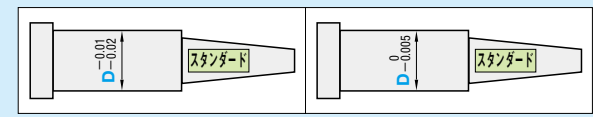


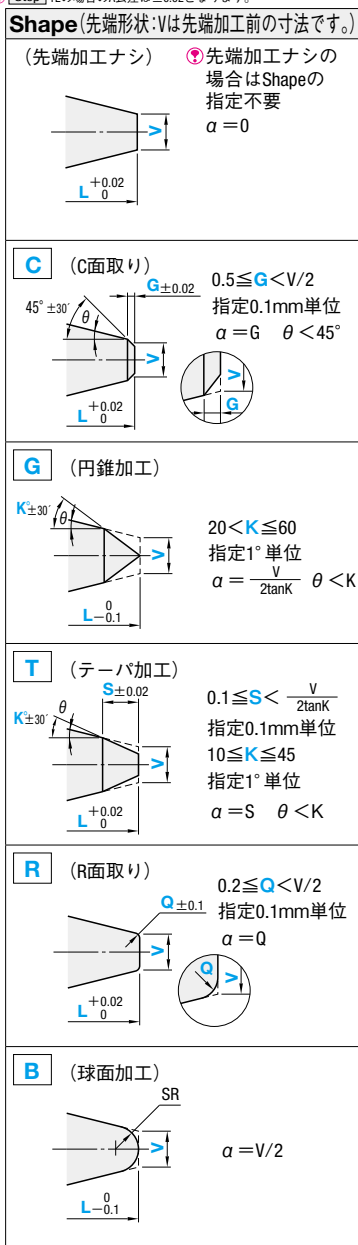
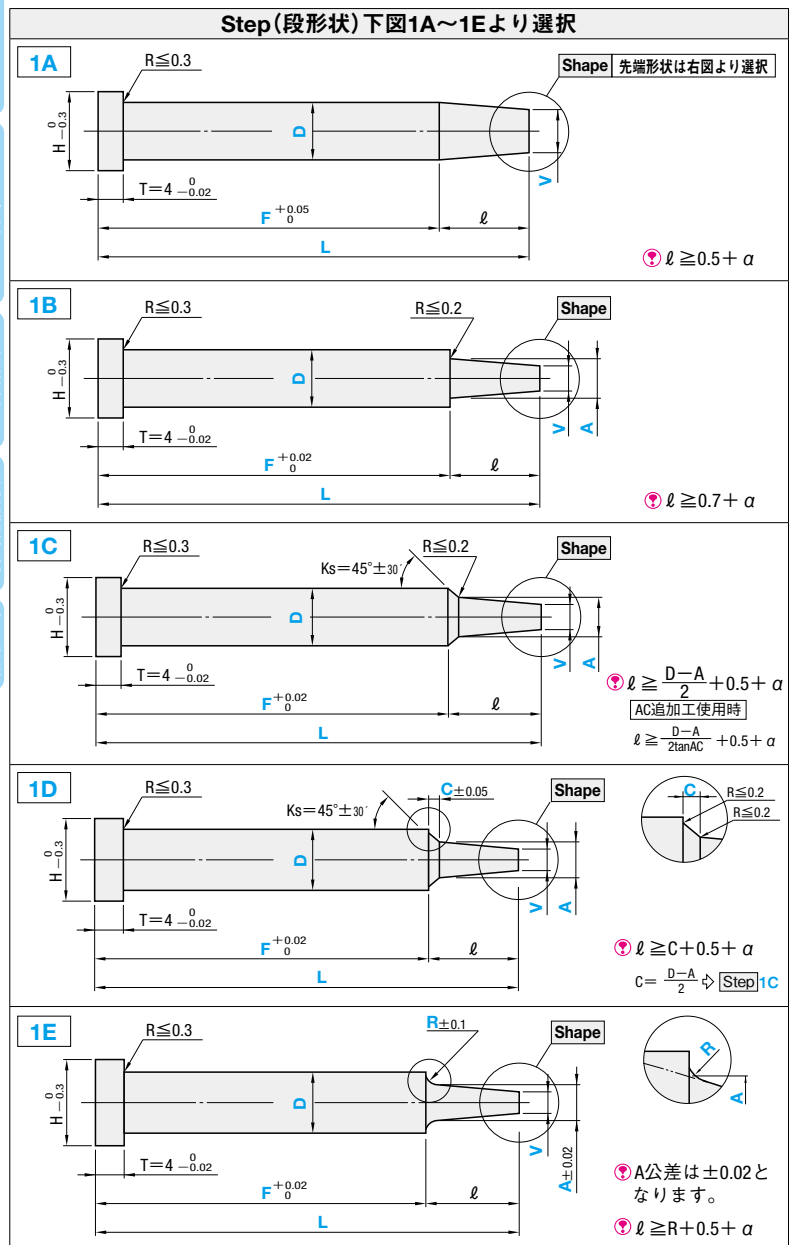
1段コアピン

軸径(D)固定・軸径公差 $\begin{matrix} 0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ / $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ タイプ



- ① 先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照) → 「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 Web限定掲載
- ② 緑文字の商品・サイズは材料がなくなり次第、販売終了予定です。

| H | Type | Step | Shape | Type | |
|----|-----------|------|---------------|---|---|
| | | | | 軸径公差D | 軸径公差D |
| | | | | $\begin{matrix} 0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ | $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ |
| | | | | V・A公差 ± 0.015 | V・A公差 ± 0.01 |
| 3 | CPN- CPK- | 1A | 先端加工ナシ | NAK80 | 37~43HRC |
| 4 | CPF- CPG- | | | DH2F | 38~42HRC |
| 5 | CPF- CPG- | | | SKD61 | 48~52HRC |
| 6 | CPD- CPP- | | | SKH51 | 58~60HRC |
| 7 | CPD- CPP- | | | SUS440C | 56~60HRC |
| 8 | CPX- CPH- | 1C | 先端加工ナシの場合指定不要 | MAS1C | 50~54HRC |
| 9 | CPX- CPH- | | | STAVAX ESP® | 50~54HRC |
| 10 | CPX- CPH- | | | PROVA400 | 50~54HRC |
| 11 | CPY- CPZ- | 1D | 先端加工ナシ | NAK80 | 37~43HRC |
| 12 | CPY- CPZ- | | | DH2F | 38~42HRC |
| 13 | CPY- CPZ- | | | SKD61 | 48~52HRC |
| 14 | CPY- CPZ- | | | SKH51 | 58~60HRC |
| 15 | CPY- CPZ- | | | SUS440C | 56~60HRC |
| 16 | CPT- CPT- | 1E | 先端加工ナシ | MAS1C | 50~54HRC |
| 17 | CPT- CPT- | | | STAVAX ESP® | 50~54HRC |
| 18 | CPT- CPT- | | | PROVA400 | 50~54HRC |
| 19 | CPT- CPT- | | | NAK80 | 37~43HRC |
| 20 | CPT- CPT- | | | DH2F | 38~42HRC |



(形状部の勾配θの算出 P.1193)

| H | Type | Step | Shape | D | 指定0.01mm単位 | | A | Vmin. | 指定0.1mm単位 | | ℓ max. |
|----|--|------|---------------|-----|------------|--------|---|-------|-----------|--------|--------|
| | | | | | L min. | L max. | | | F min. | F max. | |
| 3 | 軸径公差 $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ 軸径公差 $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ | | | 1 | | | | | | | 15.00 |
| 4 | CPN- CPK- (1≦D≦16) | 1A | 先端加工ナシの場合指定不要 | 1.5 | | 100.00 | | 0.50 | | | 20.00 |
| 5 | CPF- CPG- (1≦D≦16) | | | 2 | | | | | | | 25.00 |
| 6 | CPD- CPP- (1≦D≦16) | | | 2.5 | | | | | | | 30.00 |
| 7 | CPD- CPP- (1≦D≦20) | | | 3 | | 120.00 | | 0.70 | | | 35.00 |
| 8 | CPD- CPP- (1≦D≦20) | | | 3.5 | | | | | | | 40.00 |
| 9 | CPX- CPH- (1≦D≦20) | 1C | 先端加工ナシの場合指定不要 | 4 | | | | 1.00 | | | 45.00 |
| 10 | CPX- CPH- (1≦D≦20) | | | 4.5 | | | | | | | |
| 11 | CPX- CPH- (1≦D≦20) | | | 5 | | 12.00 | | | | | |
| 12 | CPY- CPZ- (1≦D≦2.5) | 1D | 先端加工ナシ | 5.5 | | | | 1.50 | | | |
| 13 | CPY- CPZ- (1≦D≦2.5) | | | 6 | | | | | | | |
| 14 | CPY- CPZ- (1≦D≦2.5) | | | 6.5 | | | | | | | |
| 15 | CPY- CPZ- (1≦D≦2.5) | | | 7 | | | | | | | |
| 16 | CPY- CPZ- (1≦D≦2.5) | | | 8 | | | | | | | |
| 17 | CPT- CPT- (3≦D≦16) | 1E | 先端加工ナシ | 8 | | | | 2.00 | | | |
| 18 | CPT- CPT- (3≦D≦16) | | | 10 | | | | | | | |
| 19 | CPT- CPT- (3≦D≦16) | | | 13 | | | | | | | |
| 20 | CPT- CPT- (3≦D≦16) | | | 16 | | | | | | | |
| 21 | CPT- CPT- (3≦D≦16) | | | 20 | | 30.00 | | | | | |

Order 注文例: 型式 - L - F - A - V - C・R - 先端寸法(K・S・G・Q)

CPF-1BR6 - 46.00 - F38.00 - A5.00 - V3.00 - C0.3 - Q1.0

CPX-1DG6 - 50.00 - F40.00 - A5.10 - V3.00 - C0.3 - K40

CPW-1ET4 - 42.00 - F35.00 - A3.20 - V3.10 - R0.4 - K35 - S1.0

Delivery 出荷日: ② 日日出荷 (ストークT) / ③ 日日出荷 (ストークA)

Alterations 追加加工: 型式 - L - F - A - V(VC) - C(CVC) - R(RE) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)

CPX-1EC6 - 50.00 - F40.00 - A5.00 - V3.10 - C(CVC) - R(RE) - RE1.5 - G1.0 - HC8.0 - NHC-23

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|-------------|----------|---|
| ツバ厚変更 | KC | 1面ツバカット D/2≦KC<H/2 |
| ツバ裏ナラング加工 | WKC | 2面ツバカット D/2≦WKC<H/2 |
| 寸法違いツバカット | KAC, KBC | D/2≦KAC<H/2, KBC=指定0.1mm単位のみ, KAC<KBC<H/2 |
| 2面(直角)ツバカット | RKC | D/2≦RKC<H/2 |
| 3面ツバカット | DKC | D/2≦DKC<H/2 |
| 4面ツバカット | SKC | D/2≦SKC<H/2 |
| 2面ツバカット(角度) | KGC | D/2≦KGC<H/2, 0<AG<360, AG=指定1°単位 |
| 3面ツバカット | KTC | 120°振分け D/2≦KTC<H/2 |
| ツバ径変更 | HC | HC=指定0.1mm単位, D≦HC<H |
| ツバ径変更(精密) | HCC | HCC=指定0.1mm単位, D+0.5≦HCC<H-0.3 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|----------------------|-----|---------------------------------------|
| ツバ厚変更 | TC | TC=指定0.1mm単位, 1.5≦TC<4 (L, F寸は指定寸法通り) |
| ツバ下の逃げ加工 | TRN | ツバ下の逃げ加工(プレートの面取りが不要) |
| ツバ裏ナラング加工 | NHC | 指定範囲・指定方法は P.365 |
| 通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 | RR | 通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上) |
| 通常Ks=45°を角度指定可 | AC | AC=指定1°単位, 30≦AC≦60 |
| C寸を0.01mm単位で指定可 | CVC | 0.50≦CVC≦1.00, CVC<(D-A)/2 |
| Vmin.を拡大 | VC | VC=指定0.01mm単位, ℓ≦A×5, ℓ≦50 |
| R形状の変更 | RE | RE=指定0.5mm単位, 0.5≦RE≦2.0 |
| ガスベント加工 | GVC | GS・GB=1mm単位, D≧2に適用 |

① 追加加工GVCの類似商品「段付コアピン(ガス抜き)」 P.366 Misumi-VONA参照