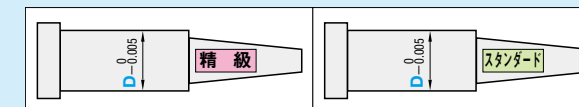


ハイス鋼  
SKH51  
D<sub>-0.005</sub>

ONE-STEP CENTER PINS -SHAFT DIAMETER(D) SELECTION TIP(A・V) TOLERANCE: ±0.005 / ±0.01 TYPE-

# 1段センターピン

—軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.005 / ±0.01 タイプ—

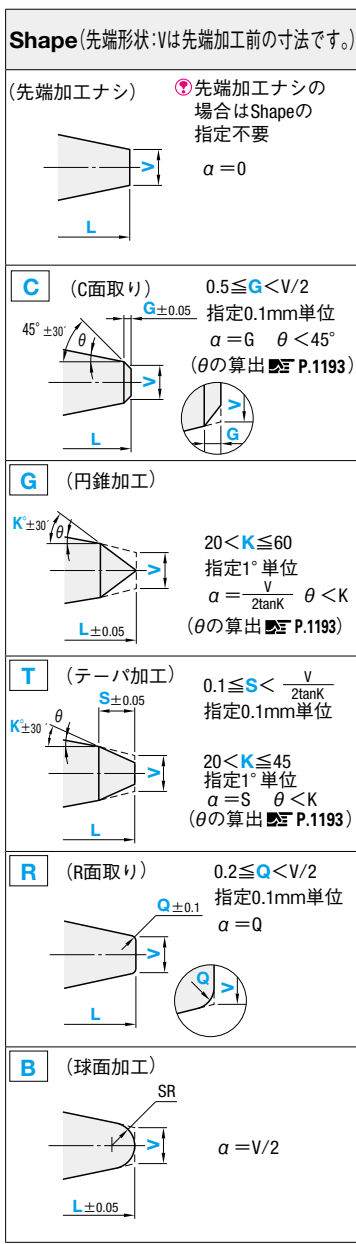
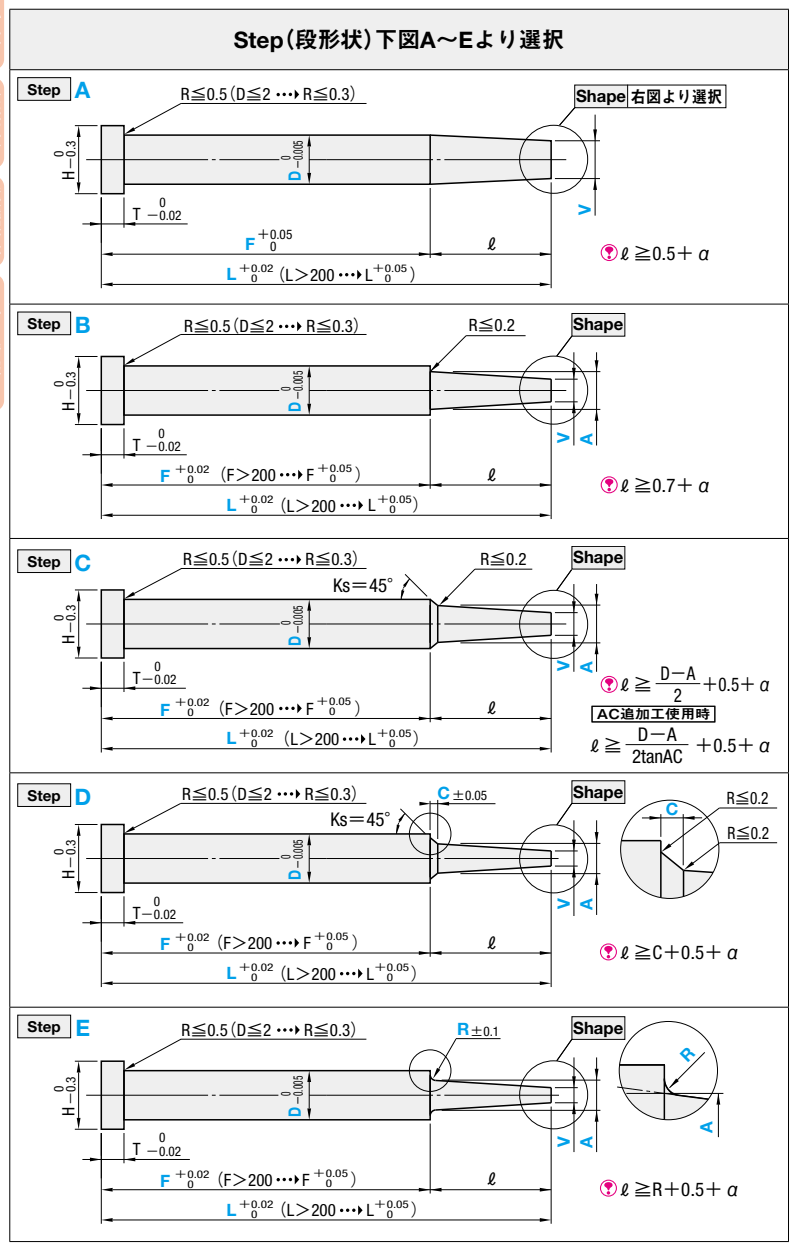


軸径を指定する場合、軸径指定タイプ P.293をご参照ください。



材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P.221)  
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P.223)

| Type   | 公差 D   | ツバ厚 (T)       | 対応エジェクタスリーブの穴径公差   |
|--------|--------|---------------|--|
| CPH-5  | -0.005 | 4mm (T4)      | +0.005<br>0  |
| CPV-5  |        |               | 軸径公差±0.005のセンターピンにV寸公差+0.01およびH7のエジェクタスリーブはあめい部が長く、組合わせには不適です。ご注意ください。詳細 P.219 |
| CPHJ-5 |        |               |  |
| CPVJ-5 |        | 4・6・8mm (JIS) |  |



| Group  | Type   |        | Step(段形状部A・V・Ks) 公差 |        |        |        |        |      |        |
|--------|--------|--------|---------------------|--------|--------|--------|--------|------|--------|
|        | ツバ厚4mm | ツバ厚JIS | Step A              | Step B | Step C | Step D | Step E |      |        |
| スタンダード | CPH-5  | CPHJ-5 | ±0.01               | ±0.01  | ±0.01  | ±1°    | ±0.01  | ±1°  | ±0.01  |
| 精級     | CPV-5  | CPVJ-5 | ±0.005              | ±0.005 | ±0.005 | ±30'   | ±0.005 | ±30' | ±0.005 |

| ツバ厚4mm | ツバ厚JIS | 型式             |                  | Step                  | Shape                                   | D   | 指定0.01mm単位   |           |                                  |       | 0.1mm単位                       |        |
|--------|--------|----------------|------------------|-----------------------|---|-----|--------------|-----------|----------------------------------|-------|-------------------------------|--------|
|        |        | ツバ厚4mm         | ツバ厚JIS           |                       |   |     | L            | F         | A                                | Vmin. | C・R                           | ℓ max. |
| 3      | 3      | CPH-5<br>CPV-5 | CPHJ-5<br>CPVJ-5 | A<br>B<br>C<br>D<br>E | 先端加工ナシの場合は指定不要<br>C<br>G<br>T<br>R<br>B | 1   | 70.00~200.00 | F ≥ 50.00 | D > A ≥ V<br>Step A 選択の場合 Aの指定不要 | 0.50  | 0.1 ≤ C ≤ 1.5 and C < (D-A)/2 | 15     |
| 4      | 4      |                |                  |                       |   | 1.5 | 70.00~250.00 |           |                                  |       |                               | 20     |
| 5      | 5      |                |                  |                       |   | 2   | 70.00~250.00 |           |                                  |       |                               | 25     |
| 6      | 6      |                |                  |                       |   | 2.5 | 70.00~250.00 |           |                                  |       |                               | 30     |
| 7      | 7      |                |                  |                       |   | 3   | 70.00~300.00 |           |                                  |       |                               | 35     |
| 8      | 8      |                |                  |                       |   | 3.5 | 70.00~300.00 |           |                                  |       |                               | 40     |
| 9      | 9      |                |                  |                       |   | 4   | 70.00~300.00 |           |                                  |       |                               | 45     |
| 10     | 10     |                |                  |                       |   | 4.5 | 70.00~300.00 |           |                                  |       |                               |        |
| 11     | 11     |                |                  |                       |   | 5   | 70.00~350.00 |           |                                  |       |                               |        |
| 14     | 14     |                |                  |                       |   | 5.5 | 70.00~350.00 |           |                                  |       |                               |        |
| 15     | 15     |                |                  |                       |   | 6   | 70.00~350.00 |           |                                  |       |                               |        |
| 17     | 17     |                |                  |                       |   | 6.5 | 70.00~350.00 |           |                                  |       |                               |        |

Step EはD ≥ 1.5 ℓ min.は規格図参照

Order注文例: 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)  
 CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0

Delivery出荷日: 3 日日出荷

Alterations追加加工: 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)  
 CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0 - KC3.0

| 追加加工 | 記号         | 詳細   |
|------|------------|--|
|      | VKC        | 精密1面ツバカット<br>D/2 ≤ VKC < H/2   |
|      | VWC        | 精密2面ツバカット<br>D/2 ≤ VWC < H/2   |
|      | KC         | 1面ツバカット<br>D/2 ≤ KC < H/2  |
|      | WKC        | 2面ツバカット<br>D/2 ≤ WKC < H/2   |
|      | KAC<br>KBC | 寸法違いツバカット<br>D/2 ≤ KAC < H/2<br>KBC = 指定0.1mm単位のみ<br>KAC < KBC < H/2 |
|      | RKC        | 2面(直角)ツバカット<br>D/2 ≤ RKC < H/2                                       |
|      | DKC        | 3面ツバカット<br>D/2 ≤ DKC < H/2   |
|      | KGC        | 2面ツバカット(角度)<br>D/2 ≤ KGC < H/2<br>AG = 指定1°単位<br>0 < AG < 360        |
|      | KTC        | 3面ツバカット<br>120°振分け<br>D/2 ≤ KTC < H/2                                |

| 追加加工 | 記号  | 詳細   |
|------|-----|--|
|      | HC  | ツバ径変更<br>HC = 指定0.1mm単位<br>D ≤ HC < H, D ≥ 1.5   |
|      | HCC | ツバ径変更(精密)<br>HCC = 指定0.1mm単位<br>D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3  |
|      | TC  | ツバ厚変更<br>TC = 指定0.1mm単位<br>T/2 ≤ TC < T, D ≥ 1.5<br>(L, F寸は指定寸法通り)<br>T - TC ≤ Lmax. - L                       |
|      | NC  | ノック穴加工<br>H ≥ 4に適用<br>NHC・NHN・AC・RR<br>以外の併用不可   |
|      | NCW | ノック穴加工+スプリングピン打込<br>H ≥ 4に適用<br>NHC・NHN・AC・RR<br>以外の併用不可   |
|      | NHC | ツバ裏面ナンバリング<br>指定範囲・指定方法は P.288<br>H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可  |
|      | NHN | ツバ裏面ナンバリング(自動連番)<br>指定範囲・指定方法は P.288<br>H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可  |
|      | AC  | 標準Ks=45°を角度指定可<br>AC = 指定1°単位 30 ≤ AC ≤ 60<br>Step C・Dに適用 RRとの併用不可<br>Step Dの場合 C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < D |
|      | RR  | 通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上)<br>指定方法 RR<br>Step B・C・Dに適用<br>D - A ≥ 1.0 Step Dの場合 C ≥ 0.5                       |