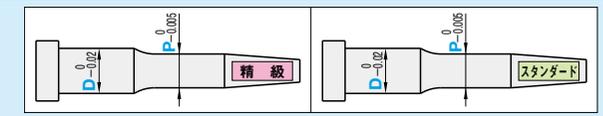


ハイス鋼
SKH51

PRECISION STEPPED ONE-STEP CENTER PINS - SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION(0.01mm INCREMENTS) TIP(A·V) TOLERANCE: ±0.005/±0.01 TYPE-

精級段付1段センターピン

—軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01タイプ—

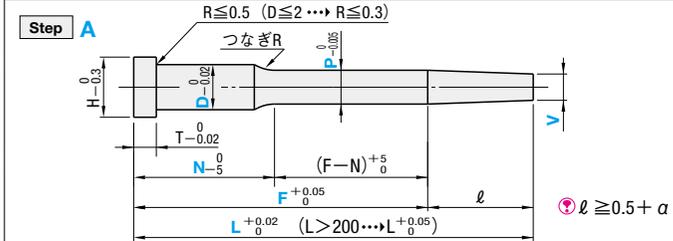


ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61 窒化処理
ダイス鋼 SKD61
4mm
JIS (6-8mm)
D(P) 0.005
D(P) 0.005
全長指定
軸径(P)全長指定
2段形状
段付1段
段付2段



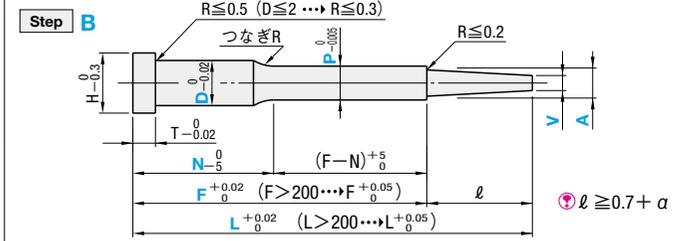
Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPHB-5	-0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPVB-5			軸径公差±0.005のセンターピンにV寸公差±0.01およびH7のエジェクタスリーブはあみ部が長く、組合わせには不適です。ご注意ください。詳細 P219
CPHBJ-5		4・6・8mm (JIS)	±0.01
CPVBJ-5			±0.005

材質 SKH51 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P221)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P223)



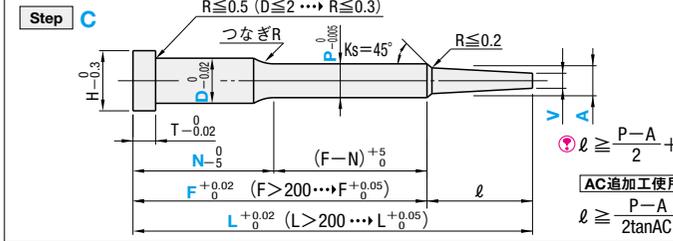
Type	公差 P	公差 V
CPHB-5A	0	±0.01
CPHBJ-5A		
CPVB-5A		
CPVBJ-5A		

通常 alpha = 0
CX, RX, SR
追加加工時追加加工参照



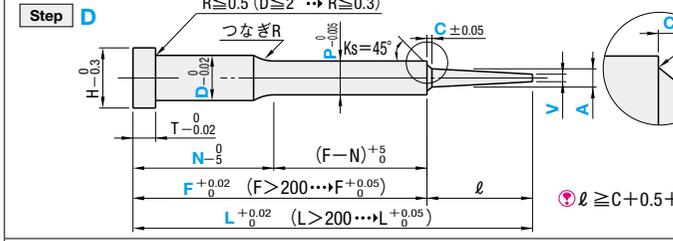
Type	公差 P	公差 A·V
CPHB-5B	0	±0.01
CPHBJ-5B		
CPVB-5B		
CPVBJ-5B		

通常 alpha = 0
CX, RX, SR
追加加工時追加加工参照



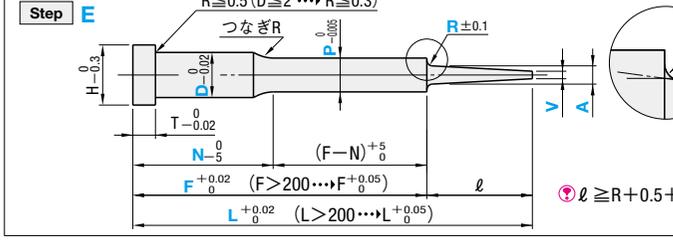
Type	公差 P	公差 A·V	公差 Ks
CPHB-5C	0	±0.01	±1°
CPHBJ-5C			
CPVB-5C			
CPVBJ-5C			

通常 alpha = 0
CX, RX, SR
追加加工時追加加工参照



Type	公差 P	公差 A·V	公差 Ks
CPHB-5D	0	±0.01	±1°
CPHBJ-5D			
CPVB-5D			
CPVBJ-5D			

通常 alpha = 0
CX, RX, SR
追加加工時追加加工参照



Type	公差 P	公差 A	公差 V
CPHB-5E	0	±0.02	±0.01
CPHBJ-5E			
CPVB-5E			
CPVBJ-5E			

通常 alpha = 0
CX, RX, SR
追加加工時追加加工参照

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位										0.1mm単位		ℓ max.
H	T	H	T	Type	Step	D	L	P	F	A	Vmin.	C·R	N	ℓ min.				
3	3	3	3	CPHB-5 CPVB-5 CPHBJ-5 CPVBJ-5	A B C D E	1	70.00~150.00	0.80~0.89	F ≥ 55.00	P > A ≥ V	0.50	Step Dのみ 0.1 ≤ C ≤ 1.5 and C < (P-A)/2	Step Eのみ R ≥ 0.3 and R ≤ (P-A)/2		N ≥ 25.0 and 30 ≤ (F-N) ≤ 200	15		
4	4	4	4			1.5	70.00~200.00	0.90~0.99						20				
5	5	5	5			2	70.00~250.00	1.00~1.49						25				
6	6	6	6			2.5	70.00~250.00	1.50~1.99						30				
7	7	7	7			3	70.00~300.00	2.00~2.99						35				
8	8	8	8			3.5	70.00~300.00	2.50~3.49						40				
9	9	9	9			4	70.00~300.00	3.00~3.99						45				
10	10	10	10			4.5	70.00~300.00	3.50~4.49						50				
11	11	11	11			5	70.00~350.00	4.00~4.99										
14	14	14	14			5.5	70.00~350.00	5.00~5.49										
15	15	15	15			6	70.00~350.00	5.00~5.99										
17	17	17	17			6.5	70.00~350.00	5.00~6.49										
				7	70.00~350.00	6.00~6.99												
				8	70.00~350.00	6.00~7.99												
				9	70.00~350.00	8.00~8.99												
				10	70.00~350.00	8.00~9.99												
				12	70.00~350.00	10.00~11.99												

Order 注文例: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - N
CPHB-5E 6 - 350.00 - P5.5 - F330.00 - A3.00 - V2.5 - R0.5 - N150

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - F - A - V - C(R) - N - (KC·WKC...etc.)
CPHB-5E 6 - 350.00 - P5.55 - F330.00 - A3.00 - V2.50 - R0.5 - N150 - KC3.0

追加加工詳細 P287

追加加工	記号	詳細
	VWC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H, D ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

追加加工	記号	詳細
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, D ≥ 1.5 (L, F, N寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・CX・RX・SR・AC・RR 以外の併用不可
	NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・CX・RX・SR・AC・RR 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストーク)適用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストーク)適用不可
	CX	CX = 指定0.1mm単位 0.3 ≤ CX ≤ 0.5, CX < V/2 V寸はCX加工前の寸法となります。 ※ alpha = CX
	RX	RX = 指定0.1mm単位 P ≤ 4.5... 0.3 ≤ RX ≤ 0.5, RX < V/2 P > 4.5... 0.3 ≤ RX ≤ 1.0 V寸はRX加工前の寸法となります。※ alpha = RX
	SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 P ≥ 2に適用 L ± 0.05です。※ alpha = V/2 V寸はSR加工前の寸法となります。
	AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60 [Step] C・Dに適用 RRとの併用不可 [Step] Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < P
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上) 指定方法 RR [Step] B・C・Dに適用 P - A ≥ 1.0 [Step] Dの場合 C ≥ 0.5