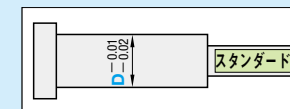


ダイス鋼
SKD61+窒化処理
D -0.01
 -0.02

TAPERLESS ONE-STEP CENTER PINS - SHAFT DIAMETER(D) FIXED TIP(A) TOLERANCE -0.02 TYPE-

テーパレス1段センターピン

-軸径(D)固定 先端(A)公差 -0.02 タイプ-



ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
窒化処理
ダイス鋼 SKD61
4mm
JIS (6-8mm)
D(P) -0.01
 -0.02
D(P) -0.01
 -0.05
全長指定
軸径(P)全長指定
2段形状
段付1段
段付2段

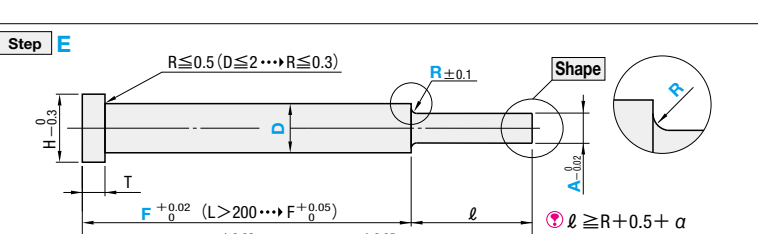
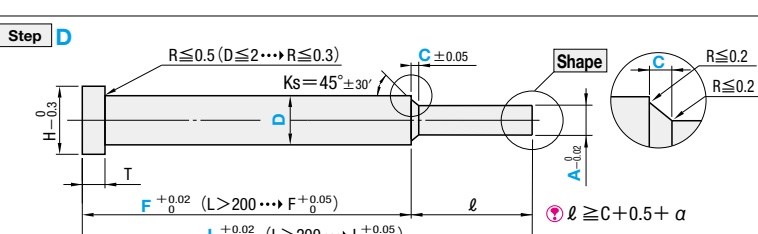
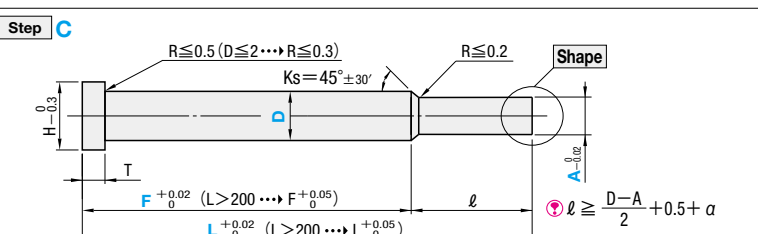
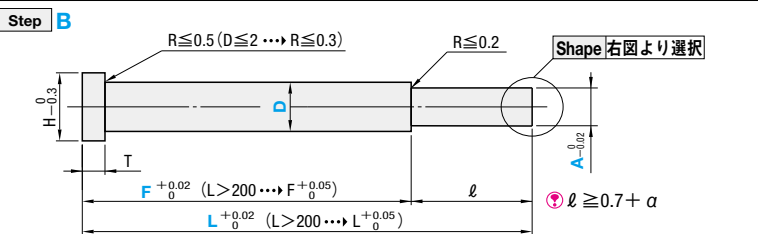


Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPNS-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02 ($L > 300$ $\rightarrow T -0.05$)	$+0.01$ もしくはH7 詳細 P219
CPJS-5	$D > 12$ $\rightarrow D -0.01$ -0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	

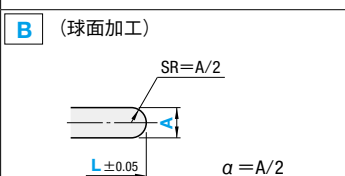
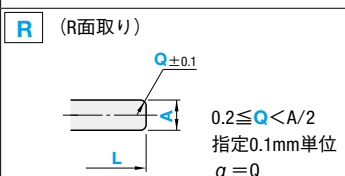
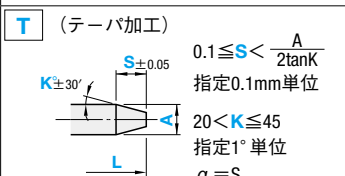
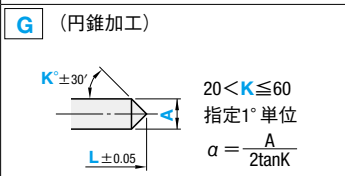
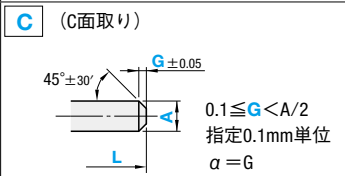
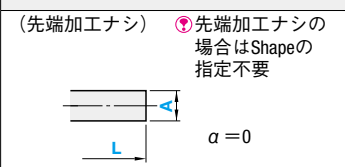
材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P221) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P224)
硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P223) 母材40~45HRC
先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されていません。

RoHS10

Step(段形状)下図B~Eより選択



Shape(先端形状)



ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			指定0.01mm単位	指定0.01mm単位	0.1mm単位	ℓ max.											
H	T	H	T	Type	Step	Shape	L	F	A		Amin.	C・R									
3	4	-	-	CPNS-5	-	B C D E	1.5	F ≥ 50.00	D - 0.02 > A ≥ Amin.	0.50	Dのみ	ℓ ≤ 12 × A and ℓ ≤ 35									
4							2						70.00~200.00	0.70							
5							2.5								70.00~400.00 (500.00)	1.00					
6							3										0.1 ≤ C ≤ 1.5 and C < D - A / 2 Step Eのみ R ≥ 0.3 and R ≤ D - A / 2				
7							3.5											70.00~500.00	1.50		
8							4													2.00	
9							4.5														2.50
10							5														
11							5.5														
12							6														
13							6.5														
14							7														
15							8														
16							9														
17							10														
18							11														
19							12														
20	13																				
21	14																				
22	15																				
23	16																				
24	17																				
25	18																				
26	19																				
27	20																				
28	21																				

ℓ min.は規格図参照 L寸の()はCPJS-5のみ。 [Step] EはD ≥ 2

Order注文例 型式 - L - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPNS-5EG6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - R0.5 - K30

Delivery出荷日 5 日日出荷 ストック B

Alterations追加加工 型式 - L - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPNS-5EG6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - R0.5 - G2.0 - KC3.0

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T (L, F寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・RR 以外の併用不可
	NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・RR 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上) 指定方法 RR H ≥ 2に適用 [Step] B・C・Dに適用 D - A ≥ 1.0 [Step] Dの場合 C ≥ 0.5

段付
センターピン