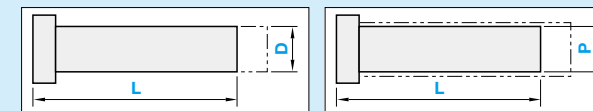


# ストレートコアピン

ー軸径(D)固定/軸径(P)指定・全長指定タイプー



ハイス鋼 SKH51 ダイス鋼 SKD61 NAK80 DH2F STAMAX ESR プリハードン鋼焼入鋼 PROVA400 プリハードン鋼焼入鋼 ステンレス鋼 SUS440C MAS1C	RoHS10 Type 軸径(D)固定 軸径(P)指定 CPDJ-L CPDJB-L 材質 SKD61 硬度 48~52HRC 公差 D or P L -0.01 -0.02 +0.02 0	

### ■軸径(D)固定タイプ

H	T	型式		L 指定0.01mm単位
		Type	D	
8	6	CPDJ-L	4	30.00~120.00
			4.5	
			5	
			5.5	
			6	
11	8	CPDJ-L	6.5	
			7	
			8	
15	8	CPDJ-L	10	

### ■軸径(P)指定タイプ

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位
		Type	No.		
8	6	CPDJB-L	4	30.00~120.00	3.50~3.99
9			5		4.00~4.99
10			6		5.00~5.99
13	8	CPDJB-L	8	30.00~120.00	6.00~7.99
15			10		8.00~9.99

Order 注文例

- 軸径(D)固定タイプ  
 型式 - L  
 CPDJ-L5 - 72.35
- 軸径(P)指定タイプ  
 型式 - L - P  
 CPDJB-L6 - 35.72 - P5.87

Delivery 出荷日

2 日日出荷

急 ストック T  
 ストック A 早割  
 ストック A

Alterations 追加加工

型式 - L - (KC · WKC...etc.)  
 CPDJ-L5 - 72.35 - HC 7.0

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2

追加加工詳細 P.323

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) T/2 ≤ TC < T T - TC ≤ Lmax. - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.324 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可