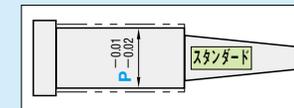


ダイス鋼  
SKD61+窒化処理  
P<sub>母材</sub>±0.01  
P<sub>表面</sub>±0.02

ONE-STEP CENTER PINS -SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION(0.1mm INCREMENTS) TIP(A・V) TOLERANCE: ±0.01/±0.02 TYPE-

# 1段センターピン

—軸径(P)0.1mm指定 先端(A・V)公差±0.01/±0.02タイプ—



ハイス鋼 SKH51  
ダイス鋼 SKD61 窒化処理  
ダイス鋼 SKD61  
4mm  
JIS (6-8mm)  
D(P)<sub>母材</sub>±0.01  
D(P)<sub>表面</sub>±0.02  
全長指定  
軸径(P)全長指定  
2段形状  
段付1段  
段付2段



| Type   | 公差 P                     | ツバ厚 (T)       | 公差 ツバ厚 (T)                       | 対応エジェクタスリーブの穴径公差 |
|--------|--------------------------|---------------|----------------------------------|------------------|
| CPNG-5 |                          | 4mm (T4)      | 0<br>-0.02<br>(L>300<br>→T-0.05) | +0.01もしくはH7      |
| CPNG-5 | P>12<br>-0.01<br>→P-0.03 | 4・6・8mm (JIS) | 0<br>-0.05                       | 詳細 P.219         |
| CPJG-5 |                          |               |                                  |                  |
| CPJG-5 |                          |               |                                  |                  |

### Step(段形状) 下図A~Eより選択

**Step A**

公差:  $\pm 0.02$

**Step B**

公差:  $\pm 0.02$

**Step C**

公差:  $\pm 0.02$

**Step D**

公差:  $\pm 0.02$

**Step E**

公差:  $\pm 0.02$

### Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)

**(先端加工ナシ)**

公差:  $\alpha = 0$

**C (C面取り)**

公差:  $0.5 \leq G < V/2$

**G (円錐加工)**

公差:  $20 < K \leq 60$

**T (テーパ加工)**

公差:  $0.1 \leq S < \frac{V}{2 \tan K}$

**R (R面取り)**

公差:  $0.2 \leq Q < V/2$

**B (球面加工)**

公差:  $\alpha = V/2$

| Group  | Type   | Step(段形状部A・V・Ks) 公差 |        |        |     |        |     |        |       |
|--------|--------|---------------------|--------|--------|-----|--------|-----|--------|-------|
|        |        | Step A              | Step B | Step C |     | Step D |     | Step E |       |
| スタンダード | CPNG-5 | ±0.02               | ±0.02  | ±0.02  | ±1° | ±0.02  | ±1° | ±0.02  | ±0.02 |
|        | CPJG-5 | ±0.01               | ±0.01  | ±0.01  | ±1° | ±0.01  | ±1° | ±0.02  | ±0.01 |

| ツバ厚4mm | ツバ厚JIS | 型式                         |                       |                       |  | L  | P  | 指定0.01mm単位 |                                    |                                      | 0.1mm単位  | ℓ max.                           |
|--------|--------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|--|--|--|------------|------------------------------------|--------------------------------------|--|----------------------------------|
|        |        | Type                       | Step                  | Shape                 | No.  |  |  | F          | A                                  | Vmin.                                |  |                                  |
| 4      | 4      | CPNG-5<br>CPJG-5<br>CPJG-5 | A<br>B<br>C<br>D<br>E | C<br>G<br>T<br>R<br>B | 2<br>2.5<br>3<br>3.5<br>4<br>4.5<br>5<br>5.5<br>6<br>6.5<br>7<br>8<br>10<br>12<br>15<br>16 | 70.00~400.00<br>70.00~400.00<br>70.00~500.00 | 1.5~1.9<br>2.0~2.4<br>2.5~2.9<br>3.0~3.4<br>3.5~3.9<br>4.0~4.4<br>4.5~4.9<br>5.0~5.4<br>5.5~5.9<br>6.0~6.4<br>6.5~6.9<br>7.0~7.9<br>8.0~9.9<br>10.0~11.9<br>12.0~14.9<br>15.0~15.9 | F≥50.00    | P>A≥V<br>Step A<br>選択の場合<br>Aの指定不要 | 0.70<br>1.00<br>1.50<br>2.00<br>2.50 | C-P-A<br>2<br>Step Eのみ<br>R≥0.3<br>and<br>R≤P-A<br>2 | 25<br>30<br>35<br>40<br>45<br>50 |

Order 注文例: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)  
 CPJG-5EG 6 - 350.00 - P5.9 - F330.00 - A4.80 - V4.00 - R0.5 - K30

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)  
 CPJG-5EG 6 - 350.00 - P5.9 - F330.00 - A4.80 - V4.00 - R0.5 - K30

| 追加加工 | 記号         | 詳細   |
|------|------------|--|
|      | KC         | 1面ツバカット<br>P/2 ≤ KC < H/2  |
|      | WKC        | 2面ツバカット<br>P/2 ≤ WKC < H/2   |
|      | KAC<br>KBC | 寸法違いツバカット<br>P/2 ≤ KAC < H/2<br>KBC = 指定0.1mm単位のみ<br>KAC < KBC < H/2 |
|      | RKC        | 2面(直角)ツバカット<br>P/2 ≤ RKC < H/2                                       |
|      | DKC        | 3面ツバカット<br>P/2 ≤ DKC < H/2   |
|      | KGC        | 2面ツバカット(角度)<br>P/2 ≤ KGC < H/2<br>AG = 指定1°単位<br>0 < AG < 360        |
|      | KTC        | 3面ツバカット<br>120° 振分け<br>P/2 ≤ KTC < H/2                               |
|      | HC         | ツバ径変更<br>HC = 指定0.1mm単位<br>P ≤ HC < H<br>ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。  |
|      | HCC        | ツバ径変更(精密)<br>HCC = 指定0.1mm単位<br>P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3              |

| 追加加工 | 記号  | 詳細   |
|------|-----|--|
|      | TC  | ツバ厚変更<br>TC = 指定0.1mm単位<br>T/2 ≤ TC < T<br>(L, F寸は指定寸法通り)<br>T - TC ≤ Lmax. - L                                |
|      | NC  | ノック穴加工<br>NHC・NHN・AC・RR<br>以外の併用不可   |
|      | NCW | ノック穴加工+スプリングピン打込<br>NHC・NHN・AC・RR<br>以外の併用不可   |
|      | NHC | ツバ裏部ナンバリング<br>指定範囲・指定方法は P.288<br>H ≥ 2に適用<br>緊急出荷サービス(ストック)適用不可   |
|      | NHN | ツバ裏部ナンバリング(自動連番)<br>指定範囲・指定方法は P.288<br>H ≥ 2に適用<br>緊急出荷サービス(ストック)適用不可   |
|      | AC  | 標準Ks=45°を角度指定可<br>AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60<br>Step C・Dに適用 RRとの併用不可<br>Step Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < D |
|      | RR  | 通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上)<br>指定方法 RR<br>Step B・C・Dに適用<br>P-A ≥ 1.0 Step Dの場合 C ≥ 0.5                         |

センターピン