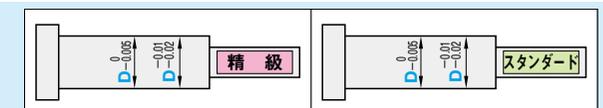


ハイス鋼 SKH51
D $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix} / \begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

TAPERLESS ONE-STEP CENTER PINS -SHAFT DIAMETER(D) FIXED TIP(A) TOLERANCE $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix} / \begin{matrix} -0.01 \\ -0.01 \end{matrix}$ TYPE-

テーパレス1段センターピン

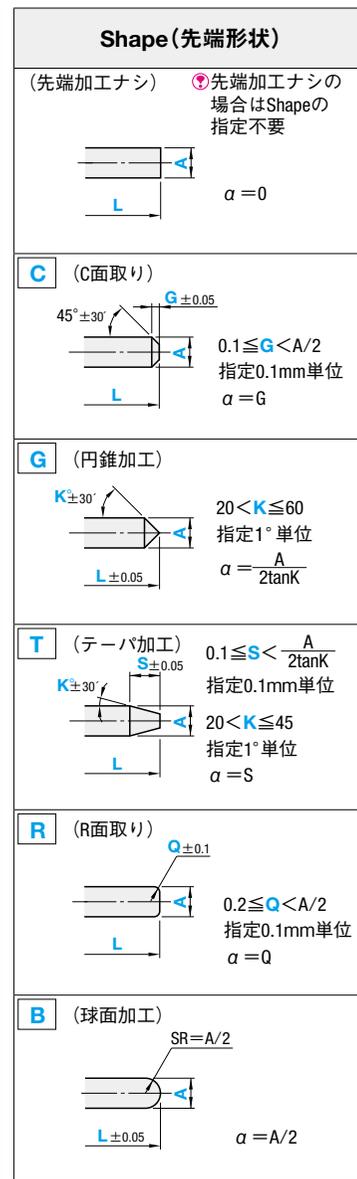
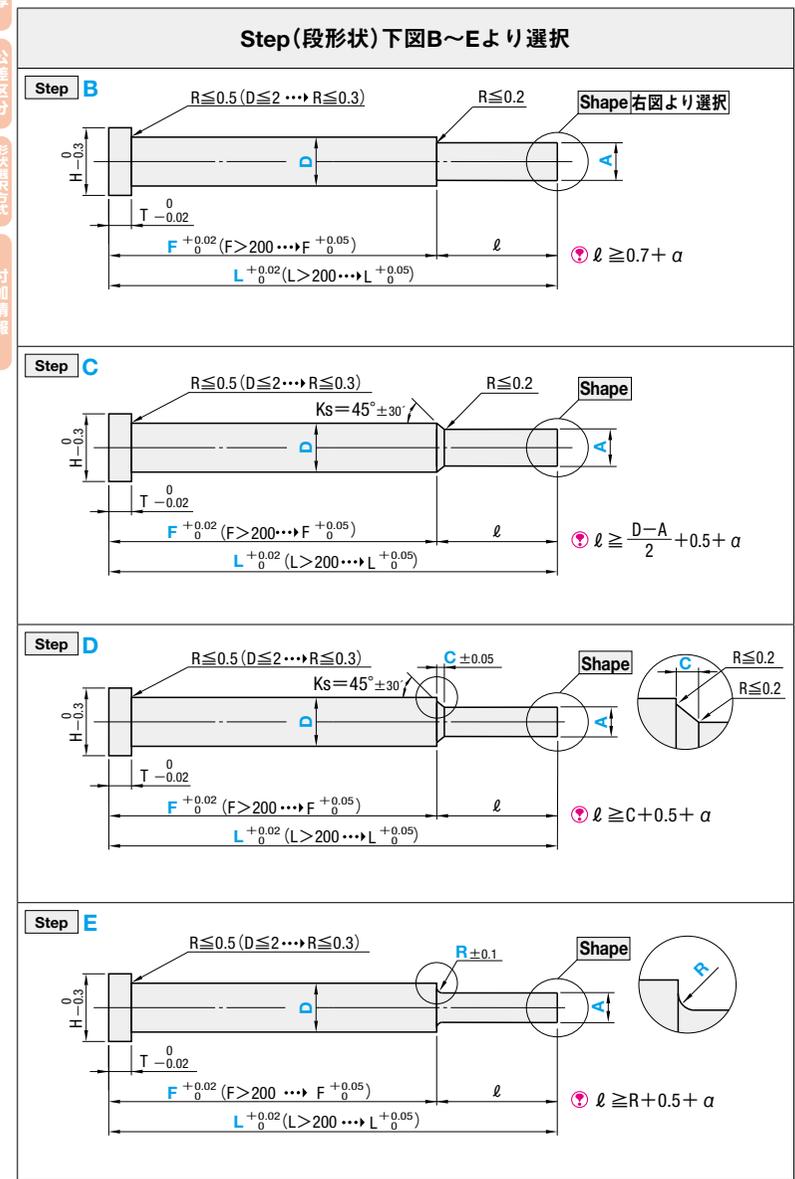
一軸径(D)固定 先端(A)公差 $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix} / \begin{matrix} -0.01 \\ -0.01 \end{matrix}$ タイプ



ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
窒化処理
ダイス鋼 SKD61
4mm
JIS (6-8mm)
D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$
D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$
全長指定
軸径(P)全長指定
2段形状
段付1段
段付2段



Type	公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPHS-5 CPVS-5 CPHSJ-5 CPVSJ-5 CPHSE-5 CPVSE-5 CPHSJE-5 CPVSJE-5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	4mm (T4) 6・8mm (JIS)	+0.005 詳細 P219
	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$	4mm (T4) 6・8mm (JIS)	+0.01 もしくはH7 詳細 P219



Group	Type		Shape (先端形状部A) 公差			
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step B	Step C	Step D	Step E
スタンダード	CPHS-5	CPHSJ-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$			
精級	CPVS-5	CPVSJ-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$			
スタンダード	CPHSE-5	CPHSJE-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$			
精級	CPVSE-5	CPVSJE-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$			

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式				指定0.01mm単位				0.1mm単位		ℓ max.	
H	T	H	T	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Amin.	C・R			
3				CPHS-5 CPVS-5 CPHSJ-5 CPVSJ-5 CPHSE-5 CPVSE-5 CPHSJE-5 CPVSJE-5	B C D E	C G T R B	1	70.00~200.00	F ≥ 50.00	公差D $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ の場合 D-0.01 > A ≥ Amin.	0.50	Step Dのみ 0.1 ≤ C ≤ 1.5 and C < $\frac{D-A}{2}$	ℓ ≤ 12×A and ℓ ≤ 35		
4							2	70.00~250.00						0.70	
5							3	70.00~300.00						1.00	
6							4							1.50	
7							5							2.00	
8	4	8					6	70.00~350.00						公差D $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ の場合 D-0.02 > A ≥ Amin.	Step Eのみ R ≥ 0.3 and R ≤ $\frac{D-A}{2}$
9		9					7								
10		10					8								
11		11					9								
14		14					10								
17		17					12								

Order注文例: 型式 - L - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPHS-5EG6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - R0.5 - K30

Delivery出荷日: 3 日日出荷

Alterations追加加工: 型式 - L - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPHS-5EG6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - R0.5 - K30 - KC3.0

追加加工	記号	詳細
	VWC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2
	VVC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VVC < H/2
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H, D ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, D ≥ 1.5 (L, F寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・RR 以外の併用不可
	NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・RR 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 D-A ≥ 1.0 Step Dの場合 C ≥ 0.5

段付
センターピン