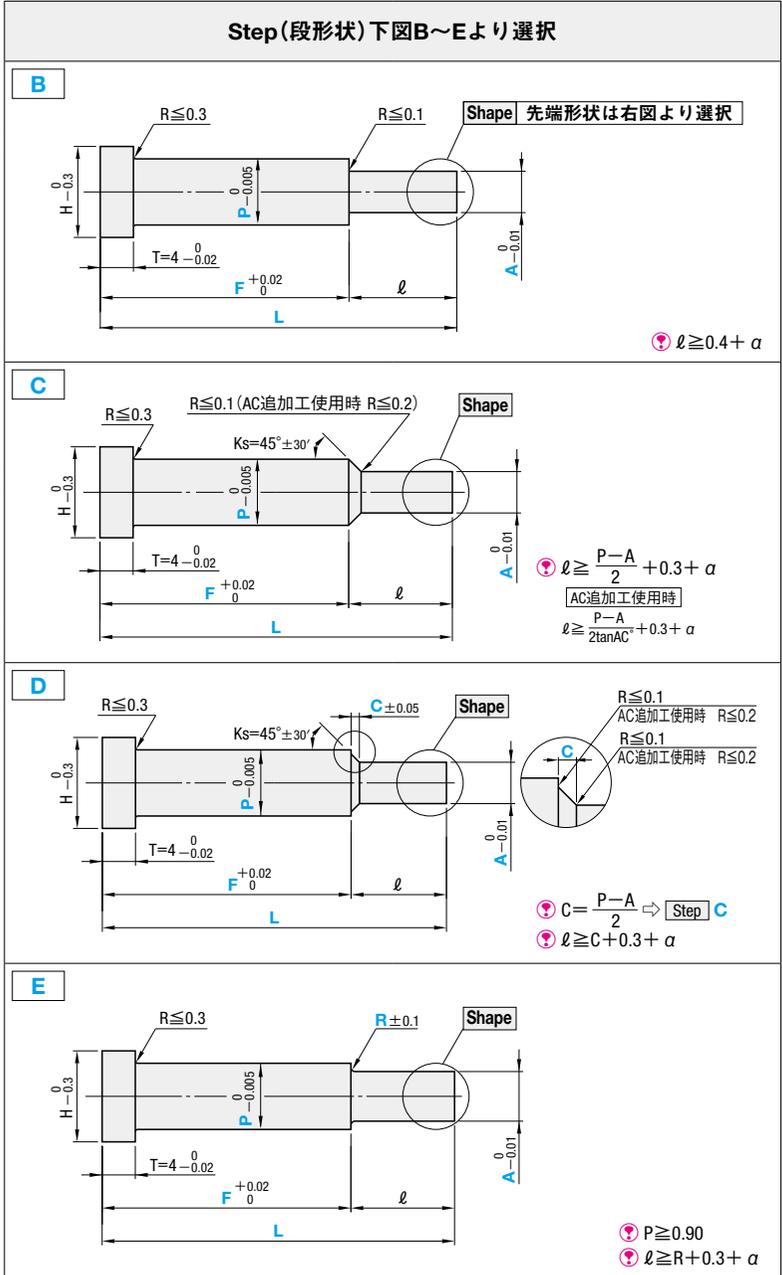


TAPERLESS ONE-STEP CORE PINS - SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION TYPE -  
**テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)**  
 -軸径(P)0.01mm指定タイプ-



ハイス鋼 SKH51 ダイス鋼 SKD61 NAK80 DH2F STAMAX ESP プリハード鋼 PROVA400 プリハード鋼 ステンレス鋼 SUS440C MAS1C 4mm JIS (6-8mm) 10mm フリー指定 D(P) 0.002 D(P) 0.005 D(P) 0.003 全長指定 軸径・全長指定 フリー指定 TiCN処理 付加情報 2段形状		RoHS10 材質 硬度 SKD61 48~52HRC SKH51 58~60HRC NAK80 37~43HRC SUS440C 56~60HRC	型式 Type Step Shape CPPBS- B C S CPHBS- B C G CPKBS- B C D T R CPWBS- B C E R B
---	--	---	---



H	型式			指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		ℓmax.
	Type	Step	Shape	L min.	L max.	min.Pmax.	F min.	F max.	A min.	A max.	C	
3	CPPBS-	B	S	1	100.00	0.80~0.99	10.00	ℓmin. Step 図中参照	P>A	0.50	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定
4				1.5		1.00~1.49						
5				2		1.50~1.99						
6				2.5		2.00~2.49						
7				3		2.50~2.99						
8				3.5		3.00~3.49						
9				4		3.50~3.99						
10				4.5		4.00~4.49						
11				5		4.50~4.99						
12				5.5		5.00~5.49						
13	6	5.50~5.99										
14	6.5	6.00~6.49										
15	7	6.50~6.99										
16	7.5	7.00~7.49										
17	8	7.50~7.99										
18	8.5	8.00~8.49										
19	9	8.50~8.99										
20	9.5	9.00~9.49										
21	10	9.50~9.99										
22	10.5	10.00~10.49										
23	11	10.50~10.99										
24	11.5	11.00~11.49										
25	12	11.50~11.99										

Order 注文例

型式	L	P	F	A	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPPBS-BS4	45.55	P3.98	F40.00	A3.50			G1.0
CPHBS-CC6	52.30	P5.56	F42.50	A4.60			K30
CPWBS-DG5	48.62	P4.77	F37.55	A4.00	C0.2		Q0.5
CPKBS-ER6.5	55.65	P6.23	F42.35	A4.50	R0.5		

Delivery 出荷日

2 日日出荷

Alterations 追加加工

型式	L	P	F	A(AAC)	C(CVC)・R(RE)	K・S・G・Q	(KC・WKC...etc.)
CPPBS-DC6	65.00	P5.75	F55.00	A3.50	C0.5	G0.5	KC3.0-TC3.0
CPHBS-DS5	50.00	P4.89	F38.00	A2.00	C0.3		TRN

追加加工詳細 P.365

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≦HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≦HCC<H-0.3

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≦TC<4 (L, F寸は指定寸法通り) 4-TC≦Lmax.-L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.365 H≧2に適用 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	RE	R形状の変更(RE=指定0.5mm単位) 0.5≦RE≦2.0 F公差は+0.05となります。 Step Eに適用
	CVC	C寸を0.01mm単位で指定可 0.10≦CVC≦1.00 CVC=指定0.01mm単位 Step Dに適用 ACとの併用不可
	AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC=指定0.01mm単位 ℓ≦10×AAC CPKBSはP≧3.00に適用 No.2~3・4.5・5は、Amin.が加工限界でAAC使用不可
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step C・Dに適用 30≦AC≦60 CVCとの併用不可 Step Dの場合: C≦1.0, A+2(C×tanAC)<P
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 P≧2.00に適用 2≦GS≦10 GS+2≦GB≦30 Fmin.≦F-GB 指定範囲・指定方法は P.366

追加加工GVCの類似商品「段付コアピン(ガス抜き)」Misumi-VONA参照