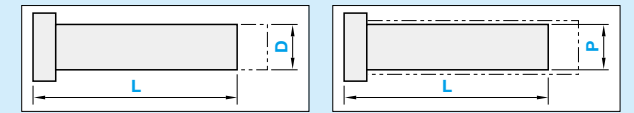


NAK80 DH2F
SUS440C MAS1C

STRAIGHT CORE PINS - SHAFT DIAMETER SELECTION/DESIGNATION · L DIMENSION DESIGNATION TYPE -

ストレートコアピン

— 軸径(D)固定/軸径(P)指定 · 全長指定 · 軸径公差 $\frac{-0.01}{-0.02} / \frac{0}{-0.005}$ タイプ



緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、販売終了予定です。

Type	軸径(D)固定	軸径(P)指定	材質	硬度	公差	
					D or P	L
CPN-L	CPNB-L	NAK80	37~43HRC	-0.01 -0.02	+0.02 0	
CPF-L	CPFB-L	DH2F	38~42HRC			
CPA-L	CPAB-L	MAS1C	50~54HRC	0 -0.005	+0.02 0	
CPK-L	CPKB-L	NAK80	37~43HRC			
CPG-L	CPGB-L	DH2F	38~42HRC	56~60HRC		
CPY-L	CPYB-L	MAS1C	50~54HRC			
CPW-L	CPWB-L	SUS440C	56~60HRC			

■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位
	Type	D	
3	CPW-L	0.6	7.00~100.00
		0.7	
		0.8	
		0.9	
		1	
		1.1	
		1.2	
		1.3	
		1.4	
		1.5	
		1.6	
		1.7	
		1.8	
		1.9	
		2	
		4	
3			
3.5			
4			
4.5			
5			
5.5			
6			
6.5			
7			
8			
10			
15			
18			
21			

■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位
	Type	No.		
3	CPWB-L	1	7.00~100.00	0.60~0.79
		1.5		
		2		
		2.5		
		3		
		3.5		
		4		
		4.5		
		5		
		5.5		
		6		
		6.5		
		7		
		8		
		10		
		4		CPNB-L CPFB-L CPAB-L (P≤2.49) CPKB-L CPGB-L CPYB-L (P≤2.49) CPWB-L
8				
9				
10				
11				
15				
18				
21				

Order 注文例

- 軸径(D)固定タイプ: 型式 - L
CPW-L1.6 - 72.35
- 軸径(P)指定タイプ: 型式 - L - P
CPKB-L3 - 35.72 - P2.77

Delivery 出荷日

- CPN-L · CPK-L (1≤D≤10) · CPNB-L · CPKB-L (No.1~No.10): 2 日目出荷
- 上記以外: 3 日目出荷

Alterations 追加工

型式 - L - P - (KC · WKC...etc.)

CPG - L1.6 - 72.35 - HC 3.0
CPKB - L3 - 35.72 - P2.77 - TC 2.0

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2≤KTC<H/2

追加工詳細 P.323

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H CPY-L/CPYB-L: (DorP)+0.5≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP)+0.5≤HCC<H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.324 H≥2に適用 SKC併用不可 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	GVC	ガスベント加工 GS · GB=指定1mm単位 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 (DorP)≥2に適用 L-GB≥10 指定方法は P.324

追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.349