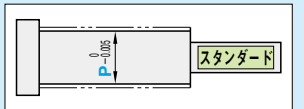


TAPERLESS ONE-STEP CORE PINS - SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION TYPE -
テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)
 -軸径(P)0.01mm指定タイプ-



材質 鋼質 SKH51 SKD61 NAK80 DH2F STAMAX ESP プリハード鋼 PROVA400 プリハード鋼 ステンレス鋼 SUS440C MAS1C 4mm JIS (6-8mm) 10mm フリー指定 D(P) 0.01 D(P) 0.005 D(P) 0.003 全長指定 軸径・全長 指定 フリー指定 TiCN処理 付加情報 2段形状	RoHS10 材質 鋼質 SKD61 48~52HRC SKH51 58~60HRC NAK80 37~43HRC SUS440C 56~60HRC	型式		
		Type	Step	Shape
		CPPBS-	B	S
		CPHBS-	C	C
		CPKBS-	D	T
CPWBS-	E	B		

Step(段形状) 下図B~Eより選択

B

C

D

E

Shape(先端形状)

S (先端加工ナシ)

C (C面取り)

G (円錐加工)

T (テーパ加工)

R (R面取り)

B (球面加工)

H	型式			指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		l max.
	Type	Step	Shape	L min.	L max.	min.Pmax.	F min.	F max.	A min.	A max.	C	
3	CPPBS-	B	S	1	100.00	0.80~0.99	10.00	L<-lmin.	P>A	0.50	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定
4				1.5		1.00~1.49						
5				2		1.50~1.99						
6				2.5		2.00~2.49						
7				3		2.50~2.99						
8				3.5		3.00~3.49						
9				4		3.50~3.99						
10				4.5		4.00~4.49						
11				5		4.50~4.99						
12				5.5		5.00~5.49						
13	6	5.50~5.99										
14	6.5	6.00~6.49										
15	7	6.50~6.99										
16	7.5	7.00~7.49										
17	8	7.50~7.99										
18	8.5	8.00~8.49										
19	9	8.50~8.99										
20	9.5	9.00~9.49										
21	10	9.50~9.99										
22	10.5	10.00~10.49										
23	11	10.50~10.99										
24	11.5	11.00~11.49										
25	12	11.50~11.99										

Order 注文例

型式	L	P	F	A	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPPBS-BS4	45.55	P3.98	F40.00	A3.50			G1.0
CPHBS-CC6	52.30	P5.56	F42.50	A4.60			K30
CPWBS-DG5	48.62	P4.77	F37.55	A4.00	C0.2		Q0.5
CPKBS-ER6.5	55.65	P6.23	F42.35	A4.50	R0.5		

Delivery 出荷日

Alterations 追加加工

型式	L	P	F	A(AAC)	C(CVC)	R(RE)	K・S・G・Q	(KC・WKC...etc.)
CPPBS-DC6	65.00	P5.75	F55.00	A3.50	C0.5		G0.5	KC3.0-TC3.0
CPHBS-DS5	50.00	P4.89	F38.00	A2.00	C0.3			TRN

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2<=KC<H/2		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L, F寸は指定寸法通り)
	WKC	2面ツバカット P/2<=WKC<H/2		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2<=KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P365
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2<=RKC<H/2		RE	R形状の変更(RE=指定0.5mm単位)
	DKC	3面ツバカット P/2<=DKC<H/2		CVC	C寸を0.01mm単位で指定可
	SKC	4面ツバカット P/2<=SKC<H/2		AAC	A min.の加工限界を拡大
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2<=KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位		AC	標準Ks=45°を角度指定可
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2<=KTC<H/2		GVC	ガスベント加工
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P<=HC<H			
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5<=HCC<H-0.3			