

# 刻印付ストレートコアピン

—凹文字タイプ—



- ハイス鋼 SKH51
- ダイス鋼 SKD61
- NAK80
- DH2F
- STAMAX ESR<sup>®</sup> プリアートン鋼 焼入鋼
- PROVA400 プリアートン鋼 焼入鋼
- ステンレス鋼 SUS440C
- MAS1C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- フリー指定
- D(P)<sub>-0.01</sub><sup>-0.02</sup>
- D(P)<sub>-0.005</sub>
- D(P)<sub>-0.003</sub>
- 全長指定
- 軸径・全長指定
- フリー指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10

Type	材質	硬度 HRC	公差	
			D or P	L
CPH□M CPHB□M CPX□M CPXB□M	SKH51	58~60	0 -0.005	+0.02 0
CPH□M (軸径(D)固定タイプ) CPHB□M (軸径(P)指定タイプ)			$\frac{D \text{ or } P}{2} \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$	$\frac{D \text{ or } P}{2} \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
CPX□M (軸径(D)固定タイプ) CPXB□M (軸径(P)指定タイプ)			$\frac{D \text{ or } P}{2} \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$	$\frac{D \text{ or } P}{2} \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
			$D \text{ or } P \begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	$D \text{ or } P \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

Ⓢ 刻印加工の位置決めのために、標準°の位置にツバカット加工が施されます。

1M (1文字)	2M (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)

D or P	Q	W												
0.60~0.79	0.4	0.2	1.00~1.19	0.5	0.7	1.50~1.69	0.6	1.0	1.80~1.89	0.5	1.2	2.00~2.19	0.5	1.6
0.80~0.99	0.6	0.3	1.20~1.39	0.6	0.8	1.70~1.99	0.6	1.2	1.90~2.19	0.5	1.4	2.20~2.39	0.5	1.7
1.00~1.29	0.8	0.4	1.40~1.59	0.7	0.9	2.00~2.39	0.7	1.4	2.20~2.49	0.6	1.6	2.40~2.69	0.6	1.8
1.30~1.49	1.0	0.5	1.60~1.79	0.7	1.0	2.40~2.79	0.8	1.7	2.50~2.79	0.6	1.8	2.70~2.99	0.6	2.0
1.50~1.99	1.2	0.6	1.80~1.99	0.8	1.1	2.80~3.09	0.8	1.8	2.80~3.09	0.7	2.0	3.00~3.29	0.7	2.2
2.00~2.49	1.5	0.8	2.00~2.29	0.8	1.2	3.10~4.49	1.0	2.1	3.10~3.59	0.8	2.2	3.30~3.69	0.7	2.4
2.50~3.49	2.0	1.0	2.30~2.99	1.0	1.3	4.50~5.49	1.5	3.2	3.60~3.89	0.8	2.4	3.70~4.09	0.7	2.6
3.50~4.49	3.0	1.5	3.00~3.99	1.5	2.0	5.50~6.99	2.0	4.2	3.90~5.49	1.0	2.9	4.10~4.49	0.8	2.8
4.50~5.49	3.5	2.0	4.00~4.99	2.0	2.6	7.00~10	2.5	5.3	4.50~4.99	0.8	3.0	4.50~4.99	1.0	3.0
5.50~10	4.5	2.5	5.00~5.99	2.5	3.3				5.00~6.99	1.0	3.7	5.00~6.99	1.0	3.7
			6.00~7.99	3.0	3.9				7.00~10	1.5	5.6	7.00~10	1.5	5.6
			8.00~10	4.0	5.2									

コアピン	成形品	刻印 詳細図	刻印溝幅(a)	(0.1×Q)±0.05	抜勾配(b°)	30°±2°	刻印深さ(e)	0.05±0.02
逆文字(凹文字)	正文字(凸文字 浮き出し文字)							

## ■軸径(D)固定タイプ

H	型式			L 指定0.01mm単位		刻印文字 (丸ゴシック体)
	Type	Character	D			
3	CPH (D -0.005)	1M 2M 3M 4M 5M	0.6	10.00~100.00		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
			0.7			
			0.8			
			0.9			
			1			
			1.1			
			1.2			
			1.3			
			1.4			
			1.5			
4	CPX (D -0.01)	4M 5M	2	10.00~120.00		Ⓢ 刻印文字の縦横比Q・Wにご注意ください。(詳細 左ページ)
			2.5			
			3			
			3.5			
			4			
			4.5			
			5			
			5.5			
			6			
			6.5			
5	CPH□Mのみ		7	10.00~150.00		呼称 スラッシュ ダイナリ ショウナリ プラス マイナス スペース 刻印文字 / > < + - □ 注文記号 / > < + # %
			8			
			9			
			10			
			11			
			12			
			13			
			14			
			15			
			16			
17						

Ⓢ 成形品の文字順序でご注文ください。

## ■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位		刻印文字 (丸ゴシック体)
	Type	Character	No.	L	P	
3	CPHB (P -0.005)	1M 2M 3M 4M 5M	0.8	10.00~100.00		0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
			1			
			1.5			
			2			
			2.5			
			3			
			3.5			
			4			
			4.5			
			5			
4	CPXB (P -0.01)	4M 5M	5.5	10.00~120.00		Ⓢ 刻印文字の縦横比Q・Wにご注意ください。(詳細 左ページ)
			6			
			6.5			
			7			
			8			
			8			
			9			
			10			
			11			
			12			
5	CPHB□Mのみ		10	10.00~150.00		呼称 スラッシュ ダイナリ ショウナリ プラス マイナス スペース 刻印文字 / > < + - □ 注文記号 / > < + # %
			11			
			12			
			13			
			14			
			15			
			16			
			17			
			18			
			19			

Ⓢ 成形品の文字順序でご注文ください。

Order 注文例

型式 - L - P - 刻印文字 (0~9,A~Z) / > < + - □ . .

CPH4M6 - 35.00 - P7.30 - >PS<  
CPHB5M8 - 30.00 - P7.30 - ABC5Z

Delivery 出荷日 3 日 出荷

Alterations 追加加工

型式 - L - P - 刻印文字 (0~9,A~Z) / > < + - □ . . (AKC・AWC...etc.)

CPHB5M8 - 30.00 - P7.30 - ABC5Z - AWC60

追加加工詳細 左 P.323

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット角度変更 AKC=指定1°単位 0<AKC<360		AWC	ツバカット角度変更(2面) AWC=指定1°単位 0≤AWC<360
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 HCC+(DorP)+0.5≤HCC<H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L寸は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax-L		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は 左 P.324 H≥2に適用		GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 L-GB≥10 DorP≥2.00に適用 指定方法は 左 P.324
	EC	刻印文字深さ変更 EC0.1 文字深さ0.05→0.1に変更 EC0.2 文字深さ0.05→0.2に変更 軸径選択範囲・文字サイズ(Q×W)は 左 P.358 参照			