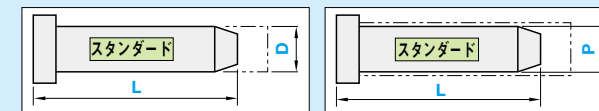


# 先端加工ストレートコアピン

—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.01mm指定タイプ—



- ハイ鋼 SKH51
- ダイス鋼 SKD61
- NAK80
- DH2F
- STAMAX ESR プラハード鋼 焼入鋼
- PROVA400 プラハード鋼 焼入鋼
- ステンレス鋼 SUS440C
- MAS1C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- フリー指定
- D(P)<sub>-0.01</sub><sup>0</sup>
- D(P)<sub>-0.005</sub><sup>0</sup>
- D(P)<sub>-0.003</sub><sup>0</sup>
- 全長指定
- 軸径・全長指定
- フリー指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

材質 硬度	型式 Type	形状 Shape	DorP 公差
SKD61 48~52HRC	軸径(P)指定タイプ CPDJBL		

**Shape (先端形状)**

**Shape C (C面取り)**

C指定なしの時  
C = 0.4 ± 0.1  
C指定0.1mm単位  
 $0.1 \leq C \leq \frac{(DorP) - 0.2}{2}$   
and  
L - C ≥ 9.5  
CKC追加加工使用時  
CKC = 指定0.05mm単位

**Shape G (円錐加工)**

K指定0.5°単位  
20 ≤ K ≤ 60  
and  
(L - ℓ) ≥ 10  
ℓ計算式  
 $\ell = \frac{(DorP)}{2 \tan K}$

**Shape T (テーパ加工)**

F指定0.01mm単位  
F ≥ 12.00  
and  
 $0.3 \leq (L - F) \leq \frac{1}{2}$   
and  
 $\frac{(DorP)}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$   
K指定1°単位  
1 ≤ K ≤ 45

**Shape R (R面取り)**

R指定なしの時  
R = 0.4 ± 0.1  
R指定0.1mm単位  
 $0.2 \leq R \leq \frac{(DorP) - 0.2}{2}$   
and  
L - R ≥ 10

**Shape B (球面加工)**

Rは固定寸法  
球面加工 (SR)  
 $R(SR) = \frac{(DorP)}{2}$   
RC追加加工使用時  
RC = 指定0.1mm単位  
(DorP) / 2 ≤ RC ≤ 3 × (DorP)  
(軸径指定)  
P < 4 → P / 2 ≤ RC ≤ (1.5 × P)  
ただし、RC ≤ 32  
and  
L - ℓ ≥ 10  
ℓの計算式  
 $\ell = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{(DorP^2)}{4}}$

## ■軸径(D)固定タイプ

H	T	型式		D	L 指定0.01mm単位	Shape (先端寸法)
		Type	Shape			
8	6	CPDJL	C	4	30.00~120.00	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照
			G	4.5		
			T	5		
			R	5.5		
			B	6		
10	8	CPDJL	T	6	30.00~120.00	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照
			R	6.5		
			B	7		
13	8	CPDJL	R	8	30.00~120.00	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照
			B	8		
15	8	CPDJL	B	10	30.00~120.00	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照

## ■軸径(P)指定タイプ

H	T	型式		No.	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	Shape (先端寸法)
		Type	Shape				
8	6	CPDJBL	C	4	30.00~120.00	3.50~3.99	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照
			G	5			
			T	6			
			R	8			
			B	10			
10	8	CPDJBL	T	6	30.00~120.00	5.00~5.99	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照
			R	8			
			B	10			
13	8	CPDJBL	R	8	30.00~120.00	6.00~7.99	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照
			B	10			
15	8	CPDJBL	B	10	30.00~120.00	Shape C C指定0.1mm単位 C指定なしの時 C = 0.4 ± 0.1 Shape G K指定0.5°単位 Shape T F指定0.01mm単位 K指定1°単位 Shape R R指定0.1mm単位 R指定なしの時 R = 0.4 ± 0.1 加工限界は規格図参照	

Order 注文例 型式 - L - P - 先端寸法(C・F・K・R) CPDJBL5 - 32.58 - P4.10 - F21.06 - K1 Delivery 出荷日 2 日日出荷

Alterations 追加加工 型式 - L - P - 先端寸法C(KC)・F・K・R(RTC) - (KC・WKC...etc.) CPDJBL5 - 33.62 - P4.10 - CKC0.50

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

追加加工詳細 P.323

追加加工	記号	詳細
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T (寸法は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレート)の面取りが不要
	NHC	ツバ裏ナランピング加工 指定範囲・方法は P.324 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	CKC	C面取り公差変更 C ± 0.05 → ± 0.02 0.1 ≤ CKC ≤ (DorP - 0.2) / 2 (DorP)指定 CKC = 指定0.05mm単位
	RTC	先端R公差変更 R ± 0.1 → ± 0.05 0.2 ≤ RTC ≤ (DorP - 0.2) / 2 (DorP)指定 RTC = 指定0.1mm単位
	RC	先端R変更 RC = 指定0.1mm単位 (DorP)/2 < RC ≤ RCmax and L - ℓ ≥ 10 軸径(DorP) < 4 → RCmax = 1.5 × (DorP) 軸径(DorP) ≥ 4 → RCmax = 3 × (DorP) ただし、RC ≤ 32 Shape Bのみ適用

ストレート  
コアピン