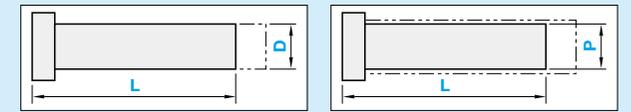


ストレートコアピン

— 軸径(D)固定 / 軸径(P)指定 · 全長指定 · 軸径公差 $\frac{-0.01}{-0.02}$ / $\frac{0}{-0.005}$ タイプ —



緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、販売終了予定です。

Type	材質	硬度	公差	
			D or P	L
CPT-L	STAMAX ESR® プリハードン鋼	29~35HRC	-0.01 -0.02	+0.02 0
CPTB-L	STAMAX ESR® 焼入鋼	29~35HRC		
CPH-L	STAMAX ESR® 焼入鋼	50~54HRC		
CPHB-L	STAMAX ESR® 焼入鋼	50~54HRC		
CPQ-L	PROVA400 プリハードン鋼	29~35HRC		
CPQB-L	PROVA400 焼入鋼	29~35HRC		
CPQH-L	PROVA400 焼入鋼	50~54HRC		
CPQHB-L	PROVA400 焼入鋼	50~54HRC		
CPE-L	STAMAX ESR® プリハードン鋼	29~35HRC		
CPEB-L	STAMAX ESR® 焼入鋼	29~35HRC	0 -0.005	
CPEH-L	STAMAX ESR® 焼入鋼	50~54HRC		
CPEHB-L	STAMAX ESR® 焼入鋼	50~54HRC		
CPR-L	PROVA400 プリハードン鋼	29~35HRC	0 -0.005	
CPRB-L	PROVA400 焼入鋼	29~35HRC		
CPRH-L	PROVA400 焼入鋼	50~54HRC		

■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位
	Type	D	
3	PROVA400 CPQ-L CPQH-L CPR-L CPRH-L	0.8	7.00~60.00
		0.9	
		1	
		1.1	
		1.2	
		1.3	
4	PROVA400 CPQ-L CPQH-L CPR-L CPRH-L	1.4	7.00~100.00
		1.5	
		1.6	
		1.7	
		1.8	
		1.9	
5	PROVA400 CPQ-L CPQH-L CPR-L CPRH-L	2	7.00~120.00
		2.5	
		3	
		3.5	
		4	
		4.5	
6	STAMAX CPT-L CPTH-L CPE-L CPEH-L	5	8.00~120.00
		5.5	
		6	
		6.5	
		7	
		8	

■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位
	Type	No.		
3	PROVA400 CPQB-L CPQHB-L	1	7.00~60.00	0.80~0.99
		1.5		
		2		
4	PROVA400 CPRB-L CPRHB-L	2.5	7.00~100.00	1.50~1.99
		3		
		3.5		
7	PROVA400 CPQB-L CPQHB-L CPRB-L CPRHB-L	4	7.00~120.00	3.00~3.49
		4.5		
		5		
		5.5		
		6		
		6.5		
10	STAMAX CPTB-L CPTHB-L CPEB-L CPEHB-L	7	8.00~120.00	6.00~6.49
		8		
		10		
		10		
		13		
		16		

■PROVA400の特長

- マルテンサイト系ステンレス鋼のため、耐食性に優れる。
- 非金属介在物を極限まで減らした高纯净度鋼のため、鏡面仕上性に優れる。
- 熱処理硬さ53HRCが得られるため、耐摩耗性に優れる。
- 均質化処理により、熱処理時の寸法変化が極めて少ない。

- 材質 STAMAX ESR® のφ16を超えるサイズは P.419 に掲載しています。
- STAMAX ESR® はウッデホルム株式会社の登録商標です。
- PROVA400 は株式会社不二越の SUS420J2 改良鋼です。

Order 注文例

軸径(D) 固定タイプ
型式 - L
CPT-L5 - 72.35

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストーク T
ストーク A

軸径(P) 指定タイプ
型式 - L - P
CPTB-L4 - 52.50 - P3.75

Alterations 追加工

型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
CPT-L5 - 72.35 - HC 6.0
CPTB-L4 - 52.50 - P3.75 - TC 2.0

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2

追加工詳細 P.323

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) (DorP) + 0.5 ≤ TC ≤ Lmax. - L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.324 H ≥ 2に適用 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 (DorP) ≥ 2に適用 L - GB ≥ 10 指定方法は P.324

追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.349